



جامعة الدول العربية
المنظمة العربية للتنمية الزراعية
League of Arab States
Arab Organization For Agricultural Development



دراسة التقانات الحديثة المستخدمة على المستوى العالمي في مجال إنتاج اللقاحات البيطرية وإمكانات إستخدامها في الدول العربية

أغسطس (آب) 1997

الخرطوم

جمهورية السودان - الخرطوم - الممارات شارع 7 - Al - Amarat St. No. 7 - Sudan - الخرطوم البريدي : 11111 Postal Code : 474 - ب.ب. : 474 P.O.Box :
تلكس : AOAD SD 22554 : فاكس : 471402 (11 - 249) : فاكس : 472183 - 472176 (11 - 249) : Telephones :
Cable : AOAD Khartoum : أواد الخرطوم : فاكس : 471402 (11 - 249) : فاكس : 472183 - 472176 (11 - 249) : Telephones :

تقديم

تقديم

من المنظور العددي ، يتميز الوطن العربي بثروة حيوانية لا بأس بها ، تقدر في عام 1995 بنحو 52 مليون رأس من الأبقار والجاموس ، ونحو 220 مليون رأس من الأغنام والماعز ، ونحو 12 مليون رأس من الجمال ، كما أن هذه الاعداد تتزايد بمعدلات للنمو تقترب في حوالى 3.5٪ سنوياً ، وذلك خلال الفترة 1990-1995 وهو ما يتجاوز بقليل معدلات النمو السكاني في الوطن العربي ، ومع ذلك لا يزال يعاني هذا الوطن من فجوة غذائية في اللحوم الحمراء تأخذ في التزايد عاماً بعد آخر خلال الحقبة الأخيرة ، حيث ارتفعت هذه الفجوة من حوالى 388 ألف طن عام 1990 إلى حوالى 566 ألف طن عام 1995 ، وذلك بمعدل للنمو السنوى يقدر بنحو 7.8٪ . ومن ثم فقد لوحظ خلال تلك الفترة التراجع النسبى لمعدل الاكتفاء الذاتى العربي من اللحوم الحمراء من حوالى 85.5٪ إلى حوالى 84.9٪ .

أمام هذا التناقض بين معدلات نمو اعداد الثروة الحيوانية ومعدلات التزايد في الفجوة العربية من اللحوم الحمراء ، تظهر خطورة الوضع المتدنى لمعدلات الكفاءة ومستويات الانتاجية الحيوانية للقطيع العربى بالمقارنة بالمعدلات النمطية والمستويات العالمية . ويبرز من بين الأسباب والعوامل التى يرجع إليها ذلك التدنى ما يتعلق بالقصور الملحوظ فى مجالات الرعاية البيطرية والصحة الحيوانية ، وما يترتب بها من اجراءات الوقاية والتحصين والعلاج ، إضافة إلى ضعف التراكيب الوراثية لسلاسل الثروة الحيوانية المحلية . إن مجرد تحسن متوسط انتاجية الرأس من الابقار والجاموس والضأن فى الوطن العربى ، وبخاصة فى الدول التى تتركز بها الثروة الحيوانية ، لتصل إلى المتوسط العام العالمى ، يمكن أن يحقق أو يتجاوز مستوى الاكتفاء الذاتى الكامل من اللحوم الحمراء على المستوى العربى العام .

وفى هذا الاطار يتبلور اهتمام المنظمة العربية للتنمية الزراعية بالعمل على تطوير الانتاج العربى من اللحوم الحمراء ، وذلك من خلال العديد من المداخل والمعالجات ، التى يأتى فى مقدمتها الاهتمام بالرعاية البيطرية الوقائية والعلاجية للقطيع الحيوانى العربى

للقضاء على العديد من المشاكل الوبائية والمرضية التي يعاني منها ، سعياً نحو تحقيق أنسب الظروف التي يتحقق في ظلها أفضل مستويات الانتاجية للرأس من هذا القطيع .

ويتركز هذا الاهتمام على محاور ثلاثة ، تتمثل في توسيع نطاق وطاقة الانتاج من اللقاحات البيطرية لتوفيرها بالقدر الكافي لمختلف الأقطار العربية ، وتطبيق أحدث وأنسب التقانات المستخدمة على المستوى العالمي في مجال انتاج اللقاحات البيطرية في الوطن العربي ، وتعزيز مجالات التعاون والتنسيق بين الأقطار العربية لقيام صناعة حديثة ومتطورة لانتاج اللقاحات البيطرية ، تعتمد على الاستفادة من الخبرات والممارسات الرائدة عربياً في هذا المجال ، وتتمتع بمزايا وفورات السعه والانتاج والتسويق على نطاق كبير دونما ازدواجية أو تضارب فيما بين الأقطار المختلفة .

ومن هذه المنطلقات يأتي هذا العمل الخاص بدراسة التقانات الحديثة المستخدمة على المستوى العالمي في مجال انتاج اللقاحات البيطرية وامكانات استخدامها في الدول العربية ، مؤكداً لاهتمامات المنظمة ومرتكزاتها التنموية القائمة على التحديث التقني ، والتنسيق والتكامل العربي ، لتحقيق الاستغلال الأمثل للموارد والثروات العربية التي تأتي في مقدمتها موارد الثروة الحيوانية . والمنظمة إذ تأمل أن تلقى هذه الدراسة من الاهتمام ما يتناسب مع أهمية موضوعها وتوصياتها ، فإنه لايسعها إلا أن تتقدم بالشكر والتقدير لمن عكفوا على إعدادها من خبراء المنظمة ، أو من الخبراء المحليين في الاقطار العربية ، لما بذلوه من جهد ، وما انجزوه من عمل مقدر يمثل خطوة متقدمه على طريق التنمية والرخاء والازدهار .

والله ولي التوفيق .

المدير العام



الدكتور يحيى بكور

المحتويات

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

1954

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

المحتويات

رقم الصفحة

أ	تقديم
ج	المحتويات
1	موجز الدراسة
5	مقدمة
الباب الأول : التقانات الشائعة الاستخدام في إنتاج اللقاحات البيطرية	
على المستوى العالمي	
7	1-1 بذور اللقاحات البكتيرية
7	1-1-1 تعريف
7	2-1-1 أنواع بذور اللقاحات البكتيرية
8	3-1-1 تقانات إنتاج بذور اللقاحات البكتيرية
9	4-1-1 إختبارات ضبط الجودة على بذور اللقاحات البكتيرية
9	2-1 بذور اللقاحات الفيروسية
9	1-2-1 الخصائص الحيوية لبذور اللقاحات الفيروسية
10	2-2-1 حفظ بذور اللقاحات الفيروسية
10	3-2-1 تقانات إنتاج وزرع بذور اللقاحات الفيروسية
11	4-2-1 الفحوصات النوعية على بذور اللقاحات الفيروسية
13	3-1 تقانات إنتاج اللقاحات البكتيرية
14	1-3-1 طريقة التوزيع في الدوايق الزجاجية
15	2-3-1 تقنية المخمرات (المفاعلات الحيوية)
16	3-3-1 نظم التشغيل في المخمرات
18	4-3-1 المعاملات التي تلى زراعة اللقاحات البكتيرية
22	4-1 تقانات إنتاج اللقاحات الفيروسية

- 22 1-4-1 الوسط المزرعى
- 25 2-4-1 الخطوات العملية لإنتاج اللقاحات الفيروسية
- 29 5-1 لقاحات الاولياد الطفيلية والريكتسيه
- 30 1-5-1 لقاحات حمى القراد
- 31 2-5-1 لقاحات داء الثيليريا
- 32 6-1 الطرق المتبعة فى إنتاج لقاحات التحصين ضد الطفيليات
متعددة الخلايا
- 33 1-6-1 التحصين بأسلوب الاصابة المتحكم فيها
- 33 2-6-1 التحصين بواسطة الطفيليات الميتة ومستخلصات
الطفيليات
- 34 3-6-1 التحصين بواسطة الطفيليات الحية الموهنة

الباب الثانى : الاتجاهات العالمية لاستخدام التقانات الحديثة والحيوية فى إنتاج اللقاحات البيطرية

- 36 1-2 تمهيد
- 37 2-2 أسباب ومبررات إنتاج لقاحات جديدة باستخدام التقانات
الحديثة والحيوية
- 38 3-2 اللقاحات الجزيئية البكتيرية (مادون الخلية) المنتجة بالطرق
الفيزيائية والكيميائية
- 38 1-3-2 تقنيات تكسير الخلايا البكتيرية
- 40 2-3-2 تقنيات فصل وعزل جزيئات البكتيريا المختلفة
- 42 3-3-2 تحديد درجة نقاء جزيئات الخلية البكتيرية
المستخلصة
- 42 4-2 اللقاحات الجزيئية البكتيرية المنتجة بالتقانات الحيوية
- 43 5-2 لقاحات الطفرات البكتيرية محذوفة الجينات
- 44 6-2 اللقاحات البكتيرية المحمولة

- 7-2 إستخدام علوم الوراثة والهندسة الوراثية في الكشف عن
44 الفيروسات
- 8-2 اللقاحات الفيروسية الجزيئية المنتجة بالطرق الكيميائية
45 والفيزيائية
- 9-2 اللقاحات الفيروسية الجزيئية المنتجة بالتقانات الحيوية
46
- 10-2 لقاحات الببتيدات المصنعة
47
- 11-2 اللقاحات الفيروسية ذات الصفات الوراثية المحذوفة
48
- 12-2 اللقاحات المحمولة
49
- 1-12-2 الاسس العامة لاختيار الحوامل
49
- 2-12-2 أنواع الحوامل
49
- 3-12-2 طريقة أنشاء الحامل
52
- 13-2 إنتاج اللقاحات المحمولة بإستخدام حوامل غير قادرة على
53 التناسخ
- 14-2 لقاحات دن (أ) عديد النوويدات
54
- 15-2 لقاحات الاضداد المولدة لاضداد أخرى
54
- 16-2 إنتاج اللقاحات الجزيئية ضد الطفيليات متعددة الخلايا
55
- 17-2 انتاج اللقاحات المحمولة ضد الطفيليات متعددة الخلايا
56
- 18-2 إستخدام التقانات الحديثة والحيوية في إنتاج لقاحات
56 الاوليات الطفيلية والريكتسيا

الباب الثالث : الطرق الحديثة المستخدمة عالمياً في تعبئة وتجفيد

وحفظ وضبط جودة اللقاحات البيطرية :

- 1-3 تعبئة وتجفيد وحفظ اللقاحات البيطرية
58
- 1-1-3 التعبئة
59
- 2-1-3 التجفيد
59
- 2-3 ضبط جودة اللقاحات البيطرية
62
- 1-2-3 ضوابط مواد التصنيع
63

- 63 2-2-3 اختبارات الفعالية
- 63 3-2-3 اختبار التداخل أو التضاد
- 63 4-2-3 إختبارات استعادة الضراوة
- 64 5-2-3 تقييم الخطورة على البيئة المحيطة
- 64 6-2-3 اختبارات ثبات اللقاح
- 64 7-2-3 اختبارات السلامة
- 64 8-2-3 اختبارات النقاوة
- 65 9-2-3 اختبارات أخرى
- 65 10-2-3 ضوابط حفظ نماذج اللقاح
- 65 11-2-3 ضوابط وضع الديقاجات
- 65 12-2-3 الاختبارات المصلية
- 66 3-3 المراجع العالمية لاختبارات ضبط الجودة للقاحات البيطرية
- 67 4-3 اختبارات ضبط الجودة الخاصة باللقاحات البكتيرية
- 67 1-4-3 الاختبارات في مرحلة إنتاج بذور اللقاحات
- 68 2-4-3 الاختبارات في مرحلة الانتاج الرئيسية
- 69 3-4-3 الاختبارات في مرحلة الناتج النهائي
- 71 5-3 اختبارات ضبط الجودة الخاصة باللقاحات الفيروسية
- 71 1-5-3 اختبارات ضبط الجودة على بذور اللقاحات
الفيروسية
- 73 2-5-3 الإختبارات في مرحلة الانتاج الرئيسية والناتج
النهائي
- 77 6-3 إختبارات ضبط الجودة على لقاحات الاوليات والريكتسية
- 78 1-6-3 لقاحات حمى القراد
- 81 2-6-3 لقاحات داء الريكتسيا
- 81 3-6-3 لقاحات داء الثيريا
- 83 7-3 المعايير والمقاييس العالمية لضبط جودة اللقاحات البيطرية
المنتجة بالتقانات الحيوية الحديثة

- 85 8-3 التقانات الحديثة المستخدمة لضبط جودة اللقاحات المنتجة
بتقانات الاحياء الجزيئية والحيوية
- 86 9-3 الترخيص بانتاج واستخدام وتداول اللقاحات البيطرية المنتجة
بالتقانات الحيوية الحديثة

الباب الرابع : عرض لواقع إنتاج اللقاحات البيطرية في الوطن العربي

- 88 1-4 تمهيد
- 88 2-4 أنواع اللقاحات البيطرية المنتجة في أقطار الوطن العربي
- 88 1-2-4 جمهورية مصر العربية
- 89 2-2-4 جمهورية السودان
- 95 3-2-4 الجمهورية العربية السورية
- 95 4-2-4 المملكة الاردنية الهاشمية
- 102 5-2-4 المملكة المغربية
- 102 6-2-4 الجمهورية العراقية
- 102 7-2-4 الجماهيرية العربية الليبية الشعبية الاشتراكية
- العظمى
- 107 8-2-4 جمهورية الصومال
- 107 9-2-4 الجمهورية اللبنانية
- 108 3-4 الطرق التقنية المستخدمة لإنتاج اللقاحات البيطرية في الوطن
العربي
- 110 4-4 اختبارات ضبط الجودة المطبقة على انتاج اللقاحات البيطرية
في اقطار الوطن العربي
- 110 1-4-4 جمهورية مصر العربية
- 111 2-4-4 جمهورية السودان
- 112 3-4-4 الجمهورية العربية السورية
- 112 4-4-4 المملكة الاردنية الهاشمية
- 113 5-4-4 المملكة المغربية

114

6-4-4 جمهورية الصومال

الباب الخامس : الاعتبارات الفنية والبيئية لتحديد أنسب التقانات الحديثة لإنتاج اللقاحات البيطرية في أقطار الوطن العربي

115

1-5 تمهيد

117

2-5 واقع إنتاج اللقاحات البيطرية والتقانات المستخدمة في الوطن العربي

119

3-5 واقع استخدام التقانات الحيوية والحديثة في بحوث تطوير وإنتاج اللقاحات البيطرية في الوطن العربي

120

4-5 الاعتبارات الفنية والبيئية

121

5-5 نظم التعبئة والتجفيد والحفظ للقاحات البيطرية المنتجة في الوطن العربي

121

6-5 نظم ضبط الجودة للقاحات البيطرية المطبقة في أقطار الوطن العربي

122

7-5 مقترحات الدراسة وتوصياتها

122

1-7-5 على المستوى القطري

123

2-7-5 على المستوى التنسيقي بين الأقطار العربية

124

3-7-5 على مستوى الوطن العربي

126

الملاحق

128

المراجع العربية

129

المراجع الانجليزية

136

فريق الدراسة

137

الملخص الانجليزي

موجز الدراسة

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

موجز الدراسة

يشهد العالم حالياً طفرة علمية كبيرة في مجال استخدام تقانات الهندسة الوراثية والاحياء الجزيئية وتطبيقاتها في مجال انتاج اللقاحات للانسان والحيوان. وفي ضوء المعلومات المتوفرة حالياً في هذا المجال فإن المنظمة العربية للتنمية الزراعية في اطار جهودها المبذولة في تتبع ورصد التطورات العلمية الحديثة في كافة فروع المعرفة الزراعية، من اجل الاخذ بالامثل منها لظروف التنمية الزراعية في المنطقة العربية ، رأت القيام باعداد هذه الدراسة ، للوقوف على إمكانية استخدام أحدث وأنسب التقانات في إنتاج اللقاحات البيطرية في الاقطار العربية . وشملت الدراسة خمسة أبواب تناولت بالتفصيل التقانات شائعة الاستخدام في الوطن العربي في هذا المجال والتقانات الحديثة والحيوية، والطرق العالمية المستخدمة حديثاً في مجالات تعبئة وتجفيد وضبط الجودة للقاحات البيطرية، اضافة الى عرض واقع انتاج اللقاحات البيطرية في الدول العربية ، وتحديد الاعتبارات الفنية والبيئية لاختيار أنسب التقانات العالمية الحديثة لانتاج اللقاحات البيطرية في الوطن العربي .

وقد تناولت الدراسة في الباب الاول عرضاً مفصلاً للتقانات شائعة الاستخدام حالياً على مستوى الاقطار العربية المنتجة للقاحات البيطرية وعلى مستوى العالم. كما اشتمل هذا الباب على وصف تفصيلي لتقانات انتاج بذور اللقاحات البكتيرية والفيروسية والطفيلية، كما اشتمل ايضاً على وصف تفصيلي للتقانات المستخدمة في زرع وإكثار وحفظ بذور اللقاحات البكتيرية والفيروسية والطفيلية والفحوصات النوعية عليها .

وفيما يختص باللقاحات البكتيرية فقد اتضح من الدراسة أن تقانات الانتاج المتمثلة في طريقة الدوارق الزجاجية، وتقنية المخمرات الحديثة نسبياً، لازالت هي التقانات الأكثر شيوعاً واستعمالاً في انتاج اللقاحات البكتيرية في المنطقة العربية .

وقد عرضت الدراسة ايضاً تقانات انتاج اللقاحات الفيروسية شائعة الاستخدام

حالياً. المتمثلة في تقانات الزرع النسيجي أو الخلوي والزرع في البيض المخصب. هذا الى جانب تناول الدراسة لتقانات انتاج اللقاحات البكتيرية والفيروسية المثبطة أو الميته، والمواد المستخدمة في تعطيل نشاط اللقاحات البكتيرية والفيروسية والمواد المساعدة المضافة للقاحات وذلك بالاضافة الى تقانات انتاج لقاحات الاوالي الطفيلية وطرق التحصين بأسلوب الإصابة المتحكم فيها.

ولقد اتضح من الدراسة ، انه لا توجد فجوة تقنية كبيرة بين الاقطار العربية المنتجة للقاحات البيطرية ودول العالم المتطور، فيما يختص بالتقانات الشائعة الاستخدام حالياً. إذ أن معظم المختبرات العاملة في انتاج اللقاحات البيطرية في أقطار الوطن العربي تستخدم تقنية المخمرات في إنتاج اللقاحات البكتيرية ، وتقنية الزرع النسيجي أو الخلوي والزرع في البيض المخصب لانتاج اللقاحات الفيروسية، على الرغم من الاختلاف في بعض التفاصيل .

وأما في الباب الثاني من الدراسة فقد تم عرض الاساليب والوسائل التقنية الحيوية والحديثة واستخداماتها في مجال إنتاج اللقاحات البيطرية، كما تم التعرض وبشيء من التفصيل للقاحات المنتجة باستخدام تقانات الهندسة الوراثية والاحياء الجزيئية، بالاضافة الى وصف للقاحات الجزيئية البكتيرية والفيروسية المنتجة بالطرق الفيزيائية والكيميائية، والقاحات الجزيئية المنتجة باستخدام التقانات الحيوية. كما جرى استعراض تطبيقات واستخدامات علوم الوراثة والهندسة الوراثية في مجال دراسة الفيروسات ، بالاضافة الى عرض لتقانات انتاج اللقاحات المحمولة وعرض انواع الحوامل المستخدمة.

وأوردت الدراسة أمثلة للقاحات الفيروسية ذات الصفات الوراثية المحذوفة المنتجة باستخدام التقانات الحيوية، كما شملت وصفاً للمحاولات التي تمت لانتاج لقاحات جزيئية ضد الطفيليات المتعددة الخلايا والاوالي الطفيلية.

ولقد أتضح من الدراسة غياب المعلومات الكافية أو وصف لجوانب استخدام التقانات الحيوية والحديثة في انتاج اللقاحات الفيروسية والبكتيرية في أقطار الوطن العربي . كما لم تتوافر أيضاً معلومات عن انتاج لقاحات فيروسية جزيئية . وفيما عدا التوكسيدات ، فلا توجد لقاحات بكتيرية أخرى منتجة باستخدام هذه التقانات .

وقد تناولت الدراسة في الباب الثالث، الطرق المتبعة والمستخدمه عالميا في تعبئة

وتجفيد وحفظ وضبط جودة اللقاحات البيطرية. كما تعرضت للتقانات المستخدمة في مختبرات الاقطار العربية المنتجة للقاحات البيطرية، خاصة تلك المتعلقة بتعبئة وتجفيد وحفظ اللقاحات البيطرية، كما حددت متطلبات عمليات التعبئة والتجفيد من المعدات والأجهزة ووسائل حفظ الناتج النهائي .

وتناولت الدراسة بالتفصيل ، الضوابط العامة لجودة اللقاحات، ونظم ضبط الجودة المأمونة، وتطبيق الاختبارات المعتمدة للقاحات المنتجة، مع عرض الاسس والقواعد العالمية التي تعنى بهذا الامر، خاصة مايتعلق بالاختبارات المعتمدة لضبط جودة اللقاحات البكتيرية والفيروسية الحية والميته خلال مرحلة انتاج بذور اللقاحات ، ومرحلة الانتاج الرئيسية ، ومرحلة الانتاج النهائي. كما تم ايضاً وصف اختبارات ضبط الجودة على لقاحات الأوالى فى المرحلة قبل وبعد الانتاج . وقد اتضح من الدراسة عدم وجود اختلاف يذكر فيما يختص بالتقانات المستخدمة فى عمليات التعبئة والتجفيد بين الاقطار العربية المنتجة للقاحات البيطرية نسبة لمحدودية الانتاج.

فيما يختص باختبارات ضبط الجودة المطبقة فى الدول العربية فلقد اتضح من الدراسة أن الاقطار العربية المنتجة للقاحات البيطرية لاتملك معاييرها الوطنية الخاصة، بها ، بل تتبع النظم العالمية لضبط الجودة ، مما يؤكد الحاجة الماسة لتطبيق نظم ضبط الجودة المأمونة، التي تحكم تصميم مبانى مختبرات إنتاج اللقاحات، ونظم السلامة الداخلية فى هذه المختبرات، والكادر الفنى العامل بها، من حيث التأهيل والتدريب وبروتوكولات الانتاج، كما أن هناك حاجة ماسة لتحديد مقاييس ومعايير موحدة لكافة نظم ضبط الجودة للقاحات البيطرية المنتجة فى أقطار الوطن العربى .

أما الباب الرابع من الدراسة فقد تضمن استعراضاً لواقع انتاج اللقاحات البيطرية فى أقطار الوطن العربى ، إذ اتضح وجود تعدد فى التقانات المستخدمة فى الانتاج، مع عدم التوافق فى المعايير والمقاييس المستخدمة فى ضبط جودة هذه اللقاحات. وعلى الرغم من ذلك برز اتجاه قوى لتطوير وادخال التقانات الحديثة الى طرق ووسائل انتاج اللقاحات وضبط جودتها.

وتناولت الدراسة فى الباب الخامس ، الوضع الراهن لتعداد الثروة الحيوانية فى الوطن العربى، حيث تبين أن هناك إزدياداً فى اعداد الثروة الحيوانية، مما ينعكس إيجاباً

على استهلاك اللقاحات البيطرية وبالتالي ازدياد الطلب. وفي الباب الخامس أيضاً تناولت الدراسة واقع إنتاج اللقاحات البيطرية في أقطار الوطن العربي المنتجة أصلاً للقاحات البيطرية، وبالتركيز على التقانات الحالية المستخدمة في الإنتاج ، وواقع استخدام التقانات الحيوية والحديثة في بحوث تطوير وإنتاج اللقاحات البيطرية في الوطن العربي.

هذا وقد إستعرضت الدراسة الاعتبارات الفنية والبيئية اللازمة لتحديد أنسب التقانات لإنتاج اللقاحات البيطرية في الاقطار العربية ، من أجل مواكبة التطورات التقنية في هذا المجال . وقد اقترح في هذا الشأن العمل على مستويين : أولاً : رفع مستوى المختبرات العاملة في مجال إنتاج اللقاحات البيطرية ورفع مستوى أدائها ليتوافق مع متطلبات التصنيع الجيد والممارسات المختبرية الجيدة ، مما يستلزم رفع مستوى نظم ضبط الجودة المأمونة. وثانياً العمل على إنشاء المختبر العربي المرجعي لإنتاج اللقاحات البيطرية ، الذي سوف يعنى ببحوث تطوير إنتاج اللقاحات البيطرية باستخدام التقانات الحيوية، من خلال نقل أنسب التقانات التي تتواءم وظروف الاقطار العربية في مجال إنتاج اللقاحات البيطرية من المؤسسات العلمية العالمية في الدول المتقدمة . ومن مهام المختبر العربي المرجعي أيضاً مراقبة ضبط الجودة للقاحات ، والتفتيش الدوري للمنشآت، للتأكد من تطبيقها للمواصفات العالمية المطلوبة ، وإصدار شهادات الصلاحية باستخدام المنتجات البيولوجية الناتجة من المختبرات البيطرية القطرية . كما سيكون من مهام المختبر العربي المرجعي كذلك تدريب وتأهيل الكوادر العربية وإنتاج اللقاحات المختلفة ، ومداخلات إنتاج اللقاحات لسد العجز الكمي والنوعي من تلك المنتجات في الاقطار العربية المختلفة .

مقدمة

مقدمة

تشير البيانات الاحصائية الى الازدياد الملحوظ في أعداد الثروة الحيوانية في الوطن العربي، وذلك نسبة للاهتمام المتزايد في هذه الاقطار بالثروة الحيوانية إدراكاً لأهميتها كقطاع رائد له اسهاماته في الاقتصاد الوطني للعديد من الدول العربية ، ولدورها بوجه عام في توفير الامن الغذائي العربي.

وبازدياد أعداد الثروة الحيوانية في الاقطار العربية زادت الحاجة الى العناية البيطرية لتحسين الانتاج والسيطرة على والوقاية من الامراض السارية والمعدية . وبما أن خيار مكافحة الامراض الحيوانية عن طريق التحصين باستخدام اللقاحات والامصال يمثل أفضل وسائل مكافحة الامراض ، لسهولة الاداء وقلة التكلفة الاقتصادية وفعالية التحصين، مقارنة مع وسائل واستراتيجيات مكافحة الامراض الاخرى ، فإنه كان الخيار المفضل في العديد من أقطار الوطن العربي . ولسد الحاجة من اللقاحات البيطرية في العديد من الاقطار العربية، عمدت بعض الدول الى توفير هذه اللقاحات عن طريق الاستيراد أو الانتاج المحلي أو الاثنين معاً . ولتحقيق أهداف التصنيع الوطني للقاحات البيطرية، أنشئت لهذا الغرض العديد من المختبرات البيطرية على امتداد الوطن العربي .

ونسبة لعدم توفر معلومات كافية عن واقع انتاج اللقاحات البيطرية في الوطن العربي، خاصة فيما يتعلق بالتقانات المستخدمة في الانتاج، وكميات الانتاج ، بالاضافة الى عدم وضوح المعايير والمقاييس التي تحكم ضبط جودة اللقاحات المنتجة ، قامت المنظمة العربية للتنمية الزراعية وإستكمالاً للنشاطات العديدة التي انجزتها في هذا المجال ، بإعداد دراسة حول التقانات الحديثة المستخدمة على المستوى العالمي في مجال انتاج اللقاحات ومايرافق ذلك من شروط ضبط الجودة الشاملة ، اضافة الى التعرف على واقع انتاج اللقاحات البيطرية في أقطار الوطن العربي من اجل الوقوف على امكانية تطبيق الأنسب من تلك التقانات لانتاج اللقاحات البيطرية في المنطقة العربية .

هذا وتحتوى الدراسة على خمسة أبواب ، تطرق الباب الاول منها للتقانات الشائعة الاستخدام على المستوى العالمي فى إنتاج اللقاحات البكتيرية والفيروسية والطفيلية ، اضافة الى احتوائه على معلومات عن بذور اللقاحات ، وانواعها وخصائصها ، وتقانات إنتاجها وما يصاحب ذلك من شروط ضبط جودتها وحفظها لفترات طويلة . كما يشمل هذا الباب معلومات عن طرق إنتاج اللقاحات بأنواعها المختلفة .

أما الباب الثانى فقد استعرض الاتجاهات العالمية الحديثة لاستخدام التقانات الحديثة والحيوية فى مجالى إنتاج اللقاحات المختلفة وبحوث تطوير إنتاج تلك اللقاحات ، ويشمل ذلك اللقاحات الفيروسية والبكتيرية الجزيئية المحضرة بالطرق الفيزيائية والكيميائية وتلك المحضرة باستخدام تقنية الاحياء الجزيئية والهندسة الوراثية ، أما الباب الثالث فلقد استعرض الطرق الحديثة المستخدمة عالميا فى تعبئة وتجفيد وحفظ وخزن اللقاحات البيطرية . كما استعرضت الدراسة أيضا فى هذا الباب المعايير والمقاييس والتقانات العالمية الخاصة بضبط جودة اللقاحات المنتجة ، واصدار تراخيص الصلاحية، وإنتاج واستخدام وتداول اللقاحات والمنتجات البيطرية .

أما الباب الرابع، فقد تم فيه استعراض واقع انتاج اللقاحات البيطرية فى أقطار الوطن العربى ، من حيث انواع اللقاحات المنتجة وطبيعة العترات المستخدمه ، وطرق ضبط جودتها وتحديد تقنيات انتاجها والكميات المنتجة سنوياً بكل قطر .

هذا وقد احتوى الباب الخامس والآخر من الدراسة على تحليل لواقع إنتاج اللقاحات البيطرية فى دول الوطن العربى ، كما ناقش الاعتبارات الفنية والبيئية لتحديد أنسب التقانات العالمية التى يمكن استخدامها فى الوطن العربى .

وفى نهاية الباب الخامس تم وضع مقترحات وتوصيات على المستوى القطري والاقليمي وفى مجال التنسيق بين الأقطار ، للارتقاء بمستوى الاداء وتحسين جودة المنتجات البيولوجية فى الوطن العربى ، حتى تكون فى مصاف مثيلاتها المنتجة فى دول العالم المتقدم .

الباب الاول التقانات الشائعة الاستخدام في إنتاج اللقاحات البيطرية على المستوى العالمي

الباب الأول

التقانات الشائعة الاستخدام

في إنتاج اللقاحات البيطرية على المستوى العالمي

1-1 بذور اللقاحات البكتيرية :

1-1-1 تعريف :

تعرف بذور اللقاحات البكتيرية بأنها بكتيريا محددة المواصفات ومعتمدة في إنتاج اللقاحات البكتيرية، وترتبط فعالية وسلامة اللقاح ارتباطاً وثيقاً بنوع وصفات البذور المستخدمة في إنتاجها. ولهذا السبب فإنه يجب التأكد بشكل قاطع عبر سلسلة من الاجراءات والاختبارات، من صفات ودرجة ثبات وسلامة، وقدرة بذور اللقاحات على أحداث الاثر المطلوب في الحيوان المحصن قبل اعتمادها كبذور للقاح.

2-1-1 أنواع بذور اللقاحات البكتيرية :

هناك نوعان رئيسيان من بذور اللقاحات البكتيرية، هما البذور الضارية والبذور المضعفة (الموهنة). فالبذور البكتيرية الضارية هي عبارة عن بكتيريا لها القدرة على إحداث المرض في الكائن الحي الذي يتعرض لها، ولا يمكن إستخدام هذه البذور لعمل اللقاحات الحية ولكن يمكن استخدامها في تحضير اللقاحات الميتة (المثبطة/المعطلة). أما النوع الثاني فهو البذور البكتيرية المضعفة، وهي بكتيريا تمت معالجتها بإحدى الطرق الفيزيائية أو الكيمائية أو الحيوية (البيولوجية) كالهندسة الوراثية مثلاً لافقادها القدرة على أحداث المرض، إلا أنها تحتفظ بخواصها المناعية والشكلية كاملة. ويمكن استخدام هذا النوع من البذور لإنتاج اللقاحات البكتيرية الحية.

من ناحية أخرى يمكن تقسيم بذور اللقاحات البكتيرية من الناحية الوظيفية الى ثلاثة

أقسام هي :

- البذور المرجعية الاصلية (Original Seeds) ، وهي بذور ذات صفات مرجعية محددة معروفة، ويمكن الحصول عليها من المختبرات المرجعية العالمية (Reference Laboratories).

- البذور الرئيسية (أو البذور الام) (Master or Mother Seeds) ، ويمكن الحصول عليها بإكثار البذور المرجعية الاصلية لعدد محدود جدا من التمريرات في الاوساط المغذية، ولايسمح باستعمال البذور الرئيسية (الام) لتحضير اللقاحات مباشرة، الا انه يمكن استخدامها لتحضير بذور التشغيل.

- بذور التشغيل (Working Seed lot) :

يمكن الحصول عليها من خلال إكثار وجبة بذور رئيسية، وهي البذور التي تستخدم مباشرة لتحضير اللقاحات والمستضدات، (Qntigens).

3-1-1 تقانات إنتاج بذور اللقاحات البكتيرية :

يتم إكثار بذور اللقاحات بالطرق المعروفة، إما عن طريق زرع الاوساط المغذية في الدوايق الزجاجية أو المخمرات البكتيرية المطلوبة، وفي ظروف مثالية للنمو، وتحت مراقبة دقيقة لصفات الهوية، والخلو من التلوث، والسلامة والفعالية . كما يجب أن تكون مكونات المزرعة البكتيرية متجانسة (homogenous) ، ومن ثم تضاف المادة الحافظة وتوزع المزرعة البكتيرية على عبوات متساوية ليتم تجفيفها.

وبعد اجراء عملية التجفيد، تجرى الاختبارات اللازمة لضبط جودة البذور المنتجة، ومن ثم تحفظ في درجة حرارة مناسبة في المبردات العادية 4 درجة مئوية أو في المبردات العميقة على درجة 20 الى 70 درجة مئوية تحت الصفر حسب متطلبات كل لقاح. وفي كل الاحوال يجب حفظ سجل يتم فيه تدوين كل المعلومات الاساسية الخاصة ببذور اللقاح من حيث المصدر، ومتطلبات النمو وعدد التمريرات في الاوساط الغذائية، وأنواع المنابت التي استخدمت، وكميات الانتاج من بذور اللقاحات المختلفة. كما يجب إتباع معايير وقواعد التشغيل القياسية -Standard Operating Proce- (SOP) دures ، ونظم ضبط الجودة المضمونة Quality Assurance Systems ، المتعارف عليها عالميا في انتاج البذور واللقاحات .

4-1-1 اختبارات ضبط الجودة على بذور اللقاحات البكتيرية :

بالنسبة لبذور اللقاحات البكتيرية، تجرى عدة اختبارات لضبط الجودة، للتأكد من مطابقتها للصفات المطلوبة في البذور المرجعية الاصلية، وتشمل هذه الاختبارات :

- اختبار تأكيد الهوية (Identity Test).
 - اختبار الخلو من التلوث Purity Test .
 - اختبار السلامة Safety Test .
 - اختبار الاسقامية (الامراضية) للبذور الضارية (Pathogenicity Test).
 - اختبار الفعالية الحقيقية (Efficacy Test).
- وتستخدم في اختبارات تأكيد الهوية وإختبارات الفعالية، الاختبارات المصلية (السيرولوجية) المناسبة لبذور كل لقاح .

2-1 بذور اللقاحات الفيروسية :

1-2-1 الخصائص الحيوية لبذور اللقاحات الفيروسية :

أظهرت الابحاث العلمية أن العديد من الفيروسات يمكن تطويعها وترويضها وأقلمتها على النمو على العديد من أنواع الزرع النسيجي والخلوى والبيض المخصب. وتوجد في الطبيعة بعض الفيروسات ذات القدرة الامراضية الضعيفة والتي تولد مناعة لابأس بها، لذلك يمكن استخدام هذه الفيروسات لتصنيع اللقاحات الفيروسية. وباستخدام تقنية الزرع النسيجي أو الخلوي أو الزرع في البيض المخصب يمكن استنساخ وإكثار بذور اللقاحات.

ومن أهم العوامل التي تؤثر على الخصائص الحيوية لبذور اللقاحات مايلي :

- درجة حرارة حفظ بذور اللقاحات .
- نوعية السائل أو المحلول الداريء المعلق .
- درجة الحموضة PH .

كما أن هناك عوامل أخرى تؤثر على عملية إكثار بذور اللقاحات الفيروسية ومنها

مايلي :

- نوع القنينات أو الاوعية الزجاجية الحاوية للفيروسات .
- طريقة إعادة تسييل العترات الفيروسية المجفدة .
- طريقة حقن الوسط الزراعي .

2-2-1 حفظ بذور اللقاحات الفيروسية :

إن أفضل الطرق لحفظ بذور اللقاحات الفيروسية، هي حفظها في حالة مجفدة وفي درجة حرارة منخفضة (- 70 درجة مئوية) أو على النتروجين السائل (-196 درجة مئوية)، ويفضل أن يتم التجميد سريعاً، مع عدم تكرار اذابة وتجميد الفيروسات التي تحفظ في حالة سائلة.

وتشمل عملية التجميد خفض درجة حرارة معلق الفيروس الذي يحتوى على أملاح منظمة. وقد تظهر أثناء هذه العملية بعض بلورات من الأملاح في السائل المعلق. بعض هذه الأملاح المنظمة قد تكون ضارة جداً لبعض الفيروسات، وذلك بسبب التغير المفاجيء لدرجة التآين الهيدروجيني ولذا فإن التجميد السريع يعد عاملاً إيجابياً.

3-2-1 تقانات إنتاج وزرع بذور اللقاحات الفيروسية :

قبل البدء في إنتاج اللقاح، يجب التأكد من أن العترة التي سوف تستخدم في الانتاج ذات خصائص حيوية تتطابق مع المواصفات الأساسية لبذور اللقاح المعني، بالإضافة الى التأكد من مصدر بذور اللقاحات، والتي يجب الحصول عليها من مختبر مرجعي. كما يجب حفظ سجل لتدوين كل المعلومات المتعلقة ببذور اللقاحات، مثل مصدر بذور اللقاح الأصلية وعدد التمريرات في الزرع النسيجي أو الخلوي أو البيض المفرخ الخالي من أمراض معينة، والخصائص الحيوية لفيروس اللقاح، مثل أن تكون عترة اللقاح ذات تركيب موحد للمستضدات المراد إنتاجها أو وجود علامات فارقة للعترة والوسط الزراعي المطلوب. ويتم زرع بذور اللقاحات في أماكن ذات تصميم خاص وباستخدام مواد ومحاليل متطابقة مع المتطلبات الأساسية للإيفاء بالغرض المطلوب. كما يجب أن تجرى الاختبارات المحددة لفحص التلوث على بذور اللقاحات، للتأكد من خلوها من الملوثات البكتيرية والفيروسية والفطرية أو أي شوائب خارجية.

هذا ويتبع نظام الدفعات (Seed lot System) في معاملة بذور اللقاحات، وفي

هذا النظام يتم تجهيز عبوات من بذور اللقاحات بعد استنساخها واكثارها باستخدام تقنية الزرع النسيجي أو الزرع فى البيض المخصب الخالي من أمراض معينة (SPF) فى عملية واحدة، وتوزيعها بكميات محددة فى قنينات، ثم يتم تجفيفها وحفظها فى درجة حرارة منخفضة لضمان احتفاظها بخصائصها الحيوية وثباتها . ويمكن تقسيم بذور اللقاحات الفيروسيّة من الناحية الوظيفية إلى المجموعات التالية :

- بذور اللقاحات الاصلية (Original seed virus) : ويتحصل عليها من مختبر مرجعي وتستخدم فى إنتاج بذور العترة الرئيسية التشغيلية.
- بذور العترة الفيروسيّة الرئيسية (Master seed virus) : ويتحصل عليها عن طريق تمرير بذور اللقاحات الاصلية على الزرع النسيجي أو الخلوي أو البيض المخصب الخالي من أمراض معينة (SPF)، وذلك بهدف الحصول على كمية كافية ذات معياره عالية (Titre)، وتحفظ على شكل سائل أو مجفد عند درجة حرارة منخفضة (- 70 درجة مئوية) أو (- 196 النتروجين السائل).
- بذور عترة الفيروس التشغيلية (Working seed virus) : ويتحصل على بذور عترة الفيروس التشغيلية بتمرير العترة الرئيسية بهدف استخدامها فى انتاج دفعات اللقاح.
- الخلايا الام (Master cell stocks) : ويتحصل عليها من مصدر معروف . وتجري الاختبارات عليها عند استخدامها الزرع الخلوي فى انتاج اللقاح، يجب إنتاج دفعة من الخلايا الام لكل نوع من أنواع الخلايا المراد استعمالها، كما يجب معرفة أعلى وأقل عدد تمريرات يمكن إجراؤها لكل نوع من أنواع الخلايا. ويجب اجراء تعريف كامل لكل نوع من أنواع الخلايا، من حيث مطابقتها للمواصفات القياسية العالمية، سواء من ناحية الشكل الظاهري والصفات الحيوية أو ثبات التركيب الوراثي والخلو من التلوث البكتيري والفطري والفيروسي والشوائب الخارجية والميكوبلازما .

1-2-4 الفحوصات النوعية على بذور اللقاحات الفيروسيّة :

تجرى الفحوصات التالية على بذور اللقاحات الرئيسية والتشغيلية للتأكد من أنها

مطابقة للعترات القياسية العالمية في خصائصها :

- اختبارات التأكد من الهوية : (Identity Tests) :

تجرى هذه الاختبارات للتأكد من هوية مولد الضد المستهدف، وعادة تجرى الاختبارات المصلية مثل اختبار التعادل المصلي Serum neutralisation test، واختبار منع التلازن الدموي Haemagglutination inhibition test بالنسبة لعترات فيروس النيوكاسل .

- اختبارات المعايرة (Titration) :

تجرى اختبارات تحديد معيار بذور اللقاحات الفيروسية باستخدام طرق مختلفة، حسب نوع الفيروس. مثلاً للطاعون البقري يتم اختبار المعايرة على الزرع النسيجي أو الخلوي، مثل خلايا فيرو Vero cells أو خلايا كلي العجول BKC. وبالنسبة لفيروس النيوكاسل، يتم اختبار المعايرة على البيض المخضب الخالي من أمراض معينة (SPF).

- اختبارات الخلو من التلوث (Sterility Tests) :

تجرى اختبارات الخلو من التلوث، للتأكد من أن بذور اللقاحات خالية تماماً من جميع الملوثات البكتيرية والفطرية والفيروسية والميكوبلازما والشوائب الخارجية.

- اختبارات السلامة (Safety Tests) :

تجهز دفعة من اللقاح باستخدام بذرة اللقاح المراد إنتاجه، وتحتوى على جرعات ليست أقل من 10 أضعاف الجرعة الحقلية، ثم تحقن في حيوانات التجارب السليمة الخالية من الاضداد النوعية، وتراقب الحيوانات لمدة محددة حسب نوع اللقاح. ويجب مراعاة عدم ظهور أعراض مرضية مرئية أو آفات مرضية عند تشريح الحيوان المحقون.

- اختبارات الخلو من الشوائب (Absence of Extraneous Agents) :

تتم في هذه الاختبارات معادلة بذور اللقاح باستخدام مصل يحتوى على اضداد نوعية عالية العيارية، ثم يحقن المخلوط على الزرع النسيجي أو الخلوي أو البيض المخضب الخالي من أمراض معينة للكشف عن وجود ملوثات. ومثال ذلك الفحص الذى يجرى على لقاح المارك للكشف عن وجود فيروسات (الليوكوزس) .

- اختبارات الفعالية: Potency Tests :

يتم تجهيز دفعة تجريبية من اللقاح لتحقق بها حيوانات التجارب أو الدواجن المهيئة لهذا الغرض، وبعد إنقضاء عدة أيام تحقق الحيوانات المحصنة بعثرة ممرضة وتراقب الحيوانات المحقونة لعدة أيام، ثم يتم رصد وتدوين الاعراض المرضية المرئية في حيوانات التحكم والسيطرة . ومن أهم الملاحظات التي يجب تدوينها مايلي :

- الاعراض المرضية المرئية .

- نفوق الحيوانات .

- الاعراض التشريحية التي تظهر في الحيوانات النافقة .

كما يتم ايضا أخذ أمصال من الحيوانات المحصنة، ويجرى الفحص للتأكد من وجود الاضداد النوعية للفيروس المستخدم.

3-1 تقانات انتاج اللقاحات البكتيرية :

بدأت صناعة اللقاحات البكتيرية على المستوى العالمي في أواخر القرن التاسع عشر، وأستخدمت لذلك طرق تقليدية تتمثل في زراعة الاوساط المغذية المحفوظة في دوارق وأنية زجاجية ومعدنية ببذور اللقاح ولقد تطورت صناعة اللقاحات البكتيرية تطورا كبيرا في العقود القليلة الماضية من القرن الحالي، خاصة بعد إدخال تقنية المخمرات (Fermentors)، وبعد ثورة التقنيات الحيوية المتمثلة في تقنية الهندسة الوراثية والاحياء الجزيئية . وبالرغم من التقدم الكبير في العلوم البيولوجية، الا أن تقنيات الانتاج المتمثلة في طريقة الدوارق الزجاجية وتقنية المخمرات الحديثة نسبيا لازالت هي التقنيات الأكثر شيوعا وإستعمالا في العالم في الوقت الحاضر.

وفي كل الاحوال فإن صناعة اللقاحات البكتيرية تتطلب الانتاج على مرحلتين :

المرحلة الاولى : وتشمل زرع بذور اللقاح بغية الحصول على الانتجين (المستضد)،

الذي يتسبب بدوره عقب تفاعله مع الجهاز المناعي في جسم الكائن الحي في تكوين الحالة المناعية. بالنسبة للقاحات البكتيرية فإن الانتيجينات الهامة تشمل الخلية البكتيرية وإفرازاتها وأحد أو عدد من مكوناتها الجزيئية.

المرحلة الثانية : تشمل جني الخلايا البكتيرية وسائل المزرعة البكتيرية (Broth culture) ، المحتوى على مكونات وإفرازات البكتيريا ومكونات الوسط المغذي، ثم يتم تنقية وتركيز هذه المنتجات وتصنيع الانتيجينات في الشكل النهائي للقاح. هذا ويمكن تحضير اللقاحات البكتيرية بعدة طرق باستخدام تقنيات متفاوتة من حيث التعقيد، والكفاءة والحداثة، إلا أنه على وجه العموم يمكن تقسيم تقنيات إنتاج اللقاحات البكتيرية الشائعة الاستخدام إلى مجموعتين.

1-3-1 طريقة التوزيع في الدوارق الزجاجية : (Flask system) :

تتمثل هذه الطريقة في زراعة بذور اللقاح البكتيري في دوارق أو أوعية زجاجية تحتوي على أوساط مغذية سائلة (Liquid media)، أو منابت صلبة (Solid media). وتنمو البكتيريا في هذه الدوارق والأوعية الزجاجية في مزارع ساكنة (Static culture) ، حيث لا يمكن التحكم في كثير من العوامل التي تؤثر على نمو وتكاثر البكتيريا وإفراز منتجاتها. وتعتبر هذه التقنية سهلة، وغير معقدة وقليلة التكاليف، إلا أن لها مثالبها من حيث محدودية الإنتاج والجودة النوعية للقاح المنتج، مقارنة بطرق الإنتاج الأكثر تطوراً. هذا وينتشر استخدام هذه التقنية في كثير من دول العالم، وعلى الأخص في دول العالم الثالث.

على سبيل المثال لا الحصر يمكن إنتاج لقاح كل من مرض التسمم الدموي، ومرض التفحم العضلي ذات الرئة الساري ، بهذه الطريقة بعد حقن بذور اللقاح المناسبة لكل حالة لقاح في دوارق زجاجية كبيرة الحجم (سعة عدة لترات)، والتي تحتوي على الوسط المغذي المناسب، وذلك بعد التأكد من خلو الوسط المغذي من التلوث.

تترك الدوارق الزجاجية بعد حقن بذور اللقاح في درجة حرارة مناسبة لنمو البكتيريا. وبعد إنقضاء فترة الحضانة تفحص المزارع البكتيرية مجهرياً عن طريق التزريع في منابت مغذية صلبة، للتأكد من كثافة النمو وخلو المزارع البكتيرية من التلوث. تضاف بعض المحاليل الكيميائية (كالفورمالين مثلاً) لقتل المزارع البكتيرية كما في حالة اللقاحات الميتة، أما اللقاحات الحية فتترك كما هي. بعد التأكد من قتل المزارع البكتيرية (مرحلة تثبيط الضراوة أو الاخمد)، تضاف بعض المواد الكيميائية كعوامل مساعدة قبل

تعبئتها في الاوعية الزجاجية. أما بالنسبة للقاحي الحمي الفحمية ولقاح البروسيلا على سبيل المثال، فيمكن أنتاجهما عن طريق زرع الاوساط المغذية الصلبة المصبوبة في زجاجات رو (Roux bottles) ببذور اللقاح. وتحصد المزارع البكتيرية بعد فترة الحضانة المناسبة لكل لقاح، بعد التأكد من تطابق المواصفات المطلوبة في بروتوكول ضبط الجودة. وتضاف المواد المساعدة اللازمة لكل لقاح (Adjuvants) قبل التعبئة في الاوعية الزجاجية.

1-3-2 تقنية المخمرات (المفاعلات الحيوية) (Fermentors/Bioreactors):

تعد هذه التقنية أفضل من تقنية التزريع في الدوارق الزجاجية التقليدية ، حيث أنه يمكن التحكم فيها في كثير من العوامل التي تؤثر على نمو وتكاثر البكتيريا وإنتاج المواد والافرازات البكتيرية الاخرى. وتعطى هذه التقنية إنتاجاً أكثر كماً وأجود نوعاً مقارنة بتقنية التزريع في الدوارق الزجاجية، وتعتبر من التقنيات الحديثة نسبياً، حيث تستخدم في العديد من دول العالم ومن بينها عدد من الاقطار العربية. في السنوات الاخيرة صممت أجيال جديدة من المخمرات على درجة عالية من الكفاءة والتقنية، إذ زودت بأجهزة حديثة يمكن التحكم فيها عن طريق الحاسوب ويمكن برمجته أوامر التشغيل لدورة إنتاجية كاملة، مما يحد كثيراً من التدخل البشري.

ولقد أمكن نتيجة لاستخدام المخمرات في صناعة اللقاحات والمنتجات البيولوجية الاخرى تحقيق الفوائد التالية :

- الحصول على إنتاجية عالية من اللقاحات والمنتجات البيولوجية نتيجة للتحكم الكامل في العوامل الخارجية والبيئية التي تؤثر على تكاثر ونشاط الميكروبات، مما نتج عنه توفير ظروف مثلي لنمو المزارع البكتيرية (على سبيل المثال)، وبذلك أمكن الحصول على لقاحات عالية الجودة النوعية وبكميات كبيرة تعتبر أضعاف الكميات التي يمكن الحصول عليها بطريقة التزريع الدوارق الزجاجية .
- الحصول على لقاحات بكميات كبيرة متجانسة نوعياً (homogenous) وبمواصفات واحدة نظراً للتطابق التام في ظروف النمو، على عكس الحال في الطريقة التقليدية التي تستعمل فيها الدوارق الزجاجية .

- تقليل نسبة التلوث وبالتالي الفاقد الى حدهما الأدنى .
- توفير درجة عالية من السلامة للعاملين والبيئة، نتيجة تقليل فرص التلوث، بتقليل احتكاك وتعامل الفنيين والعمال بالمواد الكيميائية (كالفورمالين مثلاً) ووسائل التسخين والتعقيم كالافران والغلايات وأجهزة التعقيم البخارية .
- تقليل العمالة .
- تقصير دورة الانتاج (تقليل فترة الانتاج) .
- تقليل تكلفة الانتاج الاقتصادية .

هذا وتختلف المخمرات (المفاعلات الحيوية) في أحجامها، إذ تتراوح سعتها ما بين بضعة لترات الى عدة الاف من اللترات من الاوساط الغذائية السائلة. كما تختلف في أشكالها وتصاميمها والمواد المصنعة منها، الا أنها تتفق في صفة واحدة، وهي إمكانية التحكم من خلالها في العديد من العوامل التي تؤثر على نمو البكتيريا وتكاثرها و انتاج إفرازاتها ومكوناتها الجزيئية داخل وعاء المخمر، فعلى سبيل المثال يمكن من خلال جهاز المخمر التحكم في درجة الحرارة ، و درجة تركيز أيون الايدروجين (pH) ، ومعدل الخلط (Stirring)، ومعدل التخفيف (Dilution rate) ، و التهوية (Aeration) و الامداد بالمحاليل المغذية (Nutrient medium) والمحاليل الكيميائية والغازات المختلفة وهو ما لا يمكن تحقيقه في طرق التزريع التقليدية.

ويمكن أيضاً استخدام المخمرات لانتاج اللقاحات البكتيرية الهوائية كلقاحات الحمى الفحمية، ولقاح التسمم الدموي ولقاح التسمم المعوي ، كما يمكن استخدامها لانتاج اللقاحات البكتيرية اللاهوائية مثل لقاحات التفحم العضلي والكلوستريديا والذوفانات (التوكسيدات)، كما يمكن انتاج انتيجينات (مستضدات) البروسيلا والسالمونيلا باستخدام المخمرات.

3-3-1 نظم التشغيل في المخمرات :

يمكن استخدام المخمرات للعمل بأنظمة تشغيل مختلفة، كما يمكن التحكم في اختيار نظام التشغيل والمنتج النهائي الذي يراد الحصول عليه. ويوضح العرض التالي

نظم التشغيل المختلفة لإنتاج اللقاحات البكتيرية.

1-3-3-1 التشغيل بنظام المزارع الساكنة (Static cultures) :

يمثل هذا النظام طريقة الزرع بنظام الدوارق الزجاجية التقليدية، من حيث عدم إمكانية التحكم في بيئة نمو المزرعة البكتيرية، وبالتالي فإن البكتيريا تنمو في ظروف غير مثالية ويستحسن استخدام هذا النظام التشغيلي للمخمر إذا تعلق الأمر بالحصول على منتج خالي من السموم البكتيرية الداخلية (الذيفانات الداخلية - Endotoxins) أو البروتينات الغشائية البكتيرية (Outer membrane proteins). وفي هذه الحالة يعقب النمو الأقصى للبكتيريا في المزرعة الساكنة المعمرة (Old static culture) التحلل والتفسخ البكتيري (Bacterial degeneration and autolysis)، نتيجة لعمل الإنزيمات الذاتية الهاضمة للبروتين (Proteases). وتستخدم هذه الطريقة لعد كبير من البكتيريا السالبة لصبغة جرام، كالمونيلات مثلاً كما يمكن استخدام هذه الطريقة لتحفيز التحوصل البكتيري للحصول على الأبواغ البكتيرية (Spores)، كما في حالة لقاح الحمى الفحمية (الجمرة الخبيثة).

2-3-3-1 التشغيل بنظام الدفعات المتحكم فيها :

(Controlled batch cultures)

وفيها يتم التحكم في أحد العوامل التي تؤثر تأثيراً مباشراً على نمو الخلايا البكتيرية الخضرية (Vegetative cells)، مثال ذلك التحكم في الرقم الهيدروجيني (pH)، أو الإمداد بالهواء (الأكسجين) أو التحريك (Stirring) وتعتبر هذه الطريقة أفضل من سابقتها من حيث إمكانية الحصول على خلايا بكتيرية سوية (Proper vegetative cells)، أو كمية أكبر من السموم الخارجية (Exotoxins) حين يتم التحكم في الرقم الهيدروجيني كما في حالات لقاحات الكلوستيريديا (Clostridial vaccines) المختلفة.

أما حين يتم التحكم في إمداد المزارع البكتيرية بالهواء (الأكسجين)، فيمكن الحصول على إنتاجية أفضل من أبواغ التحوصل البكتيري (Bacterial spores)، كما في حالة لقاح الحمى الفحمية .

1-3-3-3 التشغيل بنظام المزارع شبه المستمرة :

(Semicontinuous cultures) :

يستخدم نظام التشغيل هذا بكثرة في الصناعات الكبيرة والمخمرات الضخمة لإنتاج المضادات الحيوية من البكتيريا، والفطور والكائنات الدقيقة الأخرى مثل الخمائر (yeasts). كما يستخدم هذا النظام في صناعة المنتجات البيولوجية مثل الإنزيمات، السموم (الذيفانات)، الكحول ونواتج الأيض البكتيري، ويعتبر هذا النظام أكثر أمناً من نظام التشغيل للمزارع المستمرة، حيث تقل احتمالات حدوث تحول أو تغيير في التركيب الوراثي للكائنات الدقيقة (Micorbial mutations).

1-3-3-4 : التشغيل بنظام المزارع المستمرة (Continuous cultures):

يتم في هذا النظام التحكم في كافة العوامل التي تؤثر على النمو المثالي للبكتيريا في المزرعة. مثال لهذه العوامل الرقم الهيدروجيني (pH)، التهوية (Aeration)، التحريك (Stirring)، معدل إحلال الوسط المغذي، معدل التخفيف (Dilution rate)، ومعدل سحب الناتج من وعاء المخمر. وفي معظم الأحوال يتم تزويد وعاء المخمر بالوسائط المغذية والمحاليل الكيميائية بنفس معدل سحب اللقاح الناتج. ويمكن في هذا النظام الحصول على معدلات عالية جداً من إنتاج الخلايا البكتيرية والسموم والنواتج الأخرى، بعد تثبيت مستويات ودرجات العوامل المثلي للإنتاج. يصلح هذا النظام لإنتاج المستضدات التشخيصية (أنتيجينات) وعدد كبير من اللقاحات التي تعتمد على وجود الخلايا البكتيرية السوية غير المتحللة والذيفانات (السموم)، كمكونات رئيسية للقاح، خاصة لقاحات الكلوستيريديا، الإشريكية القولونية، الباستيرلا، المايكوبكتيريا، والبروسيل.

1-3-4 المعاملات التي تلي زراعة اللقاحات البكتيرية :

1-4-3-1 إخماد الضراوة (التثبيط أو قتل اللقاح) (Inactivation) :

بغض النظر عن طريقة الإنتاج، يتم إخماد ضراوة العترات البكتيرية في اللقاحات الخاملة باستعمال الطرق الفيزيائية، مثل التسخين (الحرارة) أو الطرق الكيميائية بإضافة بعض المحاليل الكيميائية. ويعتبر الفورمالين من أكثر المواد المستعملة في قتل اللقاحات،

وحيث يستخدم بتركيز نهائي يتراوح بين 0.4 الى 0.8 فى المائة، تحت درجة حرارة 37 درجة مئوية مع التحريك المستمر للخليط.

تستمر عملية التثبيط لعدة أيام على حسب نوع اللقاح، ويجب ضبط درجة حموضة المزيج خلال هذه الفترة. ويمكن إختبار كفاءة الإخماد بواسطة الزرع البكتيري لعينات اللقاح المخمد فى الأوساط المغذية الصلبة والسائلة، وذلك بحقن حيوانات التجارب الصغيرة.

1-3-4-2 التنقية والتركيز : (Purification and concentration):

يلى عملية حصاد اللقاح استخدام أحد أو عدة تقنيات لتنقيته وتركيزه. ومن بين هذه التقانات، طريقة الترسيب بواسطة الطرد المركزى المستمر Continuous flow centrifugation، كما يمكن استخدام تقنية الترسيب بواسطة سلفات الامونيوم Ammonium sulphate لتنقية وتركيز الذيفانات (السموم البكتيرية) (التوكسيدات)، وكما يمكن أيضا استخدام تقنية الترشيح لتنقية وتركيز اللقاحات.

ويعتبر الترشيح من أفضل الوسائل لتنقية وتركيز اللقاحات البكتيرية والمواد البيولوجية الأخرى، وهو من أكثر الوسائل أماناً وكفاءة وهناك العديد من وسائل الترشيح (الفلتر) التى يمكن استخدامها، إلا أن من أفضل المرشحات التى ظهرت فى السنوات الأخيرة وبرهنت على كفاءتها العاليه المرشحات المعروفة باسم مرشحات الانابيب المجوفة (Hollow fibre filters)، وهى عبارة عن مجموعة من الانابيب الدقيقة الرفيعة المجوفة، المصنوعة من لدائن صناعية خاصة ومضغوطة مع بعضها البعض فى إطار جامع، بحيث تسمح هذه المرشحات بمرور السوائل خلال الانابيب المجوفة. ويتم ترشيح السوائل والاجسام الدقيقة عبر جدران الانابيب الجانبية على حسب الأوزان الجزيئية للجسام الدقيقة (البروتينات) الموجود فى السائل الذى يراد تصفيته. ويتم فى مرحلة اولي فصل البكتيريا عن الجزء السائل، بينما يتم فى مراحل تالية فصل مكونات الجزء السائل حسب الأوزان الجزيئية للمكونات، وذلك باستخدام مجموعات مختلفة من هذه المرشحات. وهناك أجيال جديدة من هذه المرشحات يمكن عن طريقها اختصار عدد من الخطوات فى مرحلة واحدة.

هذه المرشحات يمكن تنظيفها وإعادة استعمالها أكثر من مرة، كما يمكن تعقيمها

باستخدام المعقم البخاري (الاتوكلاف) . هذا وتستخدم مضخات خاصة لدفع السوائل داخل المرشحات أثناء عملية التصفية بعد عمل التوصيلات الانبوبية اللازمة. وبالنسبة للقاحات الحية يجب اجراء عملية التصفية مباشرة بعد حصاد الناتج، أما بالنسبة للقاحات الميتة، فيتم تصفيتها بعد التأكد من قتل المزارع البكتيرية الحية. ويمكن بواسطة استخدام هذه التقنية الحديثة تنقية وتركيز السوائل والمزارع البكتيرية الى (10) في المائة من حجمها الاصلي . هذا وترجع أهمية عملية الترشيح وتصفية المزارع البكتيرية للأسباب التالية :

- خفض كميات الماء، والمحاليل الكيميائية، ومكونات الاوساط المغذية غير المستهلكة ونواتج الايض البكتيري غير المرغوب فيها مثال لذلك البروتينات ذات الاوزان الجزيئية القليلة، والتي لا أهمية لها كمكون للقاح من الناحية المناعية .
- التخلص من المواد الضارة في اللقاح، والتي قد تسبب حساسية أو التهابات موضعية في الجلد بعد الحقن.
- فصل وتركيز مكونات اللقاح المختلفة (خلايا، توكسيد، انتجين) الى الحجم والتركيز المطلوبين.

1-3-4-3 إضافة المواد المساعدة للقاحات البكتيرية: (Adjuvants) ؛

المواد المساعدة (Adjuvants) عبارة عن مواد كيميائية أو مركبات عضوية تضاف للقاحات البكتيرية بمعدلات محسوبة بهدف زيادة فعالية اللقاحات. وتعمل المواد المساعدة على إحداث ردود فعل مناعية أفضل، وتستمر لفترة أطول في الكائن الحي الذي يعطى لقاحاً يحتوي على المادة المساعدة، مقارنة مع لقاح آخر لا يحتوي على مادة مساعدة .

هذا وتعمل المواد المساعدة بأحد أو عدد من الاليات التالية :

- تكوين التهاب أو تورم مزمن (Chronic inflammation) في منطقة حقن اللقاح، مما يؤدي الى تكوين حاجز نسيجي من الخلايا والمواد المتجمعة، ونتيجة لذلك يحدث أمتصاص بطيء للمستضد البكتيري (اللقاح) بواسطة جسم الكائن الحي، كما في حالات مركبات فرويند (Freund adjuvants) .

- تكوين مخزون بطيء الذوبان من المستضد البكتيري والمادة المساعدة، كما في معظم حالات مركبات الالمنيوم (Aluminum compounds).
- الإثارة المباشرة للخلايا المناعية والخلايا البلعمية (Phagocytes) على وجه الخصوص التي تتلقى وتجهز المستضد البكتيري.
- وفى جميع هذه الحالات يؤدي الامتصاص البطيء للمستضد البكتيري الموجود فى اللقاح الى سلسلة متواصلة من الاشارات والتنبهات لجهاز المناعة، مما يؤدي بالتالى الى تحسين وإطالة زمن وحجم رد الفعل المناعي (Immune response).
- ومن أهم المواد المستخدمة كمواد مساعدة فى اللقاحات البيطرية، المواد التالية :
- مساعدات أملاح العناصر المعدنية Mineral salt adjuvants
- مساعدات زيتية Oil adjuvants.
- مواد بيولوجية Biological substances.
- بكتيريا السل الرئوي Mycobacteria.
- البكتيريا الوتدية النوع بارفم Corynebacterium parvum.
- بكتيريا المكورات العنقودية الذهبية Staphylococcus aureus.
- فيروس الجدري Pox virus.
- السابونين Saponin.
- المساعدات الكربونية المهدرجة Hydrocarbon adjuvants.

1-3-4 الانتاج النهائي للقاح البكتيرى :

تخزن مادة اللقاح الفعالة المركزة فى درجة حرارة مناسبة فى انتظار نتائج ضبط الجودة المرحلية. وفى حالة استيفاء مادة اللقاح لمواصفات وأختبارات ضبط الجودة، يخفف اللقاح للتركيز المطلوب، ويتم مزجه بالمادة المساعدة المناسبة حتى يصبح الخليط متجانسا، وأخيرا يعبأ فى قنينات اللقاح، ومن ثم تقفل القنينات وتوسم بالديباجة التى توضح البيانات اللازمة الخاصة بكل لقاح.

ويجب التركيز على تطبيق كل قواعد ومتطلبات الصناعة الجيدة (GMP) Good Manufacturing Practices ومتطلبات الممارسة الجيدة (Good Laboratory Practice) وطرق التشغيل القياسية - (SOP) Standard Operating Procedure و هذا الى جانب استيفاء جميع متطلبات ضبط الجودة المأمونة - (QAS) Quality Assurance System في جميع مراحل الانتاج لضمان الحصول على لقاحات مأمونة وفعالة.

4-1 تقانات إنتاج اللقاحات الفيروسية :

1-4-1 الوسط المزروع :

تستخدم عدة تقانات في انتاج اللقاحات الفيروسية ، الا أن أهم الطرق الشائعة الاستخدام، تشمل تقانات الزرع النسيجي أو الخلوي، والزرع في البيض المخصب، وتقانات أخرى مازالت في طور التطوير والتنمية مثل تقانات إنتاج اللقاحات الجزيئية واللقاحات المنتجة باستخدام تقنية الهندسة الوراثية وغيرها. وتختلف نوعية التقنية المستخدمة في إنتاج اللقاحات الفيروسية باختلاف نوعية وكميات اللقاحات الفيروسية المنتجة، ونوعية الوسط المناسب لنمو الفيروسات، ومدى أهلية المختبرات من ناحية الاجهزة والمعدات والكادر الفني المؤهل للقيام بمثل هذا الانتاج.

1-1-4-1 الزرع النسيجي والخلوي :

تحدد نوعية الخلايا التي تستخدم في انتاج اللقاحات الفيروسية قابلية واستعداد الخلايا لفيروس اللقاح المنتج. وتستخدم عدة أنواع من الخلايا في انتاج اللقاحات الفيروسية :

- الخلايا الأولية Primary Cell Culture، وهذا النوع من الزرع الخلوي يمكن الحصول عليه من الكائن الحي مباشرة، ويمكن استخدامها لانتاج كميات كبيرة من الفيروسات، ولكن من عيوبها أنها ربما تكون ملوثة بالفيروسات، وبالتالي احتمال انتقال هذه الملوثات الفيروسية للحيوانات المحصنة.
- الخلايا الثنائية الصبغات Diploid cell strains، وهذا النوع من الخلايا يمكن تمريره من 3 الى 5 مرات دون تغير في اعداد الصبغات. وتستخدم هذه

الخلايا في إنتاج اللقاحات الخاصة بالإنسان.

- الخلايا المستمرة المتعددة الصبغات (Heteroploid cells)، هذا النوع من الخلايا يمكن أن يتوالد وينمي من دون ضوابط مثل خلايا فيرو (Vero Cells) وخلايا بي إتش كيه BHK21 .

وتستنبت خلايا الزرع النسيجي أو الخلوي باستخدام عدة طرق هي :

- الزرع الثابت ، حيث تتكون طبقة أحادية (Monolayer) من الخلايا على سطح زجاج الزرع النسيجي مغطاة بالوسط الغذائي الحيوي للخلايا باستمرار.
- الزرع الدائري (Roller)، وتمكن هذه الطريقة من الحصول على مساحة أكبر من الزرع النسيجي في كمية أقل من الوسط الغذائي.
- الزرع المعلق الخلوي (Cell suspension)، وتستخدم عادة خلايا بي إتش كيه BHK21 لما لها من ميزة أن تكون معلقة من دون الحاجة إلى سند. ولهذا اكتسبت هذه الخلايا أهمية بالغة في إنتاج اللقاحات باستخدام المخمرات.
- الزرع في المخمر باستعمال الزرع المعلق الخلوي، والاستعانة بالحاملات الدقيقة (Microcarriers) لاسناد الخلايا التي لا يمكن أن تتوالد معلقة.

1-4-2-1 الزرع في البيض المخضب :

يستخدم البيض المخضب من قطعان دجاج خالية من أمراض معينة (Specific pathogen-free)، في إنتاج عدة لقاحات وخاصة لقاحات الدواجن. ويستلزم الحصول على البيض المخضب توافر نظم عمل معروفة علمياً على المستوى العالمي لإنتاجه، كما تستوجب نظم رعاية غاية في الأحكام والرقابة. أما المواصفات المطلوبة في البيض الخالي من أمراض معينة وتشمل الآتي :

- أن تكون القشرة بيضاء لتسهيل عملية فحص الإجنة قبل وبعد الحقن بفيروس اللقاح.

- أن تكون نسبة الخصوبة بين 80٪ إلى 90٪ .

- أن يكون العلف خالي من الملوثات البكتيرية والفطرية والطفيلية والفيروسية والمضادات الحيوية.
- أن يكون البيض خالي من الملوثات والاضداد لمسببات الأمراض التالية :
 - * أنيميا الدجاج (Chicken anaemia agent) .
 - * الإصابة بالفيروسات الغدية (Adenoviruses infection) .
 - * الإصابة بالفيروسات الرويه (Reoviruses infection) .
 - * ظاهرة انخفاض البيض 76 (Egg Drop syndrome 76) .
 - * التهاب القصبة الهوائية والرغامى (Infectious laryngotrachietis) .
 - * جدري الطيور (Fowlpox) .
 - * الجمبورو (Gumboro disease) .
 - * التهاب الشعب الهوائية (Infectious Bronchitis) .
 - * انفلونزا الطيور صنف أ (Avian influenza Type A) .
 - * الليوكوزس (Leucosis) .
 - * مرض المارك (Mareks disease) .
 - * الإصابة بالمفطورات (Mycoplasmas) .
 - * النيوكاسل (Newcastle disease) .
 - * المتفطرة الطيرية (Mycobacterium avium) .
 - * الارتعاش الوبائي (Avian encephalomyelitis) .
 - * الشباك البطاني (Reticuloendotheliosis) .
 - * الإصابة بالسالمونيلا (Salmonella infection) .

2-4-1 الخطوات العملية لإنتاج اللقاحات الفيروسية :

تعتمد الخطوات العملية لإنتاج اللقاحات الفيروسية على عدة عوامل أهمها :

- نوع اللقاح المراد إنتاجه، حي أم ميت .
- الوسط الزراعي، من حيث استخدام تقنية الزرع النسيجي أو الخلوي أو الزرع في البيض المخصب .

وتستخدم مزارع الانسجة الحية المجهزة من أعضاء الحيوانات الصغيرة السن السليمة أو الخطوط الخلوية الدولية، مثل خلايا فيرو (Vero cells) و خلايا كلية الهامستر (BHK21)، وغيرها من الخطوط الخلوية، وذلك بغرض زرع وإكثار الفيروسات عليها باعتبارها الوسط الزراعي المناسب.

1-2-4-1 إنتاج اللقاحات الفيروسية الحية الموهنة :

تستخدم في إنتاج هذه اللقاحات (مثل لقاح الطاعون البقري وطاعون الخيل) بذور لقاحات حية موهنة، حيث تستنبت على مزارع الانسجة الحية أو الخطوط الخلوية، وتتم عملية إنتاج هذه اللقاحات بعدة مراحل :

- تجهيز مستلزمات الإنتاج والوعية الزجاجية للزرع النسيجي .
- تجهيز الوسط الزراعي .
- تجهيز الوسط الغذائي .
- حقن الوسط الزراعي وحصد اللقاح .
- اجراء اختبارات ضبط الجودة أثناء الإنتاج .
- تجفيد اللقاح .
- اجراء اختبارات ضبط الجودة على الناتج النهائي .

*** الوسط الزراعي :** يتم حقن المزارع الخلوية ببذور اللقاح المطلوب إنتاجه وتحضن عند درجة حرارة محددة .

*** الوسط الغذائي :** تستخدم عدة تركيبات من الاوساط الغذائية لمد الوسط الزراعي بجميع المواد المغذية اللازمة للنمو وحيوية الخلايا، إضافة الى أخذ فضلات التحول الغذائي للخلايا . ومن أشهر الاوساط الغذائية المستخدمة لهذا الغرض بيئة MEM مضاف اليها من 2 الى 5٪ مصل عجل وبعض المواد الاخرى مثل مستخلص الخميرة (Yeast extract) ولاكت البيومين هايدرولازيت (Lactalbumin hydrolysate) ومرق فوسفات التربتوز (Tryptose phosphate broth)، إضافة الى المضادات الحيوية بنسب محددة.

هذا ويتم فحص الزرع النسيجي المحقون يوميا ومراقبة الاثر الاستسلامي مع (Cytopathic effect CPE) تحديد النسبة المئوية للخلايا المتأثرة بالفيروس. يتم حصد اللقاح في وعاء واحد (Bulk suspension)، ويثقل الحصاد باستخدام المثقلة، من اجل استبعاد الخلايا الكاملة وبقايا الخلايا، ويحفظ اللقاح عند درجة حرارة منخفضة، وتؤخذ نماذج من الحصاد وتخضع لاختبارات ضبط الجودة المعتمدة حسب المعايير والمقاييس العالمية. وبعد اجتياز اللقاح لاختبارات الجودة والمعايرة (Titration)، تضاف اليه المواد الواقية مثل اللاكت البيومين هايدرولازيت (Lactalbumin hydrolysate) وسكروز (Sucrose) أو الحليب المنزوع الدسم (Skimmed milk)، ويعبأ في قناني لتجفيفه .

بعد اتمام عملية التجفيد، ترسل عينات عشوائية من اللقاح المجفد لمختبر ضبط الجودة للقيام باعمال الفحص للخلو من التلوث (Sterility)، والعياريه (Titre)، والسلامة (Safety) والخلو من الشوائب الخارجية (Extraneous agents)، والفعالية (Potency) وثبات اللقاح (Stability). ويترك نحو 5٪ من الزرع النسيجي دون حقن بالفيروس، لمراقبة عدم وجود الاثر الاستسلامي (CPE) أو تلوث بالبكتريا أو الفطريات أو الميكوبلازما .

هذا وقد تم حديثاً تطوير طريقة الزرع الخلوي بغرض توفير اعداد كثيرة من الخلايا تلائم احتياجات اللقاح المطلوب انتاجه، وذلك باستخدام طريقة الزرع في المخمر، والتي

تشبه الى حد كبير طريقة التخمر المستعملة لانتاج اللقاحات البكتيرية وتتيح هذه الطريقة زرع الخلايا في بيئة تؤمن الوسط الغذائي اللازم للخلايا بكميات ثابتة ومستمرة، واجلاء نواتج التحول الغذائي، والمحافظة على درجة حرارة، وضغط مناسب من الاوكسجين، بالاضافة الى تعديل درجة الحموضة بصفة مستمرة.

1-2-4-2 إنتاج اللقاحات الفيروسية الميتة :

يمر إنتاج اللقاحات الفيروسية الميتة بنفس مراحل انتاج اللقاحات الحية الموهنة ولكن يتم تعطيل أو قتل الفيروس باستخدام مواد كيميائية (مثل الفورمالين، BE1 أو بيتا بروبيولاكتون) أو الحرارة أو أشعة جاما أو الاشعة فوق البنفسجية . بعد التأكد من التعطيل التام للفيروس يتم ادمصاص الفيروسات على الالمونيوم هيدروكسيد في شكل سائل أو على مخلول زيتي مائي. يتم اخذ نماذج من اللقاح قبل التعطيل وأخري بعد التعطيل. وتخضع هذه النماذج الى كافة اختبارات الجودة المقررة.

1-2-4-3 اللقاحات الفيروسية على البيض المخضب :

يستخدم البيض المخضب الخالي من امراض معينة (SPF) في انتاج العديد من اللقاحات الفيروسية، خاصة لقاحات الدواجن الفيروسية، وبعد الحصول على البيض المخضب يتم تطهير القشرة الخارجية باستعمال مواد كيميائية مطهرة مثل الكحول أو الفورمالين ، ويحضان في الحاضنات مع ضبط كافة الشروط اللازمة لنمو الجنين، مثل الرطوبة ودرجة الحرارة والتقليب.

هذا ويختلف العمر المناسب لاستخدام البيض المخضب في إنتاج اللقاح باختلاف نوع الفيروس المراد اكثاره. وبعد حقن الفيروس في البيض المخضب يعاد الى الحاضنة مرة أخرى.

يجرى فحص يومي للبيض المحقون لمعرفة تطور الجنين وتأثير الفيروس عليه. وبعد فترة حضانة قد تطول أو تقصر حسب نوع العترة الفيروسية المستخدمة وموضع الحقن، تتم عملية حصاد اللقاح مع أخذ الحبيطة والحذر لمنع حدوث تلوث للحصاد. وعند اتمام عملية الحصاد يخضع اللقاح لعمليات التنقية والانتفيل والتركيز للحصول على السوائل التي تحتوي على الفيروس. وتتؤخذ نماذج من السوائل لاختبارها حسب معايير ومقاييس

ضبط الجودة المعتمدة في إنتاج اللقاح، ويحفظ الحصاد في درجة حرارة منخفضة (تجميد) . بعد اجتياز اللقاح لاختبارات ضبط الجودة تتم عملية التعبئة والتجفيد . وتتؤخذ عينات عشوائية من اللقاح المجفد بغرض اجراء فحوصات ضبط الجودة المعتمدة على الناتج النهائي من اللقاح.

1-4-2-4 تعطيل نشاط اللقاحات الفيروسية :

تستخدم عدة مواد كيميائية في تعطيل اللقاحات الفيروسية، ومن أهم المواد المستخدمة مواد الفورمالين والبيتا بروبولاكتون ومجموعة الازيريدين .

- الفورمالين : Formalin :

تستخدم مادة الفورمالين لتعطيل نشاط اللقاحات الفيروسية، ويجب أن تكون عالية الجودة لا تحتوي على رواسب من مادة البارافورمالدهيد Paraformaldehyde . وتستخدم مادة الفورمالين على سبيل المثال للقاح النيوكاسل ولقاح طاعون الخيل ولقاح حمى الوادي المتصدع المعطلة.

- بيتا بروبولاكتون Beta-Propiolactone :

تستخدم هذه المادة كثيرا في تعطيل اللقاحات الفيروسية. ولهذه المادة عدة مزايا أهمها سرعة التعطيل لنشاط الفيروسات ، كما أنها فعالة في قتل البكتريا الملوثة، ولكن من عيوبها أنها مادة مسرطنة وغير ثابتة. وتستخدم هذه المادة على سبيل المثال لتعطيل لقاحات السعرة ولقاحات النيوكاسل.

- مجموعة الازيريدين Aziridine Compound :

تشمل المركبات الشائعة الاستخدام من مجموعة الازيريدين، إيثيلين أمين-Ethy-leneimine (EI)، وباينري إيثيلين أمين Binary Ethyleneimine (BEI)، وإستيلايل إيثيلين أمين Acetyleneimine (AEI). والمادة الشائعة الاستخدام وأقل خطورة هي مادة باينري إيثيلين أمين Binary ethyleneimine (BEI) والتي يجب تحضيرها مباشرة قبل الاستخدام . الفأض من المادة يجب أن يعادل بإضافة مادة صوديوم ثايوسلفيت Sodium thiosulphate .

1-4-2-5 : المواد المساعدة Adjuvants للقاحات الفيروسية المعطلة :

تضاف أنواع عديدة من المواد المساعدة للمناعة للقاحات المعطلة النشاط، ومن أهم

المواد المستخدمة، مادة هيدروكسيد الالومنيوم Aluminium hydroxide gel ومادة الافريدين (Aviridine) والزيت المعدنى .

- هيدروكسيد الالومنيوم :

تستخدم هذه المادة فى العديد من اللقاحات الفيروسية، مثل لقاح النيوكاسل ولقاح الحمى القلاعية.

- الافريدين Aviridine :

تضاف هذه المادة الكيماوية المصنعة للعديد من اللقاحات المعطلة النشاط، مثل لقاحات النيوكاسل.

- مستحلب الزيت المعدنى :

يستخدم مستحلب الزيت كمادة مساعدة للمناعة مع العديد من اللقاحات الفيروسية المعطلة النشاط (الميتة)، وغالبا ما يستخدم المستحلب الذى يحتوى على الماء فى الزيت. فالزيوت المعدنية المستخدمة لتحضير هذا النوع من المستحلب تشمل ماركول 52 (Marcol 52)، وداركيل Darkeol وبياول ف Bayol F . وأما المواد المذابة التى تستخدم فى عملية تحضير المستحلب ، فتشمل مادة ارلاسل أ (Arlacel A)، ومنتانيد 80 (Montanide 80) ومنتانيد 888 (Montanide 888) .

5-1 : لقاحات الاوليات الطفيلية (Protozoal parasites) والريكتسية (Rickettsia):

توجد أربعة أمراض طفيلية رئيسية تصيب العديد من أنواع الحيوانات فى المنطقة المدارية وتحت المدارية، تسببها الاوليات الطفيلية والريكتسية، وتنقل هذه الامراض من الحيوانات المصابة بواسطة القراد Tick-borne diseases (TBDs) وهذه الامراض الاربعة هي :

- داء البابيزيا Babesiosis .
- داء الانابلازما Anaplasmosis .
- داء الريكتسيا Rickettsiosis .
- داء الثيليريا Theileriosis .

1-5-1 لقاحات حمى القراد (Tick fever vaccines) :

يطلق لفظ حمى القراد على إصابة الابقار بواحدة أو أكثر من الطفيليات التالية :

- انابلازما مارجينيل *Anaplasma marginale* .

- بابيزيا بوفس *Babesia bovis* .

- بابيزيا بايجمينا *Babesia bigemina* .

والمقصود بلقاحات حمى القراد، هي اللقاحات التي تستعمل لتحسين الابقار ضد الامراض التي تسببها هذه الطفيليات . ولانتاج لقاح ضد هذه الامراض، يتم أولا ترويض الطفيل وتحضير بذور اللقاح لاستخدامها في الانتاج. وتجدر الاشارة الى أن المكونات الرئيسية للقاحات حمى القراد هي الدم المحتوى على الطفيل.

1-1-5-1 لقاحات داء البابيزيا : *Babesia vaccines* :

لترويض طفيل البابيزيا بوفس *B. bovis*، يجب تمريره 11 مرة على الاقل، وعموماً يتم تمريره 20 تمريره متتالية في عجول مستأصل منها الطحال، وذلك بغرض التخلص من الملوثات لمادة بذور اللقاحات. أما بالنسبة للطفيل بابيزيا بايجمينا *B. bigemina* فيمرر الطفيل كل 3 شهور في العجول، ثم يتم بعد ذلك إستئصال الطحال، وبهذه الطريقة يمكن التقليل من ضروته. ايضا استخدمت المزارع المستمرة -Continuous Cultures لزراعة الطفيل بابيزيا بوفس (*B. bovis*) وبابيزيا بايجمينا (*B. bigemina*) في المختبرات بغرض إنتاج اللقاح. واستخدمت من أجل ذلك الدوايق المقفولة. وقد اثبتت الابحاث أن نسبة من التغيير الجيني الوراثي تحدث لطفيل البابيزيا بوفس (*B. bovis*). هذا وقد أجريت عدة محاولات لاستخدام مستخلصات من الطفيل أو الدم الذى يحتوى على الطفيل لانتاج لقاح ضد البابيزيا. كما جربت أيضا الزرع الخلوي لانتاج لقاحات تحتوى على المستضدات الخارجية لطفيل البابيزيا بوفس (*B. bovis*) والبابيزيا بايجمينا (*B. bigemina*) بغرض استخدام هذه اللقاحات في الدول النامية. الا أن مستوى الحصانة الناتجة من استخدام هذه اللقاحات أقل من الحصانة الناتجة من استخدام اللقاحات الحية.

2-1-5-1 لقاحات داء الانابلازما *Anaplasmosis* :

أما بالنسبة لطفيل الانابلازما *Anaplasma* ، فيستخدم الطفيل انابلازما سنترال

(A.Centrale) لاننتاج اللقاح، نسبة لامراضيته الضعيفة. ويجمع الدم لاننتاج اللقاح من العجول المستأنس منها الطحالات والمصابة إصابة حادة بالطفيل، حيث يتم انتاج اللقاح ويحفظ مجمداً أو مبرداً. أما اللقاحات الميتة، فتتكون من مستحضر لقاح من الطفيل مضافاً اليه مادة مساعدة للمناعة (adjuvant). تعطي هذه اللقاحات حصانة جزئية ضد الانواع الضارية من الطفيل، وقد لوحظ أن مستوى الحصانة أقل من مستوى الحصانة عند استخدام اللقاح الحي. كما تم ايضا انتاج لقاح يحتوى على ذريات الطفيل فى شكل نقي، وقد اثبت هذا اللقاح فعاليته عند الاستخدام.

3-1-5-1 لقاحات داء الريكتسيا Heartwater vaccines

إن داء الريكتسيات فى الابقار يسببه الطفيل كاوديرييه روميننتم (*Cowdria ruminantium*). ويتكون اللقاح من الدم المصاب بالطفيل. ويتم انتاجه بحقن ضأن ثم تجمع دمائه عندما تصل الطفيليمه (*Parasitaemia*) أقصى حد لها (9-10 أيام)، أو يتم إنتاجه بسحق القراد المصاب بالطفيل وترشيحه وجمع السوائل المرشحة وحفظها عند درجة حرارة 70 الى 196 درجة مئوية تحت الصفر لحين استخدامها لتحصين الضأن والابقار ضد المرض. واستخدم مستحلب من حوريات القراد (nymphs) من نوع أمبليوما هيبيرديوم *Ambylomma hebraeum* لتحصين الحيوانات ضد الاصابة بالطفيل. وقد اتضح أن المناعة المتولدة من استخدام هذا اللقاح شبيهة بالمناعة المكتسبة عند استخدام اللقاح الذى يتكون من الدم المحتوى على الطفيل. وحديثاً تم استخدام الزرع النسيجي للخلايا البطانية (*Endothelial cells*) المأخوذة من الابقار أو الضأن لزراعة الطفيل. وثبت أنه باستخدام الزرع النسيجي يمكن ترويض الطفيل دون فقدانه لقدرته المناعية.

2-5-1 لقاحات داء الثيليريا *Theileria vaccines* :

يتم ترويض الطفيل ثيليريا انيولاتا (*Theileria annulata*) بتمريره على الزرع النسيجي للخلايا المفاوية *Lymphoblastoid cells* المستنبته على بيئة ايجل -Ea (MEM) (gle)، أو على بيئة (RPMI 1640). أما بالنسبة للقاح الطفيل ثيليريا بارفا، *Theileria parva*، فيتم أولاً إنتاج الحيوانات البوغية (*Sporozoites*) بإصابة حوريات (nymphs) القراد من نوع ريبسفلس ابندكيولاتس (*Rhipicephalus ap-*

(pendiculatus)، ثم تتم تغذية الطور النهائي في أرناب لمدة 4 أيام، يجمع بعدها القرد ويسحق في بيئة MEM تحتوي على نسبة 3.5٪ من مادة البومين البلازما من الأبقار (الجزء الخامس) (Bovine plasma albumin (Fraction V)، وذلك لتعليق الحيوانات البوغية، وإضافة المواد الواقية وحفظها عند درجة حرارة (-196 درجة مئوية)، يستخدم اللقاح مع المضاد الحيوي التتراسايكلين لتحسين الأبقار وتسمى طريقة التحصين هذه بطريقة الإصابة والمعالجة Infection and Treatment method كما تم أيضا إنتاج لقاح ضد الطفيل ثيليريا انيولتا (Theileria annulata) يتكون من الحيوانات البوغية (Sporozoites) ولكن لم يتم تقويمه في الحقل.

هذا وقد يتم عزل وتعريف وحفظ بذور لقاح الثيليريا، وفقاً للطرق المتبعة لعزل وتعريف وحفظ بذور لقاحات الثيليريا، التي تم نشرها وتوثيقها في منشورات منظمة الأغذية والزراعة FAO. ويتم تعريف الطفيل وفقاً للأسس التالية :

- التوزيع الجغرافي Geographical distribution .
- نوعية الحامل Vector specificity .
- الشكل الظاهري Morphology .
- الأمراض Pathogenicity .
- الاختبارات المصلية Serological tests .
- المناعة المتصالبة Cross immunity .
- مسابير (كواشف) الحامض النووي (DNA Probes) .

6-1 الطرق المتبعة في إنتاج لقاحات التحصين ضد الطفيليات متعددة

الخلايا:

إن المحاولات التي جرت لتطوير إنتاج لقاحات ضد الطفيليات، لم تكن ناجحة بقدر النجاح الذي أمكن تحقيقه بالنسبة للكائنات الدقيقة من الفيروسات والبكتيريا. فبالرغم من البحث الطويل المضني لعشرات السنين، إلا أن هناك فقط لقاحين أنتجا على المستوى التجاري ويتوفران حالياً في السوق العالمي :

- لقاح طفيل الابقار *Dictyocalus viviparus*

- لقاح طفيل الضأن *Dictyocalus filaria*

ويوضح العرض التالي الاستراتيجيات الرئيسية، التي أتبعت لانتاج لقاحات ضد الطفيليات متعددة الخلايا، وأغلب هذه المحاولات تم على مستوى الأبحاث.

1-6-1 التحصين بالطوب الاصابة المتحكم فيها (Controlled infection) :

تاريخيا بدأت محاولات السيطرة على الامراض الطفيلية، بمحاولة تعمد احداث إصابة طفيفة بالطفيل حتى تصير هناك مناعة طبيعية تقي في حالات الاصابة الشديدة بنفس الطفيل وقد اتبع أسلوب الاصابة بالطفيل ثم المعالجة بالعقاقير والادوية، بحيث تبقى أعداد بسيطة من الطفيليات في جسم الحيوان لتسبب في اكسابه المناعة. ولقد استخدمت هذه الطريقة في حالات الاصابة بطفيل الكوكسيديا في الدواجن وفي الارانب، كما استخدمت في حالات تجريبية كثيرة أخرى، منها حالات الاصابة بطفيل *Echino-coccus granulosus* في الكلاب. وفي أغلب هذه المحاولات كان النجاح الذي تحقق نجاحا جزئيا، إذ أن عنصر المخاطرة يظل واردا نتيجة عدم إمكانية التحكم في المرض، كما أن من مساويء هذه الطريقة أنها تلوث البيئة ببيض الطفيليات، مما لايساعد على إستئصال الامراض الطفيلية، وايضا ظهور حالات من مقاومة الطفيليات للادوية والعقاقير المستعملة في علاجها.

2-6-1 التحصين بواسطة الطفيليات الميتة ومستخلصات الطفيليات :

أغلب الدراسات التي جربت للتحصين بطفيليات ميتة، كانت نتائجها مخيبة للآمال وكان معدل الحماية في هذه الدراسات متدنيا جدا إن لم يكن معدوما . كما كانت في بعض الحالات تنشأ مناعة ولكن سرعان ما تختفي . وقد اثبتت الدراسات اللاحقة أن استخدام افرازات الطفيليات من نواتج الايض الطفيلي وبعض مستخلصات الاطوار المختلفة للطفيليات كلقاحات، قد تكون أفضل من سابقتها في تكوين المناعة، لان هذه المنتوجات البيولوجية لها القدرة على تكوين اضداد لها قدرة على التفاعل والتداخل في عمل بعض الوظائف الحيوية للخلية الطفيلي وعلى سبيل المثال أدى التحصين بمستخلص الطور الكامل لطفيل *H.Contortus* الى تقليل كميات الديدان في الضأن الذي تلقى

اللقاح مقارنة مع الضأن الذي لم يتلق هذا اللقاح، كما أعطى التحصين بمستخلصات من طفيليات الديدان الشريطية. *Echinococcus sp.* - *Tania sp.* نتائج لأبأس بها من مستوى الحماية في الحيوانات المحصنة. وعموماً فإن التحصين بواسطة المستخلصات غير النقية (Crude extract) من يرقات الديدان الشريطية *Cestodes* أو الحيوانات الأولية (Protozoa) (البروتوزوا)، كانت أكثر نجاحاً من لقاحات باقي الأنواع الأخرى من الطفيليات.

1-6-3 التحصين بواسطة الطفيليات الحية الموهنة :

نسبة للصعوبات التقنية في التعرف على وعزل وتصنيع الانتيجينات النقية، اتجه التفكير إلى استخدام طفيليات موهنة على غرار ما هو الحال بالنسبة للفيروسات والبكتيريا المستخدمة كلقاحات حية موهنة .

ولقد وقع الاختيار على بعض أنواع الطفيليات غير الممرضة طبيعياً، والتي لها قدرة تحصينية مقبولة. ومثال لهذه الطفيليات ذات الأمراض الطبيعية الضعيفة مايلي :

- طفيل التوكسوبلازما *Toxoplasma gondi* .

- طفيل التريبانوسوما (المثقبات) *Trypanosoma cruzi* .

ولقد أستخدمت هذه الطفيليات لعمل لقاح للحيوانات على مستوى تجريبي وأعطت نتائج مشجعة، أما عملية التوهين بالنسبة للطفيليات الضارية فلقد استخدمت عدة طرق لتحقيقها تشمل:

- الزراعة الصناعية في المعمل (In vitro culture) .

- المعاملة بالعقاقير والأدوية .

- الزرع المستمر في حيوانات عائل غريبة .

- التوهين بواسطة الأشعة .

إن إعطاء الجرعات المناسبة من الأشعاع، تعمل على منع تكاثر الطفيل طبيعياً لكنها لا تؤثر على النشاط الأيضي، بحيث يستطيع الطفيل أن يستمر ويفرز بعض الانتيجينات المهمة التي تعمل على تكوين أضداد مناعية .

وقد يتبين أن اللقاحات الموهنة بفعل الاشعاع (Irradiated vaccines)، قد لاتصل في عملها الى الحماية الكاملة، ولكنها تعمل على تحفيز المناعة التي تقلل من الاثار الإمبراضية السالبة في جسم الحيوان المحصن، وخير مثال لذلك لقاح الديدان الرئوية في الابقار (*D. viviparus*)، الذي ظل يستعمل في المملكة المتحدة وأوروبا على نطاق واسع منذ نهاية الخمسينيات .

وقد فتح هذا النجاح الباب أمام محاولات أخرى لاستخدام طفيليات مضعفة بالاشعاع. ففي الهند مثلاً نجحت الجهود لإنتاج لقاح فعال بنفس التقنية المستخدمة لإنتاج لقاح ضد الديدان الرئوية في الضأن (*D. filoria*) . كما جرت محاولات لإنتاج لقاح ضد نيماتودا الأمعاء الصغيرة في الكلاب (*Ancylostoma caninum*)، وبالرغم من نجاح هذا اللقاح الأخير معملياً، إلا أن إنتاجه تجارياً قد فشل نسبة لبعض الآثار الجانبية، ولقصر فترة ثباته والتي تعتبر من مساويء اللقاحات الموهنة بالاشعاع .

الباب الثاني الاتجاهات العالمية لاستخدام التقانات الحديثة والحيوية في إنتاج اللقاحات البيطرية

الباب الثاني

الاتجاهات العالمية

لاستخدام التقانات الحديثة والحيوية

في إنتاج اللقاحات البيطرية

1-2 : تمهيد :

تشمل التقانات الحيوية عدة أساليب ووسائل تقنية ذات أبعاد واستخدامات كثيرة في العديد من الصناعات، مثل الصناعات الدوائية والزراعية والإنتاج الحيواني والطاقة والتعدين والصناعات الكيميائية والغذائية ومعالجة القمامة والصرف الصحي والغابات وغيرها. وتختلف سرعة استخدام هذه التقانات وتطبيقاتها في المجالات سابقة الذكر، حيث أنها أكثر استخداماً في مجال التصنيع الدوائي منه في القطاعات الأخرى، ويرجع ذلك لعدة أسباب أهمها الاختلاف في تحديد الأولويات عند متخذي القرار في المجال المعني والاختلاف في تطور المعرفة في ذات المجال والقدرة التنافسية للسلع المنتجة باستخدام التقنية الحيوية وغيرها من الأسباب. وعموماً فإن التطبيقات المتنوعة للتقانات الحيوية قد اتسعت لتشمل عدة مجالات تهدف في النهاية إلى تحسين صحة الإنسان والحيوان والبيئة.

إن التقدم العلمي في مجال علوم الوراثة والهندسة الوراثية والمناعة، قد واكبه تقدم كبير في إنتاج مواد بيولوجية لها استخدامات في مجال تشخيص الأمراض وفي مجال إنتاج اللقاحات. ومن اللقاحات المنتجة باستخدام التقانات الحديثة في مجالي الأحياء الجزيئية والهندسة الوراثية ما يلي :

- اللقاحات الجزيئية (مادون الخلية) Subunit vaccines .
- لقاحات الببتيدات المصنعة Synthetic peptides .
- اللقاحات ذات الصفات الوراثية المحذوفة Deletion mutants vaccines .

- اللقاحات المحمولة Recombinant vaccines.

- لقاحات الاضداد المولدة لاضداد أخرى Anti-idiotypic vaccines.

2-2 أسباب ومبررات إنتاج لقاحات جديدة باستخدام التقانات الحديثة والحيوية :

إن من الدواعي التي أدت الى الاهتمام بالعمل على تصنيع لقاحات جديدة عن طريق استخدام التقانات الحديثة والحيوية مايلي :

- الكائنات الدقيقة المضعفة والموهنة المستعملة حالياً في العديد من اللقاحات الحية، غير ثابتة وقابلة للتحويل الى ميكروبات ضارية مرة أخرى نتيجة للتغيير في التركيب الوراثي للميكروب (Mutation).

- العديد من الميكروبات غير قابلة للتكاثر صناعياً في المختبر.

- العديد من الميكروبات تحتوي على العديد من الجزيئات والمكونات الخطرة التي لايمكن التخلص منها صناعياً.

- بعض الميكروبات لها القدرة على التغيير الدائم والمتواصل في تركيبها الوراثي، وبالتالي في مكوناتها الانتيجينية (Antigenic variation).

- بعض الميكروبات ليس لها القدرة على إثارة الجهاز المناعي في الكائن الحي للدرجة الكافية لحدوث حالة مناعية مقبولة.

- وجود عدد من المكونات الانتيجينية غير المسؤولة عن تسبب الحماية في اللقاح، يضعف من فعالية اللقاح، ولذلك يستحسن أن يحتوى اللقاح فقط على الانتيجينات المسؤولة عن تسبب ردود الفعل المناعية المطلوبة في الحيوان المتلقي للقاح.

- بعض اللقاحات الجزيئية المحتوية على أحد مكونات الكائنات الحية المستخلصة بالطرق الفيزيائية أو الكيميائية ليس لها الفعالية المطلوبة.

- وجود بعض المشاكل الفنية المتعلقة بإنتاج لقاحات بالطرق التقليدية ، مع ارتفاع تكلفة إنتاجها .

2-3 اللقاحات الجزيئية البكتيرية (مادون الخلية) (Subunit vaccines)

المنتجة بالطرق الفيزيائية والكيميائية :

تشمل مكونات الخلية البكتيرية التي أستخدمت كلقاحات جزيئية المحفظة (Capsule)، وبروتينات الأغشية الخارجية (Outer membrane proteins)، ومركبات عديدة السكريات الدهنية (Lipopolysaccharides)، والسموم (الذيفانات) المقاومة للحرارة (Heat stable toxins)، والريبوزومات والبروتينات الداخلية (Ribosomes and internal proteins) وأهداب الحركة (Flagella).

هذا وقد أعطت دراسات الفعالية لهذه اللقاحات نتائج متفاوتة، ويرجع ذلك للأسباب

التالية :

- اختلاف طرق إستخلاص المكونات البكتيرية .
 - تباين درجة النقاء للمستخلص ومكونات الخلية البكتيرية .
 - نوع الحيوان الذي جربت فيه هذه اللقاحات .
- ويتطلب تحضير اللقاحات الجزيئية بالطرق الفيزيائية والكيميائية ، استخدام أحد أو عدد من التقانات المعقدة، ويتوقف الأمر على طبيعة الجزيء المراد تحضيره وعزله ودرجة نقاءه، ففي أغلب الأحوال يبدأ الأمر بتكسير الخلايا البكتيرية، ومن ثم عزل وفصل الجزء المطلوب من الخلية البكتيرية.

2-3-1 تقنيات تكسير الخلايا البكتيرية :

يمكن استخدام أحد أو عدد من الطرق الفيزيائية أو الكيميائية لتكسير الخلايا البكتيرية وفيما يلي إستعراض لبعض منها :

2-3-1-1 التكسير بواسطة قوة الضغط (Pressure shearing) :

وتعد هذه الطريقة من أكثر الطرق استخداماً، وفيها تتعرض الخلايا البكتيرية إلى قوة ضغط هائلة قد تصل إلى عشرة أطنان، مما يؤدي إلى تكسير الخلايا البكتيرية، ومثال لذلك إستخدام خلية الضغط الفرنسية (French pressure cell) .

2-1-3-2 التكسير بواسطة قوة الذبذبات فوق الصوتية**: (Ultrasonic disintegration)**

تعتبر هذه الطريقة من أسهل الطرق لتكسير الخلايا، ويستخدم فيها جهاز الذبذبات فوق الصوتية (Sonicator) لتكسير الخلايا البكتيرية، ومن مساويء هذه الطريقة أنها قد تؤدي الى تكسير الجزيئات الداخلية للخلية البكتيرية بعد تكسير جدران الخلية، ولهذا السبب تستخدم هذه التقنية بحذر شديد ولفترة قصيرة من الوقت.

2-1-3-3 التكسير بواسطة قوة الضغط الأزموزي (Osmotic lysis) :

تستخدم هذه الطريقة بإضافة محاليل ملحية مخففة أو الماء المقطر الى الخلايا البكتيرية مما يؤدي الى تكسير تلك الخلايا والحصول على البروتوبلاست (Protoplast) أو السفاروبلاست (Spharoplast) .

2-1-3-4 الهضم الأنزيمي (Enzymatic digestion) :

يمكن استخدام أنزيمات اللايسوزيم (Lysozyme) لتحضير البروتوبلاست من الخلية البكتيرية الموجبة لصبغة جرام. ومن الانزيمات الاخرى الشائعة الاستعمال مجموعة الميراميدازين (Muramidases) المتوفرة تجاريا مثل انزيم اللايسوستافين (Lysostaphin) المستخلص من البكتيريا العنقودية الذهبية. أما بالنسبة لخلايا البكتيريا السالبة لصبغة جرام، فيجب ازالة الغلاف الخارجي أولاً قبل أن يتمكن إنزيم اللايسوزيم من اكمال عمله. ويتم ذلك بالتسخين والتبريد أو بإضافة بعض المواد الكيميائية مثل مادة (EDTA) أو المضادات الحيوية (Polymyxin B) التي تؤثر على الغلاف الخارجي لهذه الخلايا.

2-1-3-5 : التكسير بواسطة قوة الطحن (Grinding) :

يمكن تكسير الخلايا البكتيرية باستخدام أجهزة طحن خاصة بعد اضافة بكرة الالمنيوم لخلايا البكتيريا الجافة أو المحضرة في شكل عجينة.

2-1-3-6 التكسير بواسطة التبريد والتسخين (Freezing & thawing) :

تستخدم هذه الطريقة للحصول على كميات كبيرة من أغلفة (Membranes) أو جزيئات البكتيريا الداخلية (Cell organelles) وتعمل هذه الطريقة على خلخلة الجدار

البكتيري الخارجي، مما يسهل وصول أنزيم اللايسوزيم للأجزاء الداخلية للبكتيريا.

2-3-2 تقنيات فصل وعزل جزيئات البكتيريا المختلفة :

هناك العديد من الطرق الفيزيائية والكيميائية التي تستخدم لفصل وعزل جزيئات الخلية البكتيرية المختلفة. بعد تكسيروها يتوقف إختيار الطريقة التي ستتبع على نوع الجزيئى الذى يراد عزله وفصله وفى أغلب الاحوال تستخدم هذه الطرق مع بعضها البعض حسب ترتيب محدد وعلى أهم الطرق والتقنيات الشائعة الاستعمال لهذا الغرض :

1-2-3-2 التثفيل بأنواعه المختلفة :

باستخدام أجهزة الطرد المركزية (Centrifuges) وعلى سرعات متفاوتة مثال لذلك :

- Differential centrifugation.
- Rate zonal centrifugation.
- Equilibrium density gradient.

وتستخدم هذه الطرق لتثفيل الخلايا البكتيرية الكاملة أو أحد مكوناتها، مثل غلاف الخلية الداخلي أو الخارجي، والرايبوزومات (Ribosomes)، والبوليسومات (Polysomes) والاعشية الخلوية (Cell membranes).

2-2-3-2 استخدام المنظفات الشواردية (الايونية) (Ionic detergents)،

أن لهذه المركبات قوة شديدة للاتحاد مع بروتينات الخلية، وتعمل بالتالى على تغيير تركيب وشكل البروتينات الخلوية مثل مركب (Sodium dodecyl sulphate) ومركب (Sarkosyl). (Sodium N- Lauryl Sarcosinate).

3-2-3-2 تقنية الرحلان الكهربائي لفصل البروتينات فى هلامة البولي

أكريل اميد (Polyacrylamide Gel Electrophoresis/PAGE) :

وباستخدام هذه التقنية يمكن عزل جزيئات المادة الوراثية (DNA/RNA) فى جل الأجاروز (Agarose Gel) بأستخدام نفس التقنية ومن ثم نقلها كهربائيا Electrotransfer من الهلامة الى أغشية أخرى، ومن ثم عزلها وجمعها فى صورة نقية .

4-2-3-2 إستخلاص محفظة الخلية البكتيرية :Extraction of Bacterial Capsules

تستخلص محفظة عدد كبير من أنواع البكتيريا بواسطة استعمال المحاليل الملحية، مع التسخين على درجة 65 مئوية، ثم الترسيب واستخلاص غلاف المحفظة النقي المحتوي على مركبات عديدة السكريات (Polysaccharides) من السائل الفوقي (Supernatant)، وذلك بعد معاملته كيميائياً بمادة كلوريد الستيلبريدنسيم (Cetylpridinisum)، و بكلوريد الصوديوم وكحول الميثانول .

5-2-3-2 إستخلاص مركبات عديدة السكريات الدهنية Lipopolysaccharides :

هي في أغلب الاحوال عبارة عن أنزيمات ، كانزيم الفوسفاتيز (Phosphatase enzyme) أو أنزيم البروتياز (Protease enzyme) أو مركب الميورين البروتيني الدهني (Murine Lipoprotein) . كما تشمل هذه المجموعة قنوات البورين التي توجد على جدار الخلايا البكتيرية وتعمل على نقل السوائل والمركبات الجزيئية (Molecules) من وإلى داخل وخارج الخلية البكتيرية. ومن بروتينات الخلايا البكتيرية الخارجية ايضاً مجموعة المستضدات البروتينية (Protein receptors) التي توجد على سطح الخلايا .

6-2-3-2 إستخلاص البروتينات الخارجية :

تستخلص مجموعة البروتينات الخارجية بطرق متعددة، ويعتمد ذلك على نوع البروتين الذي يراد استخلاصه وعزله. ولقد أستخدمت مجموعة البروتينات الخارجية كلقاحات للأسباب الآتية :

- عدم فعالية المركبات عديدة السكريات التي تشكل دعامة المحفظة البكتيرية (Capsule) لعدد من البكتيريا السالبة لصبغة جرام كلقاحات.
- التأثير السمي الضار لعدد من لقاحات البكتيريا السالبة لصبغة جرام نتيجة لوجود مادة الـ LPS بها .
- الخطورة المترتبة على استعمال اللقاحات الحية في بعض الاحيان، وذلك لاحتمال التغير الوراثي، الذي قد يؤدي الى تحول البكتيريا المروضة المضعفة الى بكتيريا ممرضة.

- إمكانية تطوير صناعة وإستخدام اللقاحات المركبة باستخدام تقنية الهندسة الوراثية .

- للدلائل التي تشير الى فعاليتها كلقاحات.

2-3-3 تحديد درجة نقاء جزيئات الغلية البكتيرية المستخلصة :

تستعمل اختبارات الكيمياء الحيوية (Biochemical assays)، لتحديد درجة نقاء جزيئات البكتيريا المستخلصة بالطرق السالف ذكرها، وذلك لتحديد كمية المواد السكرية (Carbohydrates). ويمكن استخدام طريقة الفينول وحامض الكبريتيك، وأستخدام سكر الجلوكوز كمادة مرجعية لتحديد كميات المواد السكرية المختلفة.

أما لتحديد كمية البروتين النقي، فتستخدم إما طريقة لاوري (Lowry) أو طريقة برادفورد (Bradford) مع استعمال مادة الالبيومين المحضر من مصل الابقار كمادة مرجعية لتحديد كمية البروتينات.

لتحديد كميات المركبات عديدة السكريات الدهنية (LPS)، يمكن استخدام طريقة (Amoebocyte Limulus assay) المشتقة عن طريقة بانق ولفين (Bang and levin) .

2-4 اللقاحات الجزيئية البكتيرية المنتجة بالتقانات الحيوية :

يمكن استخدام التقنيات الحيوية كتقنيات الاحياء الجزيئية (Molecular biology) وتقنيات الهندسة الوراثية (Genetic engineering)، لإنتاج لقاحات جزيئية (subunit vaccines) لعدد من الكائنات الدقيقة والطفيليات .

عادة يتم ذلك بعزل المادة الوراثية التي تتكون من الاحماض النووية (DNA/RNA) الموجودة في الخلية. ومن ثم فك الارتباط بين الضفائر المزدوجة من الحامض النووي (C-DNA)، ونسخ الشرائط الاحادية المفككة (Single strands of DNA) . بعد ذلك يتم التعرف على ترتيب النيكلويدات (Nucleotides)، وتحديد مكونات ومواقع وعمل المورثات (Genes) الموجودة على شريط الحامض النووي. ليتم تحديد الجينات المرغوب فيها والتي قد تكون مسئولة عن تكوين الانتيجينات الحامية (Protective antigens) والمواد الهامة التي يجب توفرها في اللقاح لتكوين المناعة

في الحيوان المحصن . وترتبط هذه الجينات المرغوبة الى حوامل وراثية تعرف بالبلازميدات (Plasmids) والتي تغرس في الحامض النووي لعائل آخر، قد يكون خلية بكتيرية أو فيروس أو خلية فطر أو خميرة أو خلية حيوان ثديي أو خلية نباتية. هذا و تسمح الجينات المحمولة على الحامض النووي المعاد تشكيله (Recombinant DNA) بأضافة صفة مهمة أو وظيفة جديدة لم تكن موجودة في الخلية العائل من قبل. كما يمكن أن تسمح بانتاج البروتينات أو الانتيجينات المرغوبة بعد اكثار أو تناسخ الخلايا العائل في المنابت الطبيعية، ومن ثم يمكن فصل واستخلاص المواد المرغوبة في صورة نقية واستخدامها كلقاح .

بالنسبة لهذا النوع من التقانات، فلقد أمكن استخدامه لانتاج لقاح فعال ضد جزيء بيتا (E.coli B toxin) من سم البكتيريا الاشريكية القولونية غير الممرضة. كما وأمكن أنتاج البروتينات السطحية للأغشية الخارجية لبكتيريا البروسيللا في بكتيريا الاشريكية القولونية. وأمكن أيضا بهذه الطريقة إنتاج لقاحات فعالة ضد الاهداب الصغيرة المسؤولة عن التصاق البكتيريا الاشريكية القولونية بجسم العائل (E. coli attach-ment pili)، وهكذا أمكن الحماية من هذه البكتيريا الممرضة بانتاج لقاح يعمل على إنتاج أضداد (Antibodies) تتحد مع أهداب الالتصاق في البكتيريا وتمنع التصاق البكتيريا بجسم العائل (في الامعاء الدقيقة) وتقي بالتالي من المرض.

5-2 لقاحات الطفرات البكتيرية مهذوفة الجينات (Deletion mutants):

يمكن باستخدام تقنية الهندسة الوراثية التعرف على وفصل وحذف المورثات (الجينات) المسؤولة عن بعض الصفات والنشاطات غير المرغوب فيها .

مثل الجينات المسؤولة عن الخاصية الامراضية (Pathogenicity) أو الضراوة (Virulence) أو أنتاج السموم (Toxin production)، بحيث يصبح الميكروب الجديد بعد الحذف طفرة بكتيرية فاقدة لصفة محددة، أو غير قادرة على تسبب المرض في الحيوان بعد حقنها فيه. وقد أستخدمت هذه التقنية بنجاح لانتاج لقاحات على درجة عالية من الامان ضد بكتيريا السالمونيلا في الانسان (Salmonella typhi) ، السالمونيلا في الفئران والضأن والابقار (Salmonella typhimurium). بكتيريا

الشيغلا في القروء (*Shigella flexneri*) ، كما أنتجت لقاحات آمنة عن طريق حذف جينات الضراوة من الحامض النووي لبكتيريا البروسيليا الممرضة للابصار (*Brucella abortus*) .

6-2 اللقاحات البكتيرية المحمولة (Bacterial Recombinant Vaccines):

إن المورثات (الجينات) المسؤولة عن إنتاج بروتينات خاصة أو أنتيجينات مرغوبة في اللقاحات يمكن تركيبها عن طريق الهندسة الوراثية وغرسها في الحامض النووي الوراثي لميكروبات أخرى غير ضارة، تعمل كحاملات لهذه الجينات الجديدة في مادتها الوراثية، وبهذه الطريقة يمكن الحصول على ناتج متعدد الفعاليات ، كما أن العترة الميكروبية غير الممرضة المستعملة كحامل (*Carrier*) يمكن إكثارها صناعيا، مما يمكن معه الحصول على لقاح عالي التركيز وإنتاج وفير من المكون المطلوب. ومن أكثر الميكروبات التي استعملت كحوامل هي فيروس الفاكسينيا وفيروسات الجدري (*Poxviruses*) . وبالنسبة للبكتيريا الاشريكية القولونية (*E. coli*) وبكتيريا السالمونيلا المروضة غير الممرضة، فلقد تم إستخدامهما لحمل العديد من الجينات الوراثية الغريبة المسؤولة عن تكوين بعض الانتيجينات في الغلاف الخارجي لبكتيريا البروسيليا (*B. abortus*)، كما أستخدمت بكتيريا السالمونيلا غير الممرضة (*Apathogenic salmonella*) كحوامل لجينات البكتيريا العقدية السبحية (*Streptococcus mutans*)، و للمادة النووية والجينات المسؤولة عن انتاج سموم الاشريكية القولونية (*E. coli*) .

7-2 إستخدام علوم الوراثة والهندسة الوراثية في الكشف عن الفيروسات :

تهتم تطبيقات وأستخدام علوم الوراثة والهندسة الوراثية في الكشف عن الفيروسات بالاطر التالية :

- دراسة تتابع وتسلسل قواعد الاحماض النووية (Nucleic Acid Bases) بغرض تحديد مواضع الجينات .
- أنتاج مسابير (كواشف) Probes للاحماض النووية (DNA or RNA) لاستخدامها في تحديد تتابع وتسلسل قواعد الاحماض النووية .

- تحديد وظائف الجينات ومنتجاتها في حالات الايض الخلوي واثناء الاستنساخ الفيروسي (Replication) وبالتالي دراسة أمراضية الفيروس.

8-2 اللقاحات الفيروسية الجزيئية المنتجة بالطرق الكيميائية والفيزيائية :

لقد أثبتت التجارب العلمية أن جزء أو أجزاء معينة من الفيروس (المستضدات الفيروسية)، تعتبر مسؤولة عن تحفيز الجهاز المناعي، وبالتالي فإن هذه الأجزاء تلعب دوراً هاماً في الحصانة المناعية (Immunoprotection). وأدى ذلك للتفكير في إنتاج اللقاحات الجزيئية، ودراسة الكيفية التي يمكن بها اعطاء اللقاح للحيوان. وكيفية زيادة القدرات المناعية لهذه اللقاحات.

ولانتاج مثل هذه اللقاحات، يتم أولاً عزل وتحضير وتنقية المستضدات الفيروسية المراد استخدامها، وذلك باستخدام الطرق الكيميائية والفيزيائية، مثل المعالجة بالمحاليل القلوية أو الأحماض أو المذيبات الكيميائية أو الحرارة ومن ثم استخدامها كلقاحات جزيئية. ومن أشهر الأمثلة لمثل هذه اللقاحات اللقاح الجزيئي للانفلونزا، والذي يحتوى على مستضدين هما الهيما جلوتين (Haemagglutinin) والنيور أمينيديز (Neuraminidase)، واللقاح الجزيئي لفيروس ليكوزس الابقار -Bovine leuko-sis، والذي يحتوى على البروتين gp51. ويمكن حمل هذه اللقاحات على مواد مساعدة مثل الحبيبات الدهنية (Liposomes) لزيادة قدراتها المناعية. وتستخدم أيضاً الطرق الكيميائية في تنويب البروتينات السكرية (glycoproteins) على سطح الفيروسات وتجميعها مع مواد مساعدة، لتكوين مركبات مستمنعة (Immunogenic) بين البروتينات والجلوكوزايد (glycoside)، ويطلق عليها اختصاراً اسكوم (Iscoms) بين جلوكوزايد كويل إيه (QuilA). ومن أشهر الأمثلة : اسكوم فيروس سرطان القطط (Feline leukaemia virus) والذي يحتوى على البروتينات السكرية 85/70.

والذي تم استخلاصه من خطوط الخلايا السرطانية FL 74 . عندما حقن هذا الاسكوم على قطط خالية من أمراض معينة أحدث أنتاج أضداد نوعية، تمت معايرتها باستخدام اختبار الروز المناعي المرتبط بالخمائر (ELISA) . واختبار التعادل الفيروسي. كما تم ايضا انتاج اسكوم يتكون من البروتين بي 17 (P17) لفيروس فقدان المناعة المكتسبة (HTVL III) .

9-2 اللقاحات الفيروسية الجزيئية المنتجة بالتقانات الحيوية :

لانتاج اللقاحات الفيروسية الجزيئية باستخدام التقانات الحيوية ، فإنه لابد أولا من تحديد الجينات الخاصة بانتاج الاجزاء من المستضدات الفيروسية المسؤولة عن المناعة ثم تحميلها على حوامل (Vectors) لانتاج أكبر كمية منها وتنقيتها وتركيزها. هذا ويتم يتم غرس هذه الجينات في الحوامل مثل البكتريا والخميرة وخلايا بعض الحيوانات الثديية. وكمثال لذلك استخدمت بكتريا الاشريكية القولونية (E. coli) في انتاج المستضدات السطحية لفيروس التهاب الكبد الفيروسي بي (Hepatitis B surface antigen)، والتي عندما حقنت على الشمبانزي اعطت قدر من المناعة. واستخدمت ايضا خلايا الحيوانات الثديية وخلايا مبايض الهامستر الصيني (Chinese hamster ovary cells) لانتاج المستضدات السطحية لفيروس التهاب الكبد الفيروسي . وباستخدام نفس التقنية تم انتاج لقاح جزيئي يتكون من البروتينات السكرية لغلاف فيروس سرطان القطط الصنف أ (Subgroup A Feline leukaemia virus) ، وذلك باستخدام خلايا الخميرة (Yeast). وعندما تمت تجربته على القطط في إختبارات التحدى اعطى قدر من الحصانة. ايضا استخدم لقاح جزيئي منتج على بكتريا الاشريكية القولونية (E.coli) باستخدام جينات البروتين الغلافي (gp120) لفيروس فقدان المناعة المكتسب (HIV).

أستخدمت التقانات الحيوية لانتاج العديد من مكونات بعض الفيروسات التي لا تنمو بسهولة بطرق الزرع الفيروسي العادية، مثل فيروس حمى الخنازير (Swine fever virus)، وفيروس انيميا الخيول (Equine anaemia virus)، وفيروسات سرطان الجلد في الابقار (Papilloma viruses) . وتهدف الابحاث العلمية الان لانتاج مستضدات لاجزاء من الفيروسات لاستخدامها في الاختبارات المصلية (Serological

tests) . وقد استخدمت أيضا فيروسات الحشرات مثل فيروس نيوكلر بولي هايدروزس (Nuclear polyhedrosis virus) لحشرة كتريلر (Caterpillar) *Autographica californica* ، لإنتاج البروتينات السكرية ج1 وج2 لفيروس حمى الوادي المتصدع (Rift valley fever) . وقد وضح أن البروتينات المنتجة عندما حقنت على الفئران أحدثت أضراراً تعادليه .

10-2 لقاحات الببتيدات المصنعة (Synthetic peptides) :

إن اللقاحات الببتيدية المصنعة لابد أن تتوفر فيها الشروط التالية :

- لابد من تطابق الاجزاء الهامة من الفيروس المسؤولة عن احداث المناعة والببتيدات المصنعة . بمعنى أن تتم أولاً معرفة الاحماض الامينية (Amino acids) وتسلسلها وهيئتها في المحددات المستمعة (Immunogenic determinants) ، ومعرفة وعزل الجين المسؤول عن انتاج هذه المحددات المستمعة .
- أن تعطي حصانة فعالة .
- تحتوى على سلسلة من الاحماض الامينية تعمل كمساعد للمناعة (Adjuvant) .
- يجب أن تكون لقاحات الببتيدات المصنعة، خاصة بمرض معين (Specific) وأن لاتحدث مناعة ذاتية .
- تعطى للحيوان بطريقة سهلة .
- تحدث حصانة تبقى لفترة طويلة من غير الحاجة لاعطاء جرعات منشطة من اللقاح .

ومن أشهر الامثلة للقاحات الببتيدات المصنعة، لقاح يحتوى على الأحماض الأمينية من البروتين VPI لفيروس الحمى القلاعية (Foot and mouth virus) في المنطقة 130-160، والذي عندما تمت تجربته على خنازير غينيا أحدث أضراراً تعادلية . ومن الملاحظات الجديرة بالذكر أنه عند إستخدام هذا اللقاح اعطى مناعة ضد أكثر من نمط مصلي . مثلاً عندما استخدمت جرعة واحدة من ببتيدات النمط المصلي O أعطت

حصانة ضد المرض وضد الانماط المصلية A, C للفيروس .

تم ايضا انتاج لقاحات ببتيديات مصنعة للهيماجلوتينين (H_3) لفيروس الانفلونزا والمستضدات السطحية لفيروس التهاب الكبد الفيروسي (HBsAg)، مربوط على حامل بروتيني في مساعد مناعي، وأثبت بالتجربة أن الببتيديات المصنعة للمستضدات السطحية لفيروس فقدان المناعة المكتسب (HIV)، يتفاعل مع الاضداد النوعية في أمصال المصابين بمرض الايدز (AIDS). ولابد من الاشارة الى أن لقاحات الببتيديات المصنعة سهلة الانتاج في شكل نقي على الرغم من ارتفاع تكلفة انتاجها.

2-11 اللقاحات الفيروسية ذات الصفات الوراثية المحذونة :

(Deletion mutants vaccines) :

تم استخدام التقانات الحيوية في انتاج لقاحات فيروسية تحتوي على فيروسات معدلة، إما باضافة أو ازالة واحد أو أكثر من الجينات. ومن أشهر الامثلة لمثل هذه اللقاحات لقاح مرض السعير الكاذب (Aujeszky's disease or pseudorabies) . وتحتوي لقاحات السعير الكاذب على فيروسات معدلة تم فيها، ازالة الجينات الخاصة بمركب الثيمدين كايبينيز (Thymidine kinase) والبروتينات السكرية (glycoproteins) . ويمنع هذا التعديل أو يحد من تناسخ الفيروسات في الخلايا العصبية، وبالتالي يقلل من خطورة الكمون (Latency). ويمكن ايضا من التفريق بين الاستجابة المناعية للقاح والاستجابة المناعية نتيجة الاصابة بالعترات الحقلية لفيروس السعير الكاذب (Pseudorabies virus PRV). ويطلق على اللقاحات المنتجة باستخدام هذه الفيروسات المعدلة احيانا اللقاحات الموسمة (Marker vaccines). نسبة لازالة نوع معين من الجينات المسؤولة عن انتاج البروتين السكري ج (glycoprotein G) أو البروتين السكري سي (glycoprotein C)، أو البروتين السكري إي (glycoprotein E) . ولهذه اللقاحات المعدلة مزايا على اللقاحات التقليدية التي تستخدم فيها العترات الفيروسية غير المعدلة. لانه باستخدام اللقاحات التي تحتوي على العترات المعدلة يمكن التفريق بين الحيوانات الملقحة والحيوانات التي تعرضت للاصابة، وذلك باجراء فحوصات للاضداد النوعية باستخدام اختبارات الـ ELISA). ولذا يحبذ استخدام مثل هذه اللقاحات في

المناطق التي يخطط فيها لاستئصال مرض السعير الكاذب.

2-12 اللقاحات المحمولة (Recombinant vaccines) :

إن تقنية الهندسة الوراثية، قد فتحت الباب واسعاً لاستخدامها في عدة مجالات، ومن بينها إنتاج اللقاحات الفيروسية باستخدام العديد من الحوامل (Vectors) الفيروسية والبكتيرية والفطرية والخلوية، حيث يتم استخدام خمائر (انزيمات) لقطع سلسلة الحامض النووي دن أ (DNA) في أماكن محددة وبطول محدد لادخالها في الحوامل أو أستنساخها وتقسيم الحوامل الى مجموعتين :

- الحوامل التي تغرس فيها اجزاء من الحامض النووي DNA، وتشمل البلازميد (Plasmid) وعاثيات الجراثيم (Phages) والفيروسات (Viruses) وخلايا الحيوانات الثديية (Mammalian cells).
- الحوامل التي تغرس فيها اجزاء من الحامض النووي بغرض استنساخه، وتشمل بكتريا الاشريكية القولونية (E. coli) وخلايا فطر الخميرة (Yeast) وخلايا الحيوانات الثديية (Mammalian Cells).

2-12-1 الاس العامة لاختيار الحوامل :

- يجب أن يحتوي الحامض النووي (DNA) للحامل، على أجزاء غير فعالة يمكن ازالتهها وغرس قطعة بديله من DNA، من غير أن يؤثر ذلك على تناسخ الحامل.
- يجب معرفة تتابع وتسلسل قواعد الحامض النووي ومواقع القطع للانزيمات.
- يجب أن يحتوي الحامل على نظام تفريقي، يمكن به التعرف على المحمولات في العائل المنتج مثل عدم وجود نشاط للثايمدين كاينيز (Thymidine kinase).
- ثبات المحمولات (Recombinants) وإنتاجها بأعداد كافية، مع عدم استطاعتها التناسخ في الحيوانات الفقارية (Vertebrate host).

2-12-2 أنواع الحوامل :

- البلازميد (Plasmid) :

يتناسخ لوحده داخل الخلية البكتيرية ولا ينتشر من خلية الى أخرى .

- **عاثيات الجراثيم (Phages) :**

تشمل أعداد كثيرة ومن أهمها مجموعة الكولي فاجس (Coliphages) والتي تتكاثر في بكتريا الاشريكية القولونية (E. coli).

- **الخميرة (Yeast) :**

تستخدم خلايا فطر الخميرة في استنساخ كثير من الجينات، وبالتالي انتاج كثير من المواد المفيدة وكمثال لذلك مادة الفا انترفيرون (Alpha Interferon) والمستضدات السطحية لفيروس التهاب الكبد الفيروسي ب (Hepatitis B surface antigens).

- **الفيروسات (Viruses) :**

تستخدم كثير من الفيروسات كحوامل نذكر منها :

- **بابوفايروس (SV40) :**

ويستخدم لانتاج العديد من المواد مثل الهيماجلوتينين (Haemagglutinin) لفيروس الانفلونزا والمستضدات السطحية لفيروس التهاب الكبد الفيروسي .

- **الفيروسات الغدية (Adenoviruses) :**

وتوجد هذه الفيروسات في أغلب الحيوانات الثديية وبها متسع لغرس الحامض النووي .

- **فيروسات الحلا (Herpesviruses) :**

وهذه الفيروسات بها متسع لغرس الحامض النووي، وتحتوي على الثيمين كاينيز Thymidine kinase.

- **الفيروسات الراجعة (Retroviruses) :**

من خواص هذه الفيروسات اندماج الحامض النووي للفيروس مع الحامض النووي للعائل.

- **الفيروسات الجدريه Poxviruses :**

من أهم الفيروسات التي تنتمي الى هذه المجموعة ، الفاكسينيا (Vaccinia virus) ومن خواصه :

- أن الحامض النووي به متسع للغرس، ويمكن استيعاب أكثر من جين، لذا يمكن أن يستخدم في إنتاج أكثر من لقاح وايضا يحتوى على الثيمدين كاينيز (TK). ومن خواصه ايضا تحفيز المناعة الخلوية (Cell mediated immunity)، والمناعة الخلطية (Humoral immunity) وقدرته على الاستنساخ من غير احداث مرض.

- اثبتت الابحاث العلمية أن اللقاحات المحمولة على فيروس الفاكسينيا (Vaccinia virus)، سهلة التجريب على الحيوانات المختبرية التى تستخدم كطراز لمرض التهاب الكبد الفيروسي ب ، والبروتينات السكرية لفيروس السعير (Rabies virus)، وفيروس الانفلونزا (Influenza virus) والبروتينات السكرية لفيروس الحلا البسيط (Herpes simplex virus) والبروتين D glycoprotein والبروتين ج لفيروس التهاب الفم الحويصلي (Vesicular stomatitis G protein)، والمستضد سي إس للمتصورة نوليزي (P. knowlesi) وللقاح الطاعون البقري (Rinderpest) وللقاح حمى الوادي المتصدع (Rift Valley fever) ولقاح سرطان الابقار (Bovine leukosis).

- إن فيروس الفاكسينيا المحمول (Recombinant)، له خاصية تحفيز إنتاج الخلايا النوعية للمقاومة التائية السامة للخلايا (Cytotoxic T lymphocytes).

اللقاحات المنتجة باستخدام هذه التقنية رخيصة الثمن، وسهلة الانتاج وسهلة الحقن فى الحيوانات المستهدفة، ولها درجة ثبات عالية، وربما تعطي مناعة لفترة أطول باستخدام جرعة واحدة. ولكن توجد بعض التحفظات والاعتبارات على استخدام فيروس الفاكسينيا فى انتاج اللقاحات المحمولة ويذكر منها :

- الخطورة الكامنة على صحة الانسان .

- حدوث التفاعل الادكاري (Anamnestic response)، بسبب وجود مناعة لفيروس الفاكسينيا ، والتي ربما تؤدي الى تثبيط استنساخ فيروسات الفاكسينيا المحمولة فى العائل .

- فيروس جدري الطيور (Fowlpox virus).

استخدم فيروس جدري الطيور لإنتاج مستضدات لفيروسات أنفلونزا الطيور (Avian influenza)، والبروتينات السكرية لفيروس السعور ولفيروس النيوكاسل (Newcastle virus).

- خطوط الخلايا Cell lines

يمكن تحميل خطوط الخلايا التي البروتينات الفيروسية بالجينات المستهدفة باستخدام الفيروسات الارتوية (Retroviruses)، مع وجود محض فيروسي لإنتاج بروتينات فيروسية نوعية بصفة مستمرة.

وعلى الرغم من إنتاج العديد من اللقاحات المحمولة باستخدام حوامل فيروسية أو بكتيرية، إلا أن هناك بعض الاعتبارات والملاحظات التي يجب أن تؤخذ في الحسبان. نذكر منها الآتي :

- يجب التأكد من سلامة الحامل للحيوانات المستهدفة وخطورة إستعادته لضراوته.

- ربما يؤثر الحامل على الحيوانات المصابة بأمراض مؤثرة علي صحتها ومدى استجابتها المناعية.

- إعطاء اللقاح للحيوانات التي لديها حصانة ضد الحامل، ربما يؤدي إلى خفض مستوى الاستجابة المناعية المرغوبة.

- يتم تحريض للجهاز المناعي للحيوانات المحقونة ضد الحامل قبل أن يتكاثر.

هذا ويستخدم فيروس الفاكسينيا (Vaccinia virus) كحامل لإنتاج الكثير من المواد البروتينية.

2-12-3 طريقة إنشاء الحامل :

يتم تخريط (mapping) للحامض النووي للفيروس (مثلا فيروس التهاب الفم الحويصلي (Vesicular stomatitis virus)، ويتم عزل للرنا المرسال (m-RNA)، الذي يترجم البروتينات السكرية ج (Glycoprotein G)، ثم تعمل نسخة مكملة له من الحامض النووي سي د ن أ cDNA، ويغرس في بلازميد

Plasmid، وذلك على النحو التالي :

- يغرس الجزء الذى يحتوى الثيمدين كاينيز TK من فيروس جدري البقار فى بلازميد آخر.
- يتم دمج البلازميدى لانتاج بلازميد يحتوى على الجين المسئول من إنتاج البروتينات السكرية فى داخل المنطقة التى تحتوى على الثيمدين كاينيز TK .
- يتم حقن الزرع النسيجي من خلايا كلى العجول بالبلازميد، والصنف الضاري من فيروس الفاكسينيا الذى يحتوى على الثيمدين كاينيز الموجب TK+، وباتباع طريقة الزرع الانتقائي يمكن السماح للفيروس الذى يحتوى TK بالتكاثر، وبالتالي إنتاج البروتينات السكرية ج لفيروس التهاب الفم الحويصلي (VSV).

وبالجدير بالذكر هنا، أنه أتبع نفس الطريقة لانتاج البروتينات السكرية ج (Glycoprotein G) لفيروس السع (Rabies virus)، الا أن قدرة هذه البروتينات السكرية للحصانة ضد مرض السع لم تنتشر، ولكن سبق أن استخدمت بكتريا الاشريكية القولونية E.coli لنفس الغرض، ولكن النتائج لم تكن مشجعة، مما يدل على أهمية استخدام خلايا حقيقية النواة (Eukaryote).

2-13 إنتاج اللقاحات المحمولة باستخدام عوامل غير قادرة على التناسخ :

(Non-replicating or defective vectors)

تعتبر الفيروسات الجدري (Poxviruses) من أكثر الفيروسات استخداماً كحوامل لانتاج اللقاحات المحمولة. وعلى الرغم من أن فيروسات جدري الطيور (Avian pox-viruses)، لا تستطيع التناسخ فى خلايا الحيوانات الثديية، لكن تم استخدامها كحوامل لجينات مسؤولة عن إنتاج بعض اللقاحات المحمولة. ومن أشهر الامثلة لذلك استخدام لقاح الجدري لطيور الكناري (ALVAC) لانتاج مستحضر لقاح فعال ضد مرض السع، يحتوى على البروتينات السكرية (Rabies glycoprotein) لفيروس السع يطلق عليه (ALVAC-RG). وقد تم تجريب هذا المستحضر على الانسان والكلاب وأعطى حصانة مناعية عالية. كما استخدم أيضا كحامل للجينات env و gag لفيروس سرطان القطط .

وتم أيضا استخدام فيروس الفاكسينيا المعدل (Modified vaccinia virus Ankara MVA) بعد تحميله بالجينات الغريبة، ووجد أن الكميات المنتجة شبيهة بالكميات المنتجة عند استخدام العترة المتوحشة من الفيروس (Wild type).

14-2 لقاحات دن أ (DNA) عديد النوكليوتيدات (Polynucleotide) :

تم نشر أبحاث تتعلق بحقن الحامض النووي دن أ DNA لبلازميد مباشرة الى خلايا عضلات الفئران، نتج عنه إنتاج بروتينات في خلايا العضلات. تم أيضا نشر طريقة لادخال الحامض النووي DNA الى الخلايا الحية باستخدام مايسمي بالمسدس الجيني (gene gun). وفي هذه الطريقة تم حمل الحامض النووي DNA على ذرات الذهب وحقنها داخل انسجة فئران حية، وتم نشر نتائج بحوث حول فعالية الحامض النووي العاري (naked DNA) لاحداث المناعة في الفئران ضد مرض السعير وضد مرض الانفلونزا في الطيور .

15-2 لقاحات الاضداد المولدة لاضداد أخرى Anti-idiotype vaccines :

يحتوى هذا النوع من اللقاحات على اضداد، تم إنتاجها للأجزاء من الاضداد النوعية التي تتفاعل مع المستضدات المولدة لها . وهذه اللقاحات لها عدة مزايا نذكر منها الاتي :

- أن اللقاحات لا تحتوي على ملوثات بكتيرية أو فيروسية أو شوائب خارجية.
- يمكن إنتاج اضداد لها قدرات مناعية واسعة (Broad specificity).
- يمكن استخدام مثل هذه اللقاحات في الحيوانات الصغيرة في العمر، والتي لا تستجيب للتلقيح بمستضدات معينة.
- يمكن استخدام مثل هذه اللقاحات في الحالات التي لا يمكن أو يستعصي معها إنتاج كميات كبيرة من مكونات المستضدات.
- يمكن استخدام مثل هذه اللقاحات كبداية للمستضدات، التي لا تحتوي على مواد بروتينية، مثل المواد عديدة السكريات Polysaccharides أو المستضدات المكونة من السكريات على سطح الكائنات الممرضة.
- باستخدام مثل هذه اللقاحات، يمكن تفادي تأخير الاستجابة المناعية للمستضدات التي تحتوي على السكريات في الاطوار الاولى لنمو الحيوان

وتفادى ضعف القدرة المناعية للسكريات عند إستخدامها في الحيوانات كبيرة السن.

- يفضل إستخدام هذه اللقاحات في الحالات التي يخشى فيها من أن مكون اللقاح الموهن، قد يستعيد ضراوته أو في حالات استخدام لقاحات ميتة، التي يخشى أن تحتوى على ملوثات تكون ضارة عند حقنها للعائل .

وعلى الرغم من كل هذه المزايا، فإن هناك بعض العوامل التي تحد من إستخدام هذه اللقاحات، مثل استخدام لقاحات منتجة على حيوانات أخرى غير العائل، وربما يؤدي الى حدوث أعراض جانبية مثل افراط الحساسية أو تكوين مركبات مناعية (Immune Complexes)، وخاصة اذا استخدم اللقاح لاكثر من مرة للحيوان.

2-16 إنتاج اللقاحات الجزيئية ضد الطفيليات متعددة الخلايا :

تحتوى الطفيليات على مستضدات (أنتيجينات) ظاهرة على السطح الخارجي للطفيل، وأخرى مخفية، وبالرغم من أن الانتيجينات الظاهرة قد تكون صالحة في أغلب الاحوال لتكوين مناعة في الحيوان، الا أن التغيرات والطفرات الوراثية التي تحدث كثيرا، قد تؤدي الى تغيير في شكل هذه المستضدات، مما يؤدي الى تذبذب في مستويات المناعة التي يمكن أن تنتج عن هذه المستضدات. كما أن تعدد الانتيجينات في الطفيليات بوجه عام، يؤدي في أغلب الاحوال الى تكوين مناعة غير نوعية، إذ تتوزع جهود الكائن الحي الذي تلقى اللقاح الى تكوين ردود الفعل المناعية تجاه أكثر من مستضد واحد في نفس الوقت، لهذه الاسباب ولغيرها إتجهت البحوث الى إيجاد لقاحات جزيئية (Subunit vaccines) تستخدم فيها اجزاء من الطفيل. ويشمل ذلك البروتينات والمستضدات الداخلية والخارجية بعد تفكيك وتجزئة الطفيل الى أجزاء عديدة أصغر. واستخدمت لذلك عدة تقنيات وطرق فيزيائية وكيميائية يذكر منها تقنية الترشيح (Filtration) وتقنية الاستشراب على العمود (Column chromatography) وتقنية الرحلان الكهربائي على هلامه البولي اكريل اميد. وقد طبقت هذه التقانات على العديد من الطفيليات يذكر منها على سبيل المثال H.contortus و T.colubriformis، كما استخدمت هذه التقانات، لعزل البروتينات الداخلية والخارجية من فصائل القراد المختلفة (M.microplus).

أما بالنسبة للمواد المفرزة والمخرجة، فلقد تم عزل العديد من الانزيمات كإنزيم البروتيناز (Proteinase) وإنزيم استيل كوليناستراز (Acetylcholinesterase)، وإنزيم (Superoxide dismutase). وقد وجد أن لهذه المواد بعض الفعالية في الحماية المباشرة كمواد انتيجينية أو بعض الاثر الفيزيولوجي غير المباشر، كأثر المواد التي تفرز أثناء فترة تحول الاطوار اليرقية للدودة (Ascaris summ)، أو كنواتج الايض الطفيلي بالنسبة لطفيل (H.contortus).

أما بالنسبة للطفيليات الخارجية، فلقد استخدمت الغدد اللعابية وبعض مستخلصات الجهاز الهضمي المذابة، وبعض أجزاء الأغشية الخارجية لمختلف أنواع القراد كلقاحات في حيوانات التجارب الصغيرة والكبيرة .

2-17 إنتاج اللقاحات المحمولة في الطفيليات متعددة الخلايا :

أن عزل كميات كبيرة ونقية من البروتينات المناعية في اللقاحات الجزيئية للطفيليات، كان من المشاكل الكبيرة التي أعاقَت الإنتاج التجاري لهذا النوع من اللقاحات، إذ أن التكلفة تظل عالية وطرق الإنتاج تظل غير عملية لإنتاج كميات ضخمة في اللقاح، ولهذا السبب فلقد أُنْجِه التفكير إلى إستغلال التقنيات الحيوية الحديثة في الهندسة الوراثية مثل تقنية الحامض النووي المَحْمُول (Recombinant DNA). وذلك لإنتاج العديد من المنتجات البيولوجية المناعية على خلايا البكتيريا والخلايا الثديية (Mammalian cells). وقد كان لهذا الاتجاه الاثر الحسن في تنشيط البحوث التي ترمي إلى إنتاج لقاحات طفيلية محمولة في القريب العاجل. وفي الوقت الحاضر فإن احد هذه اللقاحات المنتجة بتقنية الهندسة الوراثية وهو لقاح Taenia ovis 45 W قد سمح باستخدامه على نطاق واسع عام 1990. وهناك العديد من الدراسات التي تجرى منذ عدة سنوات لتطوير هذا النوع من اللقاحات .

2-18 إستخدام التقانات الحديثة والحيوية في إنتاج لقاحات الاوليات

الطفيلية (Protozoa) والريكتسيا (Rickettsia) :

إتجهت الابحاث العلمية منذ عهد قريب لبحث إمكانية استخدام طرق ووسائل التقانات الحيوية لإنتاج لقاحات الاوليات الطفيلية والريكتسيا .

وهناك محاولات مازالت في طور البحث والتجريب لإنتاج لقاحات محمولة ضد داء الباييزيا (Babesiosis). كما تم نشر نتائج أبحاث تتعلق بإنتاج لقاحات تحتوى على البروتينات السطحية لطفيل الانابلازما *Anaplasma*. إذ تم عزل البروتينين 36 والبروتين 105 كيلو دالتون وتم تقويم قدرتها المناعية في العجول، ونسبة للخطورة الكامنه لاستخدام لقاحات ضد الثيليريا تحتوى على الحيوانات البوغية (Sporozoites)، فقد إتجهت التجارب العلمية لعزل الجين المسئول عن إنتاج المستضدات السطحية للحيوانات البوغية للطفيل *T.parva* التى تصلح لاستخدامها فى اللقاح. ودلت التجارب والابحاث العلمية أن استخدام لقاح يحتوى على هذه المستضدات يعطي مناعه جزئية فى الابقار عند استخدامه فى تجارب التحدي. وتم ايضا عزل اثنين من المستضدات للحيوانات البوغية للطفيل *T.annulata*، وتمت دراستها وإمكانية استخدامها كلقاحات محمولة بإستخدام بكتريا الاشريكية القولونية *E.coli* كحامل. وثبت عند استخدام هذا اللقاح إحداث إنتاج اعداد تعادلية فى الابقار المحقونة. ومازالت الابحاث العلمية جارية لاستخدام التقانات الحديثة والحيوية باستعمال حوامل فيروسية لإنتاج لقاح ضد داء الريكتسيا *Rickettsiosis*.

الباب الثالث
الطرق الحديثة المستخدمة عالمياً
في تعبئة وتجفيد وحفظ
وضبط جودة اللقاحات البيطرية

الباب الثالث

الطرق الحديثة المستخدمة عالمياً في

تعبئة وتجفيد وحفظ وضبط

جودة اللقاحات البيطرية

1-3 تعبئة وتجفيد وحفظ اللقاحات البيطرية :

إن عمليات تعبئة وتجفيد اللقاحات هي المرحلة الأخيرة في سلسلة عمليات إنتاج اللقاحات، وتشمل عدة مراحل رئيسية تهدف في نهاية الأمر إلى إنتاج لقاحات تتطابق مواصفاتها مع الاسس والمعايير العالمية.

وتتطلب عمليات تعبئة وتجفيد اللقاحات تطبيق كل متطلبات التصنيع الجيد (GMP)، لضمان عدم تلوث اللقاح المنتج بالبكتيريا والفيروسات والفطريات . تختلق الطرق المستخدمة عالمياً في تعبئة وتجفيد وحفظ اللقاحات البيطرية باختلاف حجم الانتاج ونوعية اللقاح، وحسب العترات المستخدمة، وعموماً يجب أن تتم كل عمليات التعبئة والتجفيد والحفظ للقاحات وفق أسس نظم ضبط الجودة المأمونة (Quality Assurance System) :

- يجب أن تتم عمليات التعبئة والتجفيد في أماكن نظيفة جداً، وأن تكون المداخل والمخارج إلى هذه الأماكن مزودة بنظم الإغلاق الهوائي (Airlocks) ويجب أن يكون الهواء الداخل إلى هذه الأماكن قد مر عبر مرشحات (Filters) .
- يجب أن يلتزم العاملين داخل هذه الأماكن بارتداء الملابس الواقية، مثل أغطية الرأس والكمامات الواقية والقفازات، حماية للعاملين ولضمان عدم حدوث تلوث للقاح .

هذا ويمكن تقسيم اللقاحات المنتجة إلى مجموعتين :

- المجموعة الأولى : وتشمل اللقاحات التي تستخدم في شكل سائل .
- المجموعة الثانية : وتشمل اللقاحات المجففة .

3-1-1-1 التعبئة :

قبل بدأ عملية تعبئة اللقاح المحصود، يجب التأكد من أن كل الأجهزة والمعدات التي تستخدم جاهزة مثل جهاز التعبئة وقناني التعبئة والسدادات المطاطية وغيرها .

3-1-1-1-1 أجهزة التعبئة :

وتختلف أجهزة التعبئة المستخدمة في تعبئة اللقاحات باختلاف حجم الانتاج. وتستخدم في حالات الانتاج المحدود أجهزة تعبئة يدوية مثل الحقن اليدوية (Automatic Syringes) أما في حالات الانتاج التجاري، فيتم تمرير اللقاح المحصود عبر مواسير مباشرة الى أجهزة التعبئة .

3-1-1-2 قناني التعبئة :

تتم تعبئة اللقاحات الميته في قناني زجاجية أو بلاستيكية، أما اللقاحات الحية، فتتم تعبئتها في قناني زجاجية (Vials) أو أمبولات (Ampoules). ويجب أن تكون قناني التعبئة للقاحات الحية مصنوعة من زجاج من النوع المتعادل (Neutral glass) والمعامل بالسليكون وسدادات القناني (Rubber stoppers) مصنوعة من البولي ايثيلين المعامل بالسليكون. وتتم أولاً عملية غسيل قناني التعبئة وتجفيفها ثم تعقيمها باستخدام أفران الهواء الساخن، على درجة حرارة 160-180 درجة مئوية لمدة لا تقل عن ساعة ونصف. أما السدادات المطاطية، يتم غسلها وتجفيفها، ثم تعقيمها باستخدام المعقم البخاري، وعلى درجة حرارة 121 درجة مئوية لمدة 20 دقيقة. بعد تحديد عيارية اللقاح تتم تعبئة اللقاح باستخدام أجهزة التعبئة المعتمدة. ويجب توخي الدقة في عملية التعبئة وضبط حجم العبوة في القناني لان الاختلاف في الكميات المعبأة في كل قنينة يؤدي الى عدم تجانس اللقاح .

وعموماً يتراوح حجم الكميات المعبأة في كل ما بين 0.3 مل الى 2.5 مل.

3-1-2 التجفيد :

يستخدم التجفيد لتثبيت وحفظ المواد سريعة التحلل. وللتجفيد عدة مزايا أهمها

مايلي :

- المحافظة على الخواص الهامة للمادة الاصلية مثل المظهر والحجم والشكل والطعم واللون وغيرها .
- سهولة إعادة تعليق المادة المجفدة باضافة السوائل .
- سهولة خزن وتمديد مدة فعالية اللقاحات .
- هذا وتشمل عملية التجفيد ثلاثة مراحل :
- مرحلة التبريد والتجميد .
- مرحلة التجفيد الرئيسية لازالة الماء المتجمد .
- مرحلة التجفيد النهائية لازالة الماء المرتبط بمكونات اللقاح .

وتعتبر عملية التجفيد تحت التبريد، هي أنسب الطرق المتبعة لحفظ اللقاحات الحية، وهي باختصار إزالة الماء من معلق مائي أو محلول بواسطة عملية التسامي (Sublimation)، وتتم هذه العملية بسرعة تحت ضغط منخفض، ومن الضروري تجميد اللقاح الى درجة حرارة أقل من -50 درجة مئوية، للتأكد من تجميده لدرجة أقل من الدرجة الثلاثية (Eutectic or Triple point) مع ضبط معدل سرعة التجميد.

3-1-2-1 مرحلة التبريد والتجميد :

قبل بدء عملية التبريد والتجميد، يجب التأكد من أن جهاز التجفيد جاهز للعمل، وبعد أن تتم تعبئة اللقاح في القناني وصفها داخل المكان المخصص لها داخل جهاز التجفيد تبدأ عملية تبريد الرفوف واللقاح. وتختلف درجة حرارة التبريد من لقاح الى آخر حسب نوعية اللقاح ونسبة ونوعية المواد الداخلة في تركيبه. وفي هذه المرحلة يجب ضبط معدل سرعة التجميد.

3-2-1-2 مرحلة التجفيد الرئيسية :

تبدأ عملية التجفيد الرئيسية بعد انتهاء مرحلة التبريد والتجميد مباشرة، وتتم عملية تجفيد اللقاح تحت ضغط منخفض، وذلك بتساعد بخار الماء من اللقاح وتكثيفه على مكثف جهاز التجفيد والذي تتراوح درجة حرارته ما بين -60 درجة مئوية الى -90 درجة مئوية، ولا بد من توفر الشروط التالية لاتمام عملية التجفيد :

* الضغط :

يجب خفض الضغط داخل حجرة التجفيد، لمساعدة تصاعد البخار، ولكن يجب ضبط عملية خفض الضغط حتى لا يؤثر ذلك على سرعة التجفيد. وعموما يجب أن يضبط الضغط بحيث يعادل نصف الضغط الجزئي لبخار الماء (Partial pressure)، فوق الثلج وعند درجة حرارة اللقاح وعملها يكون مستوى الضغط فى حدود 100 الى 120 تور (torr) عند مستوى حرارة اللقاح والتي تكون حوالى -30 درجة مئوية.

* زيادة درجة الحرارة :

إن الطاقة الحرارية ضرورية فى المرحلة الاولى للتجفيد، ويجب ضبطها لتسريع عملية التجفيد ولكن ليس للدرجة التى تؤدى الى فساد اللقاح. هذا وتنتهي عملية التجفيد الرئيسية عندما يتحول السائل الحر المجمد مباشرة الى بخار وهي نسبة تبلغ حوالى 95٪.

كما أن مرحلة التجفيد الرئيسية هي أطول مرحلة، ويعتمد الزمن الذى تستغرقه هذه العملية على عدة عوامل، مثل سمك اللقاح المعبأ ومحتوى اللقاح ومستوى الضغط ودرجة حرارة اللقاح أثناء التجفيد.

وتستعمل عدة طرق ووسائل للتعرف على انتهاء مرحلة التجفيد الرئيسية وتشتمل الطرق المستعملة تشمل الاتى :

- ثبات الضغط، إذ أنه أثناء مرحلة التجفيد ينخفض الضغط ببطء حتى يصل الى أدنى مستوى له، ويظل الضغط عند هذا المستوى لمدة ساعة الى ساعتين .
- ارتفاع درجة حرارة اللقاح، حيث تزداد درجة حرارة اللقاح المجفد حتى تتساوى مع أو تقترب من درجة حرارة الارفف ويمكن التأكد من ذلك باستخدام كاشف حرارة اللقاح والمؤشر .
- اختبار رفع الضغط ، يتم ذلك باستخدام صمام عزل يوجد فى جهاز التجفيد يمكن استخدامه لعزل حجرة التجفيد على فترات. فاذا لم يتم تجفيد اللقاح، فسوف يرتفع الضغط بسرعة بسبب ضغط بخار الماء، وإذا تم تجفيد اللقاح لن يرصد ارتفاع للضغط .

3-2-1-3 مرحلة التجفيد النهائية وحفظ اللقاحات :

يتم في هذه المرحلة التخلص من أكبر قدر من الماء المرتبط بمكونات اللقاح (حوالي 2٪ الى 5٪) . وفي هذه المرحلة يجب خفض الضغط لادنى مستوى له من الانخفاض حتى يصل الى حوالى 0.001 مللي بار. بعد الانتهاء من هذه المرحلة والتي تستغرق فى العادة ما بين ساعة الى ساعتين، يتم اغلاق القناني بالسدادات المطاطية داخل جهاز التجفيد وتحت ضغط منخفض، باستخدام جهاز الاغلاق فى المجفد. ويؤخذ اللقاح من جهاز التجفيد ويتم تغطية السدادات المطاطية بأغطية الالمنيوم (Aluminium caps) باستخدام جهاز خاص لهذا الغرض. وتؤخذ نماذج عشوائية من اللقاح المجفد لاجراء الفحوصات التالية :

- التأكد من كفاءة التفريغ داخل قناني اللقاح المجفد باستخدام جهاز خاص .
- فحص نسبة الرطوبة المتبقية فى اللقاح المجفد، التى يجب أن لا تزيد عن 1٪ .
- يحفظ اللقاح المجفد على درجة حرارة +4 مئوية الى -20 درجة مئوية. وتحفظ اللقاحات الميته على درجة حرارة 4 درجة مئوية. أما اللقاحات التى تحتوى على الفيروسات الحية المرتبطة بالخلايا (Cell associated)، مثل لقاح المارك والذي تضاف إليه مواد حافظه من التلف مثل الداى ميثيل سلفوأوكسيد (Dimethyl Sulphoxide-DMSO) وتحفظ فى اسطوانات النتروجين السائل عند درجة حرارة -196 درجة مئوية .

2-3 ضبط جودة اللقاحات البيطرية :

إن إنتاج لقاحات مأمونة وذات فعالية وخالية من التلوث يقتضى الالتزام باتباع نظم الجودة المأمونة (Quality Assurance System) ، وذلك لضمان التأكد من أن صفات الانتاج تتطابق مع المتطلبات النوعية المرجوه التى يجب أن تستوفي. ونسبة لان عمليات الانتاج للقاحات قد تتيح فرص لانتاج متقلب فلا بد من أخذ الحيطة والحذر والتحكم فى عمليات الانتاج لاقصى حد ممكن، بهدف حماية المنتج من التلوث، وذلك بمتابعة خطة الانتاج وتطبيق كامل قواعد التشغيل القياسية (Standard Operating Procedures SOP). ولذا لابد من اجراء اختبارات ضبط الجودة على المنتج أثناء التصنيع وبعد إنتهاء عملية التصنيع. وعموماً فإن إتباع نظام الجودة المأمونة لابد أن

يوازن بين الطرق التصنيعية للمنتج وإختبارات ضبط الجودة على المنتج النهائي، ويتم ذلك بانتقاء وسائل تحكم تضمن أقل قدر من الخطورة عند استعمال المنتج .

مختبرات إنتاج اللقاحات والكادر الفني الذي يقوم بعملية الإنتاج، يدخلان ضمن إطار الظروف البيئية التصنيعية عليه لابد من الاهتمام بالمختبرات المنتجة من حيث التصميم والتأكد من أن الكادر الفني العامل يطبق القواعد والشروط الواجب اتباعها أثناء عمليات الإنتاج .

عموما فان نظم الجودة المأمونة تهتم بضوابط عامة وخاصة يجب توفرها في كل منتج وهي كما يلي :

1-2-3 ضوابط مواد التصنيع Ingredients :

لابد من تحديد مواصفات ومصادر المواد المستخدمة في تصنيع اللقاح - كل المواد المستعملة من مصدر حيواني ، كما أنه لابد أن تخضع للفحص للتأكد من خلوها من البكتريا والفطريات والميكوبلازما والفيروسات .

2-2-3 اختبارات الفعالية Efficacy Tests :

إن قياس فعالية اللقاح، يجب أن يؤكد إحصائيا بإجراء إختبار التحدى في الحيوانات المستعدة باستخدام الناتج النهائي الذي استخدم في إنتاجه أعلى تمريره من بذور اللقاحات الام. ويجب استخدام أقل قدر من مستضدات اللقاح في الجرعة التي يجب أن يحتوى عليها اللقاح. وعموما فان الطريقة المثلى لاجراء اختبار التحدى وطريقة قياس الحماية بعد استعمال اللقاح تختلف باختلاف اللقاح المستخدم.

3-2-3 اختبار التداخل أو التضاد Interference test :

يجرى هذا الاختبار للقاحات التي تحتوى على مكونين أو أكثر. ويجب التأكد من عدم حدوث تداخل أو تضاد بين الاثنين بمعنى أن أحد المكونات يسبب انخفاض في رد الفعل المناعي للمكون الاخر. ايضا يجب الانتباه الى احتمال نشوء حالة تضاد بين لقاحين مختلفين يتم استعمالهما لنفس الحيوان خلال اسبوعين.

4-2-3 إختبارات استعادة الضراوة Reversion to virulence :

في حالة اللقاحات التي تحتوى على عترات حية مروضة، ربما يحدث استعادة

للضراوة وانتقال الميكروب للحيوانات عن طريق التجاور محدثا حالة مرضية. ولذا يجب أن تخضع كل اللقاحات الحية المروضة للاختبار عن طريق تمريرها بحقن العائل بالعترة الرئيسية ثم عزل عترة اللقاح من الانسجة المستهدفة واستخدامها لحقن مجموعة حيوانات أخرى. بعد اجراء خمسة تمريرات يتم تعريف للعترة المعزولة باستخدام نفس طرق الفحص التي تستخدم لفحص العترة الرئيسية.

3-2-5 تقييم الخطورة على البيئة المحيطة

: Assessing Risk to the Environment

لا بد من اجراء تقييم لمعرفة مدى خطورة اللقاح الحي للانتشار واحداث حالات مرضية في الحيوانات المستعدة وغير المستعدة عن طريق التجاور وقدرة عترة اللقاح للبقاء في البيئة المحيطة .

3-2-6 اختبارات ثبات اللقاح : Stability Test

إن اختبارات ثبات اللقاح، مؤسسة على نتائج اختبارات الفعالية، وتهدف الى تحديد مدة انتهاء استخدام اللقاح. وكمثال لذلك اخذ نماذج من اللقاح وحفظها عند درجة حرارة 20- درجة مئوية ودرجة حرارة 4 درجة مئوية، ثم اجراء معايرة للفيروس كل 3 شهور أو على لقاح البكتيريا الحية كل شهر أو أقل .

3-2-7 اختبارات السلامة : Safety Tests

تجرى اختبارات السلامة للقاحات باستخدام جرعات تمثل 10 أضعاف الجرعة المطلوبة بالنسبة للقاحات الحية، وضعف الجرعة للقاحات الميتة ولمواد التصنيع من مصدر حيواني اذا لم تعقم وكما تجرى هذه الاختبارات لكل منتج نهائي قبل تسويقه وتختلف الاختبارات باختلاف طبيعة المنتج.

3-2-8 اختبارات النقاوة : Purity tests

تحدد النقاوة باجراء الفحوصات لعدة أنواع من الملوثات، وتجري إختبارات النقاوة على بنور اللقاحات الرئيسية والخلايا الأولية والخلايا الام ومواد التصنيع ذات الاصل الحيواني ولكل منتج نهائي، للتأكد من خلوها من الملوثات البكتيرية والفطريات والميكوبلازما والكلاميديا .

3-2-9 اختبارات أخرى :

تجرى اختبارات تتعلق بالخواص الفيزيائية والكيمائية، مثل مظهر اللقاح ودرجة الرطوبة المتبقية بعد التجفيد ودرجة الفائض من مواد تعطيل نشاط الفيروس أو البكتيريا، وقياس اكتمال تعطيل النشاط الفيروسي أو البكتيري وقياس درجة الحموضة pH ومستوى المواد الحافظة، ومستوى المضادات الحيوية المسموح بها وثبات المواد المساعدة، ووجود الفراغ في اللقاحات المجفدة.

3-2-10 ضوابط حفظ نماذج من اللقاح Sampling :

تؤخذ نماذج من اللقاح المنتج وتحفظ عند درجة الحفظ المطلوبة لمدة 6 شهور بعد انقضاء تاريخ انتهاء استعمال اللقاح، للرجوع الى هذه النماذج في حالة حدوث حالات مرضية في الحقل بعد استعمال اللقاح.

3-2-11 ضوابط وضع الدباجات : Labelling :

يجب أن تتضمن الدباجة المرفقة مع اللقاح كل المعلومات المطلوبة، مثل أسم اللقاح والجهة المصنعة وعنوانها ودرجة حفظ اللقاح وتاريخ إنتاج اللقاح وتاريخ انتهاء اللقاح، ورقم الدفعة وعدد الجرعات وطريقة الاستخدام والمحاذير إذا لزم ذلك .

3-2-12 الاختبارات المصلية : Serological tests :

هناك العديد من الاختبارات المصلية ذات الأهمية في اختبارات ضبط جودة اللقاحات البيطرية في مراحل إنتاجها المختلفة، ومن أهم تلك الاختبارات مايلي :

- اختبار التعادل المصلي (SN) Serum neutralisation test .
- اختبار الترسيب في أطباق الآجار Agar Immuno diffusion test (AGID) .
- اختبار الضد الوامض (FAT) Fluorescent Antibody Test .
- اختبار منع التلازن الدموي Haemagglutination-inhibition test (HI) .
- اختبار الروز المناعي المرتبط بالخمائر Enzyme linked immunosorbent Assay (ELISA) .

- اختبار التثبيت المتمم (CF) Complement Fixation Test

- اختبار التراص (Agg) Agglutination Test

3-3 المراجع العالمية لاختبارات ضبط الجودة للقاحات البيطرية :

أن اجراء ضبط الجودة للمنتجات البيولوجية بصفة عامة يكتسب أهمية خاصة، حيث أنه يضمن فعالية وسلامة هذه المنتجات عند الاستعمال، كما أنه يحد من مخاطر التلوث في المختبرات التي تحضر فيها هذه المنتجات وعلى البيئة. ويرجع فضل التطبيق الصارم لهذه المعايير، في إرتفاع مستوى جودة اللقاحات البيطرية المنتجة حالياً، مقارنة مع اللقاحات التي كانت تنتج قبل سنين . وفي حالات عديدة أصبحت اللقاحات البيطرية تضاهي بل تتفوق على اللقاحات المستعملة للإنسان في سلامتها وفعاليتها.

ولقد عملت كثير من الدول المتقدمة على تحديد المعايير والمقاييس التي تضبط بها جودة الادوية واللقاحات والمنتجات البيولوجية الاخرى ، حيث قامت بوضع مايعرف بدساتير الصيدلة أو الادوية أو مايعرف بالفارماكوبيا (Pharmacopaeia) ، إذ تحدد فيها طريقة الإنتاج، والاستعمال، والمكونات، واختبارات ضبط الجودة وطريقة إجراءها ومعايير الحكم. وعلى الرغم من أن هذه الدول لها دساتيرها الخاصة، الا أنها تتشابه في كثير الموجهات العامة بل وفي التفاصيل ايضا. ولقد أصبح تطبيق ومراعاة هذه المعايير من الضرورة بمكان، حيث أنه أصبح لازماً للترخيص لاستعمال وتداول هذه المنتجات على النطاق القطري أو العالمي. ومن أهم هذه القواعد والدساتير مايلي :

- المعايير الاتحادية الامريكية/ وزارة الزراعة الامريكية Code of Federal Regulations (U.S.D.A)

- المعايير والقواعد البيطرية البريطانية British Vet. Codex

- دستور الادوية البريطاني British Pharmacopoeia

- دستور الأدوية الأوروبي European Pharmacopaeia

كما أن هناك العديد من الدول الاوروبية الاخرى كالمانيا واليابان، تملك على سبيل المثال معاييرها الخاصة، هذا بالإضافة الى المعايير العالمية التي تصدر من المنظمات

العالمية، مثل منظمة الصحة العالمية WHO بجنيفا، ومنظمة الزراعة والاغذية التابعة للأمم المتحدة بروما FAO ، ومعايير المكتب الدولي للبيئة بباريس OIE .

وبالنظر الى الدول الاخرى فإن العديد منها لاتملك معايير خاصة بها، ومن ذلك كثير من دول الوطن العربي، هذا وقد أصبح الاهتمام متزايدا في جميع أنحاء العالم بالاعتماد على المعايير الدولية وتطبيقها، مما كان له الاثر الايجابي في محاولات توحيد المعايير العالمية بقصد إحكام السيطرة على ضبط جودة اللقاحات والمنتجات البيولوجية الاخرى على مستوى العالم .

3-4 اختبارات ضبط الجودة الخاصة باللقاحات البكتيرية :

يتم ضبط جودة اللقاحات البكتيرية خلال كل من المراحل التالية :

- مرحلة أنتاج بذور اللقاحات (Seed Bank Control)

- مرحلة الانتاج الرئيسية (In Process Control)

- مرحلة الناتج النهائي (Batch Control)

3-4-1 الاختبارات في مرحلة إنتاج بذور اللقاحات (Seed Bank Control)

يتم التأكد خلال هذه المرحلة من مطابقة البذور المنتجة للمواصفات المطلوبة، وذلك باجراء كل من الاختبارات التالية :

3-4-1-1 اختبار التأكد من الهوية (Identity test) :

يتم ذلك عن طريق الزرع في المنابت الصلبة والسائلة والتأكد من صفات النمو ودرس الخواص الظاهرية للمستعمرات البكتيرية، واجراء الاختبارات البيوكيميائية وصبغ الشرائح للتأكد من الصفات المجهرية للباكتيريا، كما يجب إجراء الاختبارات المصلية المختلفة بإستخدام الاضداد النوعية. أما بالنسبة لبذور لقاح البروسيلا، فيتم التأكد بصفة خاصة من ظاهرة التفرق (Dissociation) في المستعمرات البكتيرية. وبالنسبة لبذور لقاح بكتيريا البستوريل، فيجب التأكد من وجود المحفظة (Capsule)

3-4-1-2 اختبار الخلو من التلوث (Purity test) :

يجرى هذا الاختبار على بذور جميع اللقاحات، وذلك بمقارنة أشكال المستعمرات البكتيرية في المنابت المزروعة والكشف المجهرى للشرائح المصبوغة & stained

(Wet smears) وبإجراء الاختبارات البيوكيميائية والاختبارات المصلية النوعية، كما يجب التأكد بصفة خاصة من الخلو من التلوث من المايكوبلازما والفطور والفيروسات بالزرع في المنابت الخاصة التي تسمح بنمو هذه الميكروبات.

3-1-4-3 اختبار السلامة (Safety test) :

يجرى اختبار السلامة في حيوانات التجارب المختلفة، وذلك بالنسبة لبذور اللقاحات الحية الموهنة ، مثل بذور لقاحات الحمى الفحمية (Anthrax)، والبروسيلة (Brucella) والالتهاب ذات الرئة الساري في الابقار (CBPP) ، وفيه يتم التأكد من أن بذور اللقاح آمنه ولا تسبب أعراض مرضية أو نفوق في حيوانات التجارب.

4-1-4-3 اختبار الإقامة أو الأمراض للحيوانات (Pathogenicity test) :

يجرى ذلك الاختبار للبذور الضارية (Virulent) التي تستخدم لتحضير اللقاحات الميته، مثل بذور لقاح التسمم الدموي (Haemorrhagic septicaemia) ، والتي تحقق في العجول أو الارانب المهيئة لهذا الغرض، وبذور لقاحات الكلوستريديا التي تحقق في الخنازير الغينية (Guinea pigs) أو الفئران البيضاء. وفيه يتم التأكد من أن بذور اللقاح الضارية تسبب أعراضاً مرضية أو نفوق للحيوانات .

2-4-3 الاختبارات في مرحلة الانتاج الرئيسية (In Process control) :

يجرى التأكد بصفة مستمرة من مواصفات جودة اللقاحات المنتجة خلال هذه المرحلة وذلك بإجراء الاختبارات التالية :

أ- الخلو من التلوث (Purity test) .

ب- قياس كثافة النمو (Growth density) في الملليتر الواحد من سائل المزعة البكتيرية، وذلك بإجراء تحديد لعدد البكتيريا الحية التي تنمو في المنابت الصلبة (Viable count) ، أو بحساب العدد الأكثر احتمالاً للنمو في الاوساط المغذية السائلة (Most Probable Number) ، أو بحساب العدد الكلي للبكتيريا (Total Count) . ويمكن أيضاً استخدام جهاز قياس التعكير أو جهاز الاطياف الضوئية (Spectrophotometer) ، لتحديد درجة إمتصاص الضوء (Absorbance) ، كمعيار لقياس كثافة النمو

(Growth density) لجميع أنواع البكتيريا .

ج- إختبار التأكد من الهوية (Identity test) .

د- إختبار التعطيل (Inactivation) .

ويجرى هذا الاختبار للقاحات البكتيرية الميته (المثبطة)، ويهدف الى التأكد من أنه قد تم تعطيل كل البكتيريا والذيفانات (السموم) الموجودة في المزرعة البكتيرية، وأن اللقاح خال من أي بكتيريا حية أو سم نشط .

ويجرى هذا الاختبار بزرع عينات من اللقاح المعطل في وسط مغذى ويحضان الوسط في درجة حرارة مناسبة هوائيا ولاهوائيا لمدة أسبوع، بعدها تفحص العينات المختبرة يوميا حتى أنتهاء فترة الحضانة. وفي حالة حدوث نمو للبكتيريا تحضر بعض اللطاخات (الشرائح)، وتصبغ وتفحص مجهريا، فاذا تم التأكد من وجود بكتيريا مطابقة لبكتيريا اللقاح يستمر التعطيل، ويعاد الاختبار مرة أخرى حتى يتم التأكد بصفة قاطعة من اتمام عملية التعطيل.

3-4-3 الاختبارات في مرحلة الناتج النهائي (Batch control) :

تضبط جودة الناتج النهائي بإجراء كافة الاختبارات المتعلقة بالخواص الفيزيائية والكيميائية والتي سبق ذكرها من ضمن الضوابط العامة. وبالإضافة الى ذلك تجرى كافة الاختبارات التالية :

1- إختبار الخلو من التلوث .

2- إختبار تأكيد الهوية للبكتيريا المستعملة في اللقاح .

3- إختبار التعطيل للقاحات الميته .

4- إختبار السلامة (Safety test) .

وتجرى الاختبارات على اللقاحات بأخذ عينات عشوائية من المنتج النهائي، وتحقن في مجموعة من حيوانات التجارب بضعف الجرعة العادية الموصى بها، وتراقب الحيوانات المحقونة باللقاح لفترة أسبوعين بعد الحقن، وتسجل درجة حرارة الحيوان المحقون يوميا، كما تسجل جميع الاعراض المرضية المرئية أو الاثار الجانبية، وتستبعد اللقاحات

التي لا تتفق مع المواصفات المطلوبة، والتي تسبب أعراضاً مرضية جانبية (Side re- actions) في موضع الحقن أو أعراضاً رئيسية في أجهزة الجسم الداخلية (Systemic reactions).

5- اختبار الفعالية (Potency test) :

يجرى اختبار الفعالية على كل أنواع اللقاحات، والهدف من إجراء هذا الاختبار هو التأكد من أن اللقاح المنتج قادراً على حماية الحيوان الذي تلقي هذا اللقاح من المرض الذي يسببه ميكروب اللقاح. يجرى هذا الاختبار بتحسين الحيوانات القابلة للإصابة بالمرض (susceptible animals) بجرعات من اللقاح على فترات زمنية متفاوتة، تختلف حسب نوع كل لقاح، ويترك مجموعة مماثلة من الحيوانات المتشابهة في الصفات للحيوانات المحصنة، بدون تحصين (مجموعة السيطرة Control group). وبعد فترة زمنية محددة حسب نوع كل لقاح، يجرى اختبار التحدي المباشر، وذلك بحقن جميع مجموعات الحيوانات المحصنة وغير المحصنة (مجموعة السيطرة) بجرعات محسوبة من البكتيريا الضارية من نفس نوع لبكتيريا المستعملة في اللقاح. كما يمكن أن يجرى اختبار التحدي غير المباشر، وذلك بتعرض الحيوانات المحصنة باللقاح إلى حيوانات مريضة معدية بدلاً من حقن البكتيريا الضارية. وتوضع جميع الحيوانات تحت المراقبة الدقيقة، وتسجل جميع الملاحظات والتطورات في المظاهر الحيوية للحيوانات. ويتوقع في أغلب الأحوال أن لا تظهر أعراض مرضية أو نفوق في الحيوانات التي تلقت اللقاح، بينما يجب أن تموت مجموعة حيوانات السيطرة. وفي هذه الحالة يعتبر اللقاح فعالاً ويسمح بأجازته وأستعماله. أما في حالة ظهور أعراض مرضية أو نفوق حيوانات في مجموعة الحيوانات المحصنة أو عدم نفوق لمجموعة حيوانات السيطرة، فيعتبر اللقاح غير فعال ويسمح بإعادة الاختبار في بعض الحالات.

هذا ويختلف التقييم النهائي للقاح، من حيث القبول أو الرفض باختلاف المعايير العالمية ودساتير الأدوية والمنتجات البيولوجية المختلفة، بالرغم من أن هذه المعايير والنظم الدولية تتفق إلى حد كبير بشكل عام في كثير من الأحكام. وهناك بعض اللقاحات مثل لقاح البروسيلا، يعتمد في التقييم النهائي لصلاحيتها على حساب معدل الحماية (Protection Index).

6- الاختبارات المصلية (السيرولوجية) المستخدمة في اختبار جودة اللقاحات البكتيرية (Serological Tests) :

تجرى العديد من الاختبارات المصلية بغرض التأكد من مطابقة النوع، وذلك باستخدام الامصال عالية المناعة، والتي تحتوى على أضداد نوعية (أجسام مضادة) (Antibodies) موجهة ضد البكتيريا المعينة. كما يمكن استخدام الاختبارات المصلية لقياس مستوى الاضداد النوعية في أمصال الحيوانات المحصنة (Sero-monitoring) ، وعلى سبيل المثال يمكن إجراء اختبار التراص (Agglutination - test) في الشرائح أو الانابيب الزجاجية . كما يمكن إجراء اختبار التراص الدموي غير المباشر (Indirect Haemagglutination) أو اختبار الضد الوامض (Immunofluoresence) ، وهو من أسرع الاختبارات ويعطى نتائج جيدة جدا. وجميع هذه الاختبارات تعطى نتائج مرضية بالرغم من تفاوتها في الحساسية والنوعية. أما بالنسبة للقاحي البروسيلا والالتهاب الرئوي البللوري، فيمكن استخدام اختبار تثبيت المتمم (Complement Fixation Test) ، وبالنسبة لبكتيريا المايكوبلازما فيمكن اختيار اختبار منع النمو (Growth inhibition Test) ، بعد اضافة المصل الذى يحتوى على اضداد نوعية للمايكوبلازما المعينة. أما بالنسبة للمسوحات الحقلية، والمناعية فيعتبر اختبار الـ (Elisa) (الايزا) خيارا جيدا لجميع انواع اللقاحات البكتيرية .

وعلى الرغم من أن الاختبارات المصلية تعطى مؤشرا جيدا لفعالية اللقاحات البكتيرية، الا انها فى الغالب لا تستخدم لوحدها للتقرير بشأن فعالية هذه اللقاحات، بل لابد من إجراء اختبارات الفعالية المرتبطة بالتحصين والتحدى في حيوانات التجارب. ولمزيد من المعلومات بشأن الاختبارات المصلية، يمكن مراجعة قائمة الاختبارات المصلية المعتمدة من قبل المكتب الدولي للائحة بباريس (OIE) ، فيما يختص بالتشخيص والمسوحات المصلية في تجارة الحيوانات الدولية (ملحق 1) .

3-5 اختبارات ضبط الجودة الخاصة باللقاحات الفيروسية :

3-5-1 اختبارات ضبط الجودة على بذور اللقاحات الفيروسية :

تجرى اختبارات ضبط الجودة على بذور اللقاحات الفيروسية الرئيسية (Master

seed virus) وبذور اللقاحات التشغيلية (Working seed virus) ، للتأكد من خواصها الحيوية . وتتطلب هذه الاختبارات استخدام كواشف حيوية مثل الامصال واستخدام الزرع النسيجي والخلوي وحيوانات التجارب والبيض المخصب الخالي من أمراض معينة (SPF).

3-1-5-1 اختبارات تأكيد الهوية Identity tests :

تجرى هذه الاختبارات للتأكد من هوية مولد الضد المستهدف، ويجرى اختبار التعادل المصلي باستخدام مصل يحتوى على اعداد نوعية أو اعداد وحيدة النسيه (Monoclonal antibodies) . وتجهز تخفيفات متسلسلة من الفيروس وتخلط كل تخفيفه مع حجم مساوي لها من المصل، ويحقن المخلوط على الزرع النسيجي أو الخلوي أو البيض المخصب الخالي من أمراض معينة (SPF) كما تجرى أيضا معايرة للفيروس، ثم يحدد معيار التعادل (Neutralisation index) ويجرى هذه الاختبار مثلا لفيروسات الطاعون البقري وطاعون الخيل وجذري الاغنام.

3-1-5-2 اختبارات المعايرة (Titration) :

تجري اختبارات المعايرة، بغرض تحديد معيار بذور اللقاحات الفيروسية باستخدام طرق مختلفة حسب نوع الفيروس، حيث يستخدم الزرع النسيجي أو الخلوي أو البيض المخصب الخالي من أمراض معينة (SPF)، وكمثال لذلك تستخدم خلايا فيرو (Vero cells) لمعايرة فيروس طاعون الخيل، وخلايا كلي العجول لمعايرة فيروس لقاح الطاعون البقري، وخلايا خصي الحملان لمعايرة فيروس لقاح جذري الاغنام.

3-1-5-3 اختبارات الخلو من التلوث Sterility Tests :

تجرى هذه الاختبارات للتأكد من خلو بذور اللقاحات الفيروسية من الملوثات البكتيرية والفطرية والميكوبلازما، بحيث يحقن معلق الفيروس فى بيئات الزرع البكتري والفطري والميكوبلازما، وتراقب البيئات المحقونة لمدة لا تقل عن اسبوعين، ثم تفحص البيئات المحقونة لوجود النمو البكتيري.

أما بالنسبة للميكوبلازما، فتستخدم بيئات زرع الميكوبلازما السائلة والصلبة، وتحقن هذه البيئات بمعلق الفيروس وتحضن على درجة 35 الى 37 درجة مئوية لمدة 28

يوم ، وبعد انقضاء مدة الاختبار تفحص البينات المحقونة من هريزا او جري مستعملات الميكوبارم . تعتبر العينة المحقونة قد اجتازت الاختبار اذا لم يحدث نمو في أي من البينات المصلية المحقونة ، أما اذا تأكد وجود الميكوبارم ، فيجب إعادة الاختبار مرة أخرى . اذا اثبت وجود الميكوبارم ، فيجب إعادة الاختبار بغير العينة غير صالحة الاستخدام

وللكشف عن وجود الملوثات الفيروسية تستخدم خلايا فيرو vero cells أو الخطوط الخلوية المنسجمة . اذا يتم خلط كمية مناسبة من سلق بوز اللقاح بمصل يستوى على عيارية عالية من الاضداد النوعية ثم يحقن المحلول في الزرع الخلوي ويتم تمرير الخلايا المحقونة مرتين على الأقل خلال أسبوعين ، ثم بعد ذلك تفحص الخلايا لاصحانة وجود أثر استسلاسي (CPE) واجراء اختبار الادمصاص الدموي (Haemadsorption) ، واختبار الصد الوامض (Fluorescent Antibody Test) ، وتستعمل صبغة (ماي غرونفالد - جيمسا) لصبغ الخلايا ، وإظهار الأثر الاستسلاسي الذي تسببه الملوثات الفيروسية .

4-1-5-3 اختبارات الفعالية Potency tests :

تجرب دقيقة من اللقاح باستخدام العترة الرئيسية ، ويستعمل الحقن حيوانات التجارب أو الحيوانات المهيئة لهذا الغرض ، وبعد انقضاء عدة أيام تحقن الحيوانات المحصنة بعترة ضارية من الفيروس وتراقب الحيوانات المحقونة وترصد وتسجل الاعراض المرئية في حيوانات التحكم والسبيلة . ويلاحظ في الحيوانات المحقونة الاتي :

- الاعراض المرضية المرئية .
- نفوق الحيوانات ، التي ويجرى تشريحها .
- كما يتم أخذ أسعال من الحيوانات انحصنة وتجري عليها الاختبارات المصلية لتأكيد وجود الاضداد النوعية للعترة المستخدمة .

2-5-3 الإختبارات في مرحلة الانتاج الرئيسية والناهي

(In Process Control, and Batch Control)

تجرى في هاتين المرحلتين عدة اختبارات على اللقاح المنصود قبل مرحلة التعبئة والتجفيد .

3-5-2-1 اختبار الخلو من التلوث Sterility Test :

يخضع اللقاح المنتج لاختبارات الخلو من التلوث، بحيث تؤخذ نماذج من اللقاح، وتزرع في أوساط زرع بكتيرية وتحضن في ظروف هوائية ولاهوائية لمدة محددة. وبعد انتهاء مدة الحضان يتم فحص المزارع. ويجرى هذا الاختبار للتأكد من خلو اللقاح من التلوث البكتيري والفطري وبالنسبة للقاح المنتج على الزرع النسيجي أو الخلوي، يجب فحص مزارع التحكم والسيطرة وملاحظة عدم وجود أي أثر استسلاحي.

3-5-2-2 اختبار المعايرة Titration :

يجرى اختبار المعايرة لمعرفة معيار الفيروس في اللقاح المحصود، ويكرر هذا الاختبار 3 مرات بالنسبة للقاح الطاعون البقري. أما بالنسبة للقاح النيوكاسل فيتم اختبار المعايرة على البيض المخضب الخالي من أمراض معينة. (SPF).

3-5-2-3 اختبارات الخلو من التلوث للقاحات الفيروسية المنتجة على

البيض المخضب الخالي من أمراض معينة (SPF) التي تغطي عن طريق ماء الشرب أو الرش أو التفرغ:

تستخدم بيئات زرع بكتيرية مثل بيئة أجار مستخلص الدماغ والقلب من الدماغ والقلب، ويجب أن لا تحتوي أي دفعة من اللقاح المنتج على أكثر من مستعمرة بكتيرية واحدة لكل جرعة، بالنسبة للقاحات الدواجن أو 10 مستعمرات بكتيرية لكل جرعة بالنسبة للحيوانات الكبيرة. ويجب إعادة الاختبار إذا تجاوز متوسط المستعمرات الأرقام المحددة. أما إذا تجاوز عدد المستعمرات الأرقام المحددة بعد إعادة الاختبار، فتعتبر الدفعة المنتجة من اللقاح غير صالحة للاستعمال .

3-5-2-4 اختبارات الحيوية للقاحات الفيروسية المعطلة النشط

(Inactivated viral vaccines)

تجرى هذه الاختبارات للتأكد من قتل العترة الفيروسية التي استخدمت في إنتاج اللقاح. مثلاً أثناء إنتاج لقاح الحمى القلاعية (FMD) تؤخذ بعد إضافة المادة المعطلة للنشاط (BEI) نماذج بعد انقضاء فترات محددة، وتجرى اختبارات معايرة للنماذج في الزرع الخلوي BHK ومن ثم تقارن العيانية مع الزمن بعمل رسم بياني لإيجاد النقطة

التي تشير لوجود أقل من فيروس حي واحد في كل 10⁴ لتر من السائل الفيروسي عند نهاية مدة التعطيل، أما بالنسبة للقاحات الفيروسية المعطلة النشاط المنتجة على البيض المخصب الخالي من امراض معينة (SPF)، مثل لقاحات النيوكاسل المعطلة، يتم فحص فعالية التعطيل بحقن نماذج من اللقاح في البيض المخصب.

5-2-5-3 اختبار ثبات اللقاح : Stability Test

يطبق هذا الاختبار لدراسة ثبات معيار اللقاح وفعاليتها في ظروف التخزين المختلفة وذلك للتأكد من تمديد فترة صلاحية اللقاح، مما يوفر أفضل الشروط لتخزينه. وعادة يطبق هذا الاختبار على اللقاح المنتج لأول مرة، ويجرى هذا الاختبار باخذ نماذج من اللقاح وتخزينها في ظروف مختلفة من التبريد والاضاءة ثم يعاير ويختبر اللقاح لمعرفة تدني المعيار أو الفعالية، وتتم المعايرة على فترات مختلفة بفارق 6 شهور. مثلاً وجد أن لقاح جديري الاغنام المجفد يظل ثابتاً في خواصه الحيوية لأكثر من 25 عاماً عندما يحفظ عند درجة حرارة -20 درجة مئوية، ولمدة 2 الى 4 أعوام عندما يحفظ عند درجة 4 درجة مئوية.

6-2-5-3 اختبارات السلامة : Safety Test

تجرى اختبارات السلامة للقاحات باستخدام جرعات تمثل 10 أضعاف الجرعة المطلوبة بالنسبة للقاحات الحية، وضعف الجرعة للقاحات الميتة. ويجرى هذا الاختبار على اللقاحات الفيروسية، وذلك بحقن حيوانات التجارب الصغيرة (أرانب - فئران - طيور) والحيوانات الكبيرة (أبقار - أغنام - ماعز) المستهدفة، باللقاح بجرعات نظامية ومضاعفة من اللقاح، وتوضع تحت المراقبة المستمرة لمدة معينة لكل لقاح. هذا ويجب أن لا يظهر على الحيوان المحقون باللقاح أو حيوانات التحكم والسيطرة أي أعراض مرضية عامة أو موضعية ناتجة من اللقاح.

7-2-5-3 الخواص الطبيعية والكيميائية للقاح :

1- مظهر اللقاح :

بالنسبة للقاح المجفد، يجب أن يكون القرص كامل التكوين ومتماسك وبلون مقبول

مع عدم وجود رطوبة أو شوائب. ويجب مقارنة مظهر اللقاح المنتج مع مواصفات المنتج، ومقارنته كذلك مع لقاحات أخرى من نفس النوع. أما بالنسبة للقاحات السائلة يجب أن لا يكون لونها متغيراً أو متعكراً أو يحتوى على رواسب غير طبيعية .

ب- المقدار :

يجب أن تكون الكمية المستخلصة من قنينة اللقاح مطابقة للمواصفات المرفقة مع اللقاح خاصة بالنسبة للقاحات السائلة.

ج- نسبة الرطوبة Residual moisture content :

يتم قياس نسبة الرطوبة المتبقية للقاحات المجففة باستخدام عدة طرق، ويجب أن لا تتجاوز نسبة 5٪. وفي العادة تكون النسبة ما بين 1٪ الى 3٪ وفي الغالب تستخدم طريقة كارل فيشر لقياس نسبة الرطوبة المتبقية.

د- اختبار كفاءة الغلق :

يجرى هذا الاختبار لتأكيد وجود الفراغ، لأن تسرب الهواء الى داخل قنينة اللقاح المجفف يؤدي الى سرعة فساده.

هـ- قياس درجة ثبات اللقاحات الزيتية :

تحتوى بعض اللقاحات الفيروسيّة المعطلة النشاط، على مواد مساعدة للمناعة (Adjuvants) ، مثل مستحلب الماء في الزيت، ولذا عند اجراء فحوصات ضبط الجودة على هذه اللقاحات، ويجب التأكد من رسوخ واستقرار اللقاح الزيتي وقياس درجة انفصال الطبقة المائية من الطبقة الزيتية وقياس لزوجة المستحلب .

ز- قياس درجة تركيز مادة هيدروكسيد الالومنيوم (Aluminium hydroxide):

وتستخدم مادة هيدروكسيد الالومنيوم كمادة مساعدة. وللتأكد من عدم زيادة نسبة جزيئات الالومنيوم في اللقاح، تجرى إختبارات كيميائية لمعرفة كمية جزيئات الالومنيوم، والتأكد من عدم زيادتها على نسبة 2.5 ملغ في الجرعة الواحدة.

ح- قياس فائض مواد التعطيل :

تستخدم عدة مواد كيميائية في تعطيل نشاط فيروس اللقاح، مثل الفورمالين والبيتا بروبولاكتون. وتجرى الاختبارات الكيميائية لقياس كمية المادة المستخدمة وذلك للتأكد من عدم تجاوز فائض المادة المستخدمة للحد المسموح به.

ط- قياس كمية المستضدات في اللقاح :

يجرى هذا الاختبار للتأكد من أن اللقاح يحتوى على الكمية الكافية من المستضدات، وتستخدم في هذا الاختبار طرق فيزيائية باستخدام الاشعة، لمعرفة كميات البروتينات في المستضدات ومقارنتها مع المرجع. ويستخدم هذا الاختبار لقياس جزئيات S 146 المكونة للقاح الحمى القلاعية مثلاً .

ي- قياس درجة التوصيل ودرجة التجميد لمحاليل اذابة اللقاحات المجفدة :

تستخدم طريقة التوصيل الكهربائي لقياس جودة الماء المقطر الذى يستخدم فى اذابة اللقاحات المجفدة، وفى حالة استعمال محاليل دائرة تحتوى على أملاح معدنية، يمكن قياس درجة تجمد المحاليل ومقارنتها مع المرجع الذى يحتوى نفس الاملاح، للتأكد من أنها تحتوى على نفس التركيب الذى تشمله الوصفة .

3-5-2-8 استعادة الضراوة Reversion to virulence :

يجب أن تخضع كل اللقاحات الحية المروضة للاختبار عن طريق تمريرها بحقن العائل بالعترة الرئيسية، ثم عزل عترة اللقاح من الانسجة المستهدفة واستخدامها لحقن مجموعة حيوانات أخرى. بعد اجراء خمسة تمريرات يتم تعريف للعترة المعزولة باستخدام نفس طرق الفحص التى تستخدم لفحص العترة الرئيسية. وكمثال لذلك مرض اللسان الازرق فى الضأن Blue tongue ، حيث يمرر الدم المأخوذ من الحيوانات الملقحة فى مرحلة وجود الفيروس فى الدم ثلاث مرات فى الضأن. اذا لوحظ عدم استعادة الفيروس لضراوته، فان احتمالات استعادته للضراوة فى الحقل قليلة. ويستخدم ايضا هذا الاختبار لنقاح الجمبورو، ويتم بتمرير اللقاح فى الكتاكيت ست مرات بواقع 3 الى 4 أيام لكل تمريره، وبعد انتهاء التمريره السادسة تعطى جرعة من اللقاح للكتاكيت المحصنة، وتعطى ايضا جرعة لكتاكيت التحكم والسيطرة. تراقب الكتاكيت لمدة 14 يوم، ثم تقارن أحجام غدد فابريشوس من الكتاكيت المحقونه وكتاكيت السيطرة. ويجب أن لا يكون هناك فرق فى احجام مجموعة الغدد المأخوذة من الكتاكيت المحقونة وكتاكيت التحكم والسيطرة .

3-6 اختبارات ضبط الجودة على لقاحات الاوليات (Protozoa)**والريكيتسيه (Rickettsia) :**

يجب أن تجرى إختبارات ضبط الجودة قبل وبعد الانتاج، وذلك باتباع نظم ضبط

الجودة المأمونة (QAS) المنصوص عليها في منشورات المكتب الدولي للأوبئة (OIE). وتعتبر فحوصات ضبط الجودة قبل إنتاج اللقاح مهمة جدا وخاصة في حالة إنتاج لقاح مبرد. ويجب أن تشمل فحوصات ضبط الجودة أماكن إنتاج اللقاح وتطبيق كامل لقواعد التشغيل القياسية (SOP)، وطرق الحصول على الحيوانات المانحة (Donor ani-mals) وبذور اللقاح والمواد التي سوف تستخدم في إنتاج اللقاح. ويجب أيضا أن تشمل مسح للبيئة المحيطة للتأكد من انتفاء الخطورة عند اجراء اختبارات التحدي في المناطق التي تقع ضمن دائرة مبني الإنتاج. ويجب أن تهدف وسائل ضبط الجودة بعد الإنتاج على تحديد الفعالية (Potency) والنقاوة (Purity) والامراضية للقاح المنتج. ويجب فحص كل دفعة منتجة لتأكيد خلوها من الملوثات.

3-6-1 لقاحات حمى القرد Tick-fever vaccines :

لإختيار العجول المانحة (Donor selection)، يجب فحص القطيع الأصلي والتأكد من خلوه من الامراض المعدية، مثل الاجهاض المعدي وسرطان الابقار والحمى القلاعية والطاعون البقري، والحمى العابره ومرض العقد الجلدية. ويجب تأكيد خلو العجول المختارة من الاصابة بالانابلازما Anaplasma والبابيزيا Babesia والبابيزيا بايجمينا B.bigemina والتثيريا ميوتانس Theileria mutans. ويتم عزل العجول المختارة لمدة 8 أسابيع في حظائر مصممه، بحيث تمنع دخول القراد والحشرات. ويتم التحكم في الدخول والخروج من هذه الحظائر. وتتم مراقبة العجول يوميا ورصد درجة حرارتها. وتؤخذ شرائح من الدم أسبوعيا وتفحص لتأكيد خلوها من الطفيليات التالية :

- المثقبات Trypanosomes .

- البابيزيا Babesia .

- التثيريا Theileria .

- الانابلازما Anaplasma .

- الارليشيا Ehrlichia .

- البورليه Borrelia .

- البرثرزoon Eperythrozoon .

ويتم كل ذلك قبل اجراء عملية استئصال الطحال . ويتم حقن العجول بعد أن يتم استئصال طحالاتها بمادة البذور الرئيسية، وتراقب يوميا وتفحص للطفيلية (Parasitaemia) . وعند وصول الطفيلية لاقصى حد لها، يتم جمع الدم من العجول المحقونة ويخفف في محلول جليسرول مع محلول داريء ثم يوزع في أنابيب ويجمد.

3-1-1-6 اختبارات الحيوية والسلامة Viability and Safety Tests :

يتم فحص الدم للتأكد من خلوه من الملوثات البكتيرية والفطرية وذلك بزرعة في بيئات الزرع البكتيري والفطري، اضافة الى حقن نماذج من اللقاح في حيوانات التجارب. هذا ويتم اختبار اللقاح في عجول مهيئة لهذا الغرض خلال فترة 6 أسابيع. تحقن العجول باللقاح وتخضع للمراقبة ويتم أخذ شرائح دم دوريا لتأكيد خلو العجول المحقونة من طفيليات الدم.

أيضا تجرى الاختبارات المصولية التالية لتأكيد خلو العجول من الامراض التالية :

الاختبار

المرض

الترسيب في أطباق الآجار

- سرطان الابقار

Agar immunodiffusion test

أو

الاليزا ELISA

إختبار روزينجال

- الاجهاض المعدي

Rose Bengal plate test

(IFAT) إختبار الضد الواض غير المباشر

- الباييزيا

Indirect immunofluorescent test

IFAT

- التيليريا

IFAT

- الانابلازما

2-1-6-3 اختبار الفعالية Potency test :

هذا وتجهز تخفيفات ثلاثية متسلسلة من اللقاح، وتحقن مجموعات العجول المهيئة لهذا الغرض بجرعات مقدار كل منها 2 مل لكل عجل في المجموعة، والتي تتكون من 5 عجول أو أكثر، وتحقن عجول أخرى للتحكم والسيطرة (Control group)، ثم تفحص شرائح الدم قبل وبعد الحقن وتتابع سلامة اللقاح بالفحص والمراقبة وملاحظة ظهور أي أعراض مرضية مرئية، ومع رصد لدرجة حرارة العجول المحقونة، ثم إجراء تسجيل لـ PCV كل 14 يوم .

3-1-6-3 المراقبة والتحكم في ردود الفعل المناعي بعد التحصين :

تهدف هذه الطرق للاتى :

- للتأكد من أن الإصابة/التحصين قد تم .
- رصد ردود الفعل الحادة بعد التحصين لمعالجتها .

ويتم ذلك بالطرق والوسائل التالية :

أ- المراقبة اليومية للحيوانات المحقونة من اليوم السابع الى اليوم الثاني والاربعين.

ب- فحص شرائح دم مأخوذة من عدد من الابقار المحقونة في اليوم العاشر واليوم الخامس والثلاثون.

ج- فحص شرائح دم من كل الحيوانات التي درجة حرارتها أكثر من 39.5 درجة مئوية.

د- فحص أمصال من عدد من الابقار في اليوم الاول واليوم السادس والخمسين.

هذا ويوصى بالتدخل للعلاج في الحالات التالية :

- * اذا لوحظت أعراض مرضية مرئية .
- * اذا كانت درجة حرارة الحيوان المحقون أكثر من 40.5 درجة مئوية في يوم واحد، أو اذا كانت درجة حرارة الحيوان المحقون أكثر من 40 درجة مئوية لمدة 3 أيام متتالية .

2-6-3 لقاحات داء الريكتسيا Rickettsiosis :

يجب الحصول على الضأن المانح Donor sheep الذى سوف يستخدم فى إنتاج اللقاح، من منطقة خالية من الامراض الوبائية، وتحفظ الحيوانات فى حظائر أرضياتها مغطاة بطبقة من الاسمنت، ثم ترحل الى منطقة العزل، حيث ترعى لمدة 8 أسابيع قبل البدء فى إنتاج اللقاح. وترش الحيوانات بمبيد للقاراد والحشرات وترصد درجات حرارتها وتجهز شرائح الدم كل يومين، وتفحص للتأكد من عدم وجود طفيليات فى الدم. وتحقن الحيوانات ببذور اللقاح، وعندما تصل الطفيلية أقصى حد لها، يتم جمع الدم وخلطه مع محلول داريء يتكون من سترات ولاكتوز وبيتون، إضافة الى احتوائه على داي ميثايل سلفو او كسيد DMSO ، ثم يوزع فى قناني ويجمد. تؤخذ نماذج من الدماغ وتفحص للتأكيد من أن الارتفاع فى درجة الحرارة ناتج من الإصابة بالطفيل - Cowdria rumi- nantium .

ولاجراء إختبارات الحيوية والسلامة Viability and safety tests

- يحقن اللقاح فى بيئات الزرع البكتيرية والفطرية لتأكيد خلو اللقاح من التلوث .
- يحقن اللقاح فى اثنين من الضأن، وتفحص الحيوانات المحقونة يومياً وترصد درجات الحرارة اليومية لها، وتؤخذ نماذج من الدماغ كل يومين وبعد اليوم الثالث لارتفاع درجة الحرارة، تفحص للتأكيد أن الارتفاع فى درجة الحرارة ناتج من الإصابة بالطفيل C.ruminantium .

1-2-6-3 إختبار الفعالية Potency test :

يتم تقييم فعالية اللقاح بعمل معايرة اللقاح باستخدام 10 عجول لكل تخفيفه من اللقاح. ويتم مراقبة الحيوانات المحقونة من اليوم 12 الى اليوم 24 وتعالج الحيوانات المحقونة التى يرصد بها ارتفاع فى درجة الحرارة بعقار التتراسايكلين. ويستخدم إختبار الضد الومض Immunofluorescent test لفحص الحيوانات المحقونة فى اليوم الاول واليوم 42 بعد الحقن، وذلك بغرض رصد التجاوب المناعى .

3-6-3 لقاحات داء الثليريا Theileria vaccines :

يوجد نوعان من لقاحات الثليريا :

- لقاح الثليريا انيولاتا T.annulata .

وينتج على الزرع الخلوي Cell culture .

- لقاح الثيريا بارفا T. parva .

وينتج باستخدام القراد المصاب (infected ticks) .

3-6-3-1 اختبارات النقاوة Purity tests :

بالنسبة للقاح الثيليريا انيولاتا تجرى اختبارات ضبط الجودة على كل دفعة من مادة البذور المحفوظة في النتروجين السائل. وعموما تجرى فحوصات النقاوة لدفعات اللقاح التشغيلية على فترات، وتعتبر هذه الفحوصات مراجعة لعملية الانتاج كلها. وتطبق اختبارات ضبط الجودة التي تجرى على اللقاحات المنتجة على الزرع النسيجي باتباع نظم ضبط الجودة العالمية المنصوص عليها في منشورات OIE، والقوانين الفدرالية الامريكية للحيوانات والمنتجات الحيوانية -US Code for Federal Regulations .

3-6-3-2 اختبارات السلامة Safety tests :

بالنسبة للقاح الثيريا انيولاتا T.annulata ، يتم حقن 5 عجول باللقاح، وتراقب الحيوانات المحقونة لمدة شهر، ويتم رصد درجة الحرارة، وتؤخذ شرائح الدم يوميا للفحص. وتجمع أمصال من العجول المحقونة في اليوم الاول واليوم قبل الحقن، إذ يتم بعد الحقن رصد درجات الحرارة يوميا وتؤخذ شرائح دم ونماذج من العقد اللمفية والكبد اثناء الطور الحاد للاصابة. وتجمع ايضا أمصال من الحيوانات المحقونة بعد 28 يوم للفحص .

3-6-3-3 اختبار الفعالية Potency test :

تحقن مجموعة من العجول باللقاح، وتوضع تحت المراقبة لمدة 6 أسابيع مع مجموعة عجول التحكم والسيطرة، كما تحقن مجموعات العجول بالنوع الضاري الذي يحتوى على الحيوانات البوغية لطفيل الثيليريا انيولاتا T.annulata . يجب أن يعتبر اللقاح فعالا اذا ثبت أن الحيوانات المحقونة قاومت الاصابة بالنوع الضاري للطفيل .

4-3-6-3 لقاح الثيليريا بارفا T.parva :

1- اختبارات نقاوة Purity tests :

تعتمد نقاوة اللقاح على التأكد من أن كل المواد والمواد المضافة التي تستخدم في إنتاج اللقاح نقية وخالية من التلوث البكتري والفطري والفيروسي وخالية أيضا من ملوثات القراد والبيئات التي تستخدم لحفظ الحيوانات البوغية (Sporozoites).

ب- اختبارات الفعالية Potency tests :

نسبة لاعتبارات إقتصادية تجرى عملية معايرة للقاح باستخدام تخفيفات متسلسلة من اللقاح، ثم بدء حقن اللقاح في أربعة مجموعات عجول بواقع أربعة عجول لكل تخفيفه، ثم تحسب الجرعة الوسطية الممرضة (ID₅₀)، وبالتالي تحدد عدد الجرعات في كل قنينه لقاح.

7-3 المعايير والمقاييس العالمية لضبط جودة اللقاحات البيطرية

المنتجة بالتقانات الحيوية الحديثة :

لقد أتاح التقدم المضطرد في مجالات التقنية الحيوية (Biotechnology) ، وعلوم الاحياء الجزيئية (Molecular Biology)، والهندسة الوراثية (Genetic Engineering) إنتاج لقاحات جديدة، وذلك باستخدام تقانات إعادة تشكيل الحامض النووي للعديد من الكائنات الحية. إن إيجاد القوانين والقواعد التي تحكم تحديد مدى سلامة وفعالية هذه المنتجات البيولوجية من الضرورة بمكان. وعلى وجه العموم فإن معظم هذه القوانين والمعايير تعتبر أن هذه المنتجات لا تختلف اختلافا جوهريا عن القواعد والقوانين التي تحكم اجازة والتعامل مع المنتجات البيولوجية الاخرى التي تنتج بالطرق التقليدية. وتهتم هذه المعايير بالآثار المترتبة من جراء استعمال هذه المنتجات على الكائنات الحية من انسان وحيوان ونبات، وعلى البيئة بوجه عام .

ففي الولايات المتحدة الامريكية، تصنف معايير وزارة الزراعة الامريكية (USDA) المنتجات البيولوجية البيطرية المشتقة باستخدام تقانات الاحياء الجزيئية والهندسة الوراثية في ثلاث مجموعات رئيسية .

* المجموعة الاولى :

تشمل هذه المجموعة المنتجات البيولوجية الميتة أو غير النشطة من الفيروسات أو البكتيريا أو مشتقاتهما، والتوكسيدات ولقاحات مادون الخلية، اللقاحات المركبة، كما تشمل ايضا الاضداد النوعية وحيدة النسيلة (Monoclonal antibodies) ، مثل الاضداد لفيروس السعير الكاذب (Pseudorabies). وتعامل هذه المنتجات في هذه المجموعة باعتبارها مجموعة ميتة غير نشطة، ولا تشكل خطراً على الكائن الحي، ولا على البيئة، وبالتالي لا تتطلب إجراءات غير عادية، من حيث ضوابط السلامة ومعايير ضبط الجودة الاخرى.

* المجموعة الثانية :

تشتمل هذه المجموعة على كائنات حية تم تعديل تركيب مادتها الوراثية باضافة أو حذف أحد أو مجموعة من الجينات الوراثية. وهذه الجينات قد تكون مسئولة عن صفات وظائف الضراوة (Virulence) . والنشاط الانزيمي، وتكون السرطانات أو الانتيجينات أو أي وظائف أو منتجات حيوية أخرى. ويجب أن يراعى في هذه الحالة أن التعديل في تركيب المادة الوراثية، يجب أن لا يتسبب في أي نتائج سلبية قد تؤدي الى زيادة قدرة الميكروب على تسبب المرض، أو أي نتائج سلبية أخرى على الكائن المضيف (Host) .

* المجموعة الثالثة :

تتكون هذه المجموعة من المنتجات البيولوجية التي استخدمت فيها بعض الميكروبات الحية فاقدة الضراوة كحاملات لاحد أو لعدد من الجينات الوراثية التي تسبب في احداث ردود فعل مناعية مرغوبة في الكائن الذي يحقن باللقاح المحمول. وتشمل هذه المجموعة من الحاملات الفيروسية فيروس الفاكسينا (Vaccinia virus) ، والهربس (Herpes virus) و فيروس الادينو (Adenovirus). ومن البكتيريا، السالمونيلا (Salmonella) ، الاشريكية القولونية (E.coli) وبعض الخمائر (Yeasts) .

وتتبع هذه المجموعة من اللقاحات المحمولة في انتاجها وقبل السماح بتداولها أشد الاجراءات صرامة، فيما يتعلق بالاثار السالبة التي يمكن ان تنشأ من جراء استعمالها على الانسان، الحيوان، والبيئة .

8-3 التقانات الحديثة المستخدمة لضبط جودة اللقاحات المنتجة بتقانات

الاحياء الجزيئية والحيوية:

لا يوجد إختلاف حول الغرض الاساسي لضبط جودة اللقاحات البيطرية الحديثة المنتجة بتقنيات الاحياء الجزيئية والهندسة الوراثية، وغيرها من اللقاحات المنتجة بالطرق التقليدية، إذ تهدف كل الاختبارات الى التأكد من جودة وسلامة وفعالية هذه اللقاحات خلال كل مراحل الانتاج، بدءاً بمرحلة بذور اللقاح وحتى مرحلة الناتج النهائي الذي يستخدم فى الحقل. كما لا يوجد إختلاف حول الاجراءات والاختبارات، التى يجب القيام بها فى كلا الحالتين، الا أنه فى حالة إختبارات لتأكيد الهوية بالنسبة للقاحات المنتجة بتقانات الاحياء الجزيئية والهندسة الوراثية، ينبغى اللجوء لوسائل تحليلية تعتمد على إختبارات معينة تستخدم فيها تقنيات الهندسة الوراثية والاحياء الجزيئية.

فعلى سبيل المثال، فى مرحلة ضبط جودة بذور اللقاحات الجزيئية أو المركبة أو المحمولة، فإنه لابد من التأكد من صحة وسلامة تركيب الاحماض النووية والبالازميدات، كما لابد من التأكد من حذف وإضافة الجينات الى الحوامل النووية، بالتأكد من المنتجات النهائية لهذه المركبات الوراثية التى تم تشكيلها فى المعمل.

ولهذا السبب لابد من استخدام تقنيات الهندسة الوراثية، التى تشمل تقنية تفاعل سلسلة البوليميريز (Polymerase chain reaction)، المعروفة إختصاراً بـ (PCR)، وذلك لاستنتاج الاحماض النووية وبمن ثم تحديد نوع وترتيب وتكوين قواعد الاحماض النووية (Nucleotides sequence) وتخطيط الجينات (Genes mapping) فى الشريط الوراثي .

ولتحديد تتابع وترتيب قواعد الاحماض النووية لحمض الـ DNA والـ RNA ، تستخدم تقنية الرحلان الكهربائي فى هلامة الأجاروز أو هلامة البولي اكريل أميد، فيما يعرف تحديداً بتقنيات الـ (Southern blotting) والـ (Northern blotting).

كما يمكن الكشف عن البروتينات وتحديد صفاتها وخصائصها الفيزيائية والمناعية باستخدام وسائل عدة يتمثل أهمها فى التالي :

- SDS-Polyacrylamide gel electrophoresis.

- Immunoblotting (Western blotting).
- Radioimmunoassay.
- Radioimmunoprecipitation.
- Isoelectric focusing.
- High performance liquid chromatography.
- ELISA.
- Use of Monoclonal antibodies.

ويجب أيضاً إجراء تحليل نوعي للمنتجات البيولوجية المنتجة بتقنيات الهندسة الوراثية (مثل البروتينات) بالطرق الكيميائية وتحديد مكوناتها من الأحماض الأمينية (amino acid sequencing)، ومقارنة هذه المنتجات مع المنتجات الأساسية لهذه الكائنات، قبل أحداث التغييرات الوراثية في اللقاحات الجزيئية أو المحمولة.

أما بالنسبة لاختبارات الفعالية للقاحات المحضرة بالتقنيات الحيوية فيمكن إجراؤها، إما عن طريق اختبار التحصين والتحدى المباشر، أو باستخدام الاختبارات المصلية المختلفة لتحديد مستويات الأضداد النوعية، ولكن ينبغي عند استخدام هذه الاختبارات المصلية أن تستعمل المستضدات (الانتيجينات) النوعية التي أستخدمت في اللقاح.

3-9 الترخيص بإنتاج واستخدام وتداول اللقاحات البيطرية المنتجة بالتقانات الحيوية الحديثة :

إن الترخيص باستعمال المواد المنتجة باستخدام التقانات الحيوية الحديثة (المجموعتين الثانية والثالثة) للتجارب الحقلية أو الاستعمال العام، ربما يؤثر على صحة البيئة والإنسان، ولذا لابد وقبل إعطاء الترخيص باستخدام هذه المنتجات إجراء تقييم لخطورة المادة المنتجة على صحة البيئة. وتتبع في الولايات المتحدة الأمريكية طريقة يمكن أن تؤخذ كمثال يحتذى في تقييم خطورة المادة المنتجة. وعموماً فإن الإطار العام لتقييم الخطورة يجب أن يشمل الاتي :

- الهدف والحاجة للتقييم .
 - البدائل إن وجدت .
 - قائمة بالوكالات الحكومية والهيئات والاشخاص الذين تم إستشارتهم.
 - البيئات المتأثرة والخطورة الكامنه على صحة البيئة على وجه العموم.
 - المواضيع التي يجب أن تناقش، والتي لابد أن تشمل التالي : مكونات اللقاح والخطورة على صحة الانسان، والخطورة على صحة الحيوانات المستهدفة وغير المستهدفة، وقدرة المادة المنتجة على البقاء في البيئة، وإحتمالات إستعادة مكون اللقاح لضراوته .
- فاذا أنشئت نتائج الدراسة المتعلقة بتقييم خطورة المادة المنتجة على البيئة، أنه ليست هناك اضراراً على البيئة، بفعل استخدام هذه المادة، يجب اصدار نشرة بهذا المعني وتوزيعها لتوضح نتائج الدراسة. ويشترط أن تكون النتائج في متناول ايدي الاشخاص العاديين، لتمكينهم من الاضطلاع والتعليق عليها في ظرف 30 يوماً.
- وبعد انقضاء هذه المدة اذا لم تصدر أية أعتراضات على نتائج الدراسة، تسمح السلطات المعنية باجراء التجارب الحقلية أو الترخيص أو اعتماد المادة المنتجة للتوزيع .
- كما يتم ايضا التحضير لتقييم الخطورة وعلان نتائج التقييم، والذي ربما يستدعي ترتيب لقاء أو لقاءات عامة اذا كان للمنتج له تأثيراً على صحة البيئة أو صحة الانسان. ويجب أن يتم اعلان وعمل دعاية لمثل هذه اللقاءات ويدعي للتحديث فيها الاشخاص المهتمين بهذا الامر، ومناديب الجهة المنتجة وممثلي الحكومة. وتصبح الاوراق أو الاحاديث التي قيلت في هذه اللقاءات وثائق ملك للعامة.
- أما اذا رأت السلطات المعنية اثناء القيام بتقييم الخطورة أن التجارب المقترحة ربما تؤثر على صحة البيئة والانسان، يجب اصدار نشرة توضح لمتخذي القرار والعامة خطورة المنتج على صحة البيئة كما توضح البدائل والاجراءات التي يمكن إتخاذها لتفادي أو تقليل الاثار المترتبة من هذه التجارب .

الباب الرابع عرض لواقع إنتاج اللقاحات البيطرية في الوطن العربي

وَمَا يَكُنْ مِنْكُمْ
مَنْ يَكُنْ مِنْكُمْ
وَمَا يَكُنْ مِنْكُمْ

الباب الرابع

عرض لواقع إنتاج اللقاحات البيطرية في الوطن العربي

1-4 تمهيد :

من المعلوم أن إنتاج اللقاحات البيطرية يعتبر خط الدفاع الأول في مكافحة الأمراض المستوطنة والوافدة على الدول العربية، لذا فقد أدرك القائمون على أمر الثروة الحيوانية في الاقطار العربية أهمية إنتاج اللقاحات محليا. وعلى الرغم من الصعوبات الفنية والمادية التي تواجه هذه الصناعة في الوطن العربي، فإن لها إيجابيات كثيرة، منها ضمان توفر اللقاح وقت الحاجة اليه وتوفير مبالغ طائلة تدفع لاستيراد اللقاحات، وتطوير معرفة الكادر الفني باللقاحات وطرق إنتاجها والتعريف بأفضل طرق التعامل معها. وتشير التقارير القطرية التي أعدتها المنظمة لهذه الغاية الى وجود تعدد في التقانات المستخدمة في إنتاج اللقاحات البيطرية في الوطن العربي مع عدم توافق في المعايير والمقاييس التي تضبط جودة هذه اللقاحات. وعلى الرغم من ذلك، فإن هناك إتجاها قويا برز من خلال هذه التقارير الى تحديث وادخال تقانات جديدة الى طرق ووسائل إنتاج اللقاحات وضبط جودتها. هذا ويوضح العرض التالي والجداول المرفقة بيان انواع اللقاحات البيطرية المنتجة في الاقطار العربية. كما يوضح العرض الطرق التقنية المستخدمة لإنتاج اللقاحات البيطرية واختبارات ضبط الجودة المطبقة عليها في أقطار الوطن العربي المختلفة.

2-4 أنواع اللقاحات البيطرية المنتجة في أقطار الوطن العربي :

1-2-4 جمهورية مصر العربية :

تنتج في جمهورية مصر العربية ثلاثة لقاحات بكتيرية خاصة بالحيوانات الكبيرة، الأثنان منها من اللقاحات الميتة، هما لقاح التسمم الدموي الزيتي، ولقاح التفحم العضلي وغرغرينا العضلات، ولقاح حي واحد هو لقاح ألبى . سي . جي . أما بالنسبة للمجترات

الصغيرة فتننتج أربعة لقاحات مية هي لقاح التسمم الدموي، و لقاح دوسنتاريا الحملان والكي الرخوة، إضافة الى اللقاح الجامع للاغنام ولقاح المرض الاسود (جدول 4-1) .

أما بالنسبة للدواجن، فتننتج خمسة لقاحات جميعها من اللقاحات المية، هي لقاح كوليرا الطيور الزيتي الرباعي، ولقاح زكام الطيور المعدي (الكوريزا)، ولقاح زهري الطيور ولقاح التسمم الدموي الزيتي الارنبي متعدد العترات، هذا بالاضافة الى لقاح التسمم الدموي الارنبي (فورمالين) متعدد العترات (جدول 4-2)

وبالنسبة للقاحات الفيروسية، فتننتج مصر ثلاثة لقاحات فيروسية مستضعفة للحيوانات الكبيرة، هي لقاح الطاعون البقري النسيجي، ولقاح طاعون الخيل المستضعف، ولقاح حمي الوادي المتصدع. كما تنتج أربعة لقاحات مية، هي لقاح طاعون الخيل المثبط الثنائي (العترة 9,4) ولقاح الحمي القلاعية، ولقاح حمي الوادي المتصدع المثبط وأخيراً لقاح ثنائي للحمي القلاعية، وحمي الوادي المتصدع (ماشية) (جدول 4-3). بالنسبة للقاحات الحيوانات الصغيرة تنتج مصر لقاح الجدري النسيجي للضأن ولقاح داء الكلب (جدول 4-3).

وتنتج مصر ستة لقاحات ضد أمراض الدواجن، منها خمسة من اللقاحات الحية، وهي لقاح النيوكاسل العضلي ، ولقاح النيوكاسل العيني، ولقاح جدري الطيور، ولقاح جدري الحمام، ولقاح مرض الجمبورو، بينما تنتج لقاحاً ميتاً واحداً فقط للدواجن، هو لقاح النيوكاسل المثبط (جدول 4-4) .

أما بالنسبة للكواشف التشخيصية، فتننتج جمهورية مصر عدداً من المستضدات (الانتيجينات) البكتيرية لأمراض البروسيل والسالمونيلا والمايكوبكتيريا (توبركلين) في الحيوانات الثديية والطيور (جدول 4-5)، كما تنتج مصر ايضاً مصل التتanos من عترة هارفارد عالية السمية لبكتيريا كلوستريديم تتناي في حدود عشرة الف جرعة سنوياً .

2-2-4 جمهورية السودان :

تنتج بجمهورية السودان في الوقت الحاضر بمركز بحوث ونتاج اللقاحات البيطرية التابع لهيئة بحوث الثروة الحيوانية/وزارة الثروة الحيوانية، خمسة لقاحات بكتيرية، ثلاثة منها من اللقاحات الحية هي لقاح الحمي الفحمية ، ولقاح التهاب الرئوي البللوري

جدول رقم (4-1)

اللقاحات البكتيرية للحيوانات الكبيرة والصغيرة المنتجة بجمهورية مصر العربية

الانتاج السنوي (مليون جرعة)	المادة المساعدة المضافة للقاح	البكتيريا / العترة المستخدمة لعمل اللقاح	طبيعة اللقاح	نوع اللقاح	اسم اللقاح
2	زيت	خليط من P. multocida P. haemolytica (عترات محلية)	سائل	ميت	التسمم الدموي
0.5	شبه	خليط من بكتيريا C. perfringens النوع B + D	سائل	ميت	دوستناريا الحملان والكي الرخوة
0.1	شبه	خليط من بكتيريا C. perfringens النوع B + D + C. novyi type B + C. septicum + C. tetani + C. novyi	سائل	ميت	اللقاح الجامع للاغنام (7 عترات)
0.030	شبه	C. novyi (B)	سائل	ميت	المرض الاسود
4	زيت	P. multocida type (B : 6)	سائل	ميت	التسمم الدموي الزيتي
1	Alum	C. chauvoei + C. septicum	سائل	ميت	التفحم العضلي وغرغرينا العضلات
3	Sodium glutamate	Bacillus of Calmette and Guérin	سائل	حي	البي سي جي (B.C.G)

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية، التقارير القطرية المعدة من قبل الدول المضمنة في الدراسة، الخرطوم ، 1997

جدول رقم (4-2)
 اللقاحات البكتيرية للدواجن المنتجة
 بجمهورية مصر العربية

أسم اللقاح	نوع اللقاح	طبيعة اللقاح	البكتيريا/ العترة المستخدمة لعمل اللقاح	المادة المساعدة المضافة للقاح	الانتاج السنوي (مليون جرعة)
لقاح كوليرا الطيور الزيتي الرباعي المطور	ميت	سائل	P. multocida sero-types A:5,A:8, A:9 & D:2	زيت	20
لقاح زهري الطيور	ميت	سائل	عترة محلية	لا يوجد	حسب الطلب
لقاح زكام الطيور المعدي	ميت	سائل	Haemophilus paragallinarum strains (A & C)	زيت	10
لقاح التسمم الدموي الزيتي الارنبي متعدد العترات	ميت	سائل	P.multocida bio-types A:3, A:12 and D:11	زيت	2
لقاح التسمم الدموي (فورمالين) أرنبى متعدد العترات	ميت	سائل	P.multocida	-	2

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية، التقارير القطرية المعدة من قبل الدول المضمنة في الدراسة، الخرطوم، 1997.

جدول رقم (3-4)

اللقاحات الفيروسية للحيوانات الكبيرة والصغيرة المنتجة بجمهورية مصر العربية

الطاقة الإنتاجية السنوي (مليون جرعة)	العترة الفيروسية المستخدمة	نوع الممرضات	نوع اللقاح	اسم اللقاح
10	أولاد كابييتي Old kabete	الزرع النسيجي خلايا فيرو (Vero cells)	حي	لقاح الطاعون البقري النسيجي
4.5	Type I A501 st. Type II OD st. Type III KA st. Type IV Vryheid st. Type V Vathavt st. Type VI 114 st. Type VII karen st. Type IX S2 st.	الزرع النسيجي (خلايا فيرو)	حي	طاعون الخيل المستضعف
10	Smithburn	الزرع النسيجي خلايا BHK 21	حي	لقاح حمى الوادي المتصدع
4.5	Type IV Vryheid Type IX S2 st.	الزرع النسيجي خلايا فيرو	ميت	لقاح طاعون الخيل المثبط ثانوي العترة (9.4)
10	FMD "O" subtype "1" strain O1/93	الزرع النسيجي BHK 21 clone 13	ميت	لقاح الحمى القلاعية
-	ZH 501	الزرع النسيجي BHK 21	ميت	لقاح حمى الوادي المتصدع
-	-	-	-	-
-	-	-	ميت	لقاح ثانوي للحمى القلاعية وحمى الوادي المتصدع
10 2	Kenyan Flury	خلايا فيرو البويض المخصب	-	لقاح الجدري النسيجي للضأن لقاح داء الكلب

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، التقارير القطرية المعدة من قبل الدول العربية المضمنة في الدراسة، الخرطوم، 1997

جدول رقم (4-4)
 اللقاحات الفيروسية للدواجن المنتجة
 بجمهورية مصر العربية

الانتاج السنوي (مليون جرعة)	العترة الفيروسية المستخدمة	نوع المنابت	نوع اللقاح	أسم اللقاح
20	Hitchner BI	البيض المخضب	ميت	لقاح النيوكاسل المثبط
25	-	البيض المخضب	حي	لقاح النيوكاسل العضلي
20	-	البيض المخضب	حي	لقاح النيوكاسل العيني
5	American Beaudette Fowlpox virus strain	البيض المخضب	حي	لقاح جذري الطيور
4	العترة المجربة	البيض المخضب	حي	لقاح جذري الحمام
25	Bursavac M2	البيض المخضب	حي	لقاح مرض الجمبرور

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، التقارير القطرية المعدة من قبل الدول العربية المضمنة في الدراسة، الخرطوم، 1997

جدول رقم (4-5)

الكواشف التشخيصية (الانتيجينات) المنتجة في بعض الاقطار العربية

الطاقة الانتاجية (السنتوية)	نوع البكتيريا المحضر منها	اسم الانتيجين	
20 لتر	B. abortus st. 99	انتيجين بروسيل غير ملون	مصر
20 لتر	” ” ” ”	انتيجين بروسيل ملون	
20 لتر	” ” ” ”	انتيجين بروسيل (روز بنغال)	
5 لتر	” ” ” ”	انتيجين بروسيل (ريفانول)	
5 لتر	” ” ” ”	انتيجين بروسيل لاختبار اللين الحلقى	
5 لتر	” ” ” ”	انتيجين بروسيل (حمضي متوازن)	
20 مليون وحدة تشخيص	Salmonella Pullorum	انتيجينات السالمونيلا	
2000 مليلتر	Salmonella Pullorum	انتيجين أسهال ابيض ملون حامح	
2000 مليلتر	Salmonella typhimurium	انتيجين أسهال ابيض (غير ملون)	
1000 جرعة اختبار	M. avium strain D4 & 7169	انتيجين باراتفويد	
500.000 جرعة اختبار	M. tuberculosis strain C,PN & DT	تيوبركلين نقي طيور (جلد)	
10 لتر	B. abortus S 19	تيوبركلين نقي ماشية (جلد)	السودان
10 لتر	B. abortus S 19	انتيجين بروسيل (ملون)	
تعبئة وتحويل نهائي لانتيجين مستورد عند الطلب	B. abortus	انتيجين بروسيل (روز بنغال)	المغرب
120.000 جرعة اختبار	B. abortus	تيوبركلين نقي (أبقار)	العراق
1.2 مليون جرعة اختبار		انتيجين بروسيل (روز بنغال)	
1.2 مليون جرعة اختبار		تيوبركلين (أبقار)	

المصدر : حسبت وجمعت من :

المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، التقارير القطرية المعدة من قبل الدول العربية المضمنة في الدراسة،
الخرطوم، 1997

الساري في الابقار ولقاح مرض البروسيليا في الابقار. هذا بالإضافة الى اثنين من اللقاحات البكتيرية الميتة، هما لقاح التسمم الدموي ولقاح الساق الاسود (التفحم العضلي/الجمرة العرضية)، واللذان يصيبان الحيوانات الصغيرة والكبيرة (جدول 4-6) .

أما بالنسبة للقاحات الفيروسية ، فينتج بالسودان ثلاثة لقاحات فيروسية مستضعة للحيوانات الكبيرة والصغيرة هي لقاح الطاعون البقري ولقاح طاعون الخيل متعدد العترات، ولقاح جذري الضأن (جدول 4-7) ، كما ينتج لقاحان للدواجن هما لقاح مرض النيوكاسل ولقاح جذري الطيور (جدول 4-8) ، هذا بالإضافة الى أن السودان ينتج كميات مقدرة من الانتيجينات التشخيصية لمرض البروسيليا والطاعون البقري (جدول 4-5).

3-2-4 الجمهورية العربية السورية :

تنتج بسوريا أربعة لقاحات بكتيرية، هي لقاح الانتروتوكسيميا (التسمم المعوي)، ولقاح الجمرة العرضية ولقاح الحمى الفحمية، ولقاح البروسيليا (العترة 19) (جدول 4-9) .

أما بالنسبة للقاحات الفيروسية، فتنتج ثلاثة لقاحات للحيوانات الكبيرة والصغيرة، هي لقاح الطاعون البقري، ولقاح جذري الماعز، ولقاح جذري الاغنام (جدول 4-10)، كما تنتج سوريا ثمانية لقاحات للدواجن، هي لقاح نيوكاسل (عترة ب 1)، ولقاح نيوكاسل عترة لاسوتا، ولقاح نيوكاسل عترة كوماروف ، ولقاح التهاب الشعب الهوائية (أول)، بالإضافة الى لقاح التهاب الشعب الهوائية (ثاني)، ولقاح مرض الجمبورو ولقاح الارتعاش الوبائي، هذا الى جانب لقاح النيوكاسل الزيتي الميت (جدول 4-11).

4-2-4 المملكة الاردنية الهاشمية :

في الوقت الحاضر ينتج بالمركز الاردني للقاحات البيطرية التابع لوزارة الزراعة الاردنية، لقاحين من اللقاحات البكتيرية الحية للحيوانات الكبيرة والصغيرة، هما لقاح الحمى الفحمية ولقاح مرض البروسيليا عترة ريف 1 (Rev - 1) بالجرعة المخففة (جدول 4-12) . أما بالنسبة للقاحات الفيروسية فتنتج أربعة لقاحات فيروسية مضعفة للحيوانات الكبيرة والصغيرة، هي لقاح الطاعون البقري، ولقاح جذري الضأن، ولقاح جذري الماعز، ولقاح جذري الاغنام والماعز (جدول 4-13). كما تنتج أربعة لقاحات فيروسية للدواجن هي لقاح مرض النيوكاسل، ولقاح التهاب الشعب الهوائية، ولقاح مرض الجمبورو، ولقاح مرض الماريك (جدول 4-14).

جدول رقم (4-6)

اللقاحات البكتيرية للحيوانات الكبيرة والصغيرة المنتجة
بجمهورية السودان

الانتاج السنوي* (مليون جرعة)	المادة المساعدة	البكتيريا/ العترة المستخدمة لعمل اللقاح	طبيعة اللقاح	نوع اللقاح	اسم اللقاح
2.3	Aluminium Hydroxide gel	P. multocida types B:6 & E:6	سائل	ميت	لقاح التسمم الدموي
16	Aluminium Hydroxide gel	C. Chauvoei Kadogli strain عترة محلية	سائل	ميت	لقاح الساق الاسود (التفحم العضلي)
2.5	Saponin	Bacillus anthracis Sterne strain	سائل	ميت	لقاح الحمى الفحمية

* الارقام الموضحة في الجدول توضح متوسط الانتاج السنوي الفعلي في السنوات الماضية، أما الطاقة الانتاجية السنوية، فيمكن أن تصل الى عدة أضعاف الانتاج الفعلي عند الحاجة أو الطلب.

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، التقارير القطرية المعدة من قبل الدول العربية المضمنة في الدراسة، الخرطوم، 1997

جدول رقم (4-7)

اللقاحات الفيروسية للحيوانات الكبيرة والصغيرة المنتجة بجمهورية السودان

الطاقة الإنتاجية السنوية (مليون جرعة)	العترة الفيروسية المستخدمة	نوع المنابت	نوع اللقاح	أسم اللقاح
4.5	Kabete "O"	كلي خلايا العجول BKC	حي	الطاعون البقري
0.10	العترات 9,7,6,5,4,3,2,1	خلايا فيرو Vero cells	حي	طاعون الخيل متعدد العترات
0.32	العترة 0240	خلايا خصي الحملان	حي	لقاح جذري الضأن

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، التقارير القطرية المعدة من قبل الدول العربية المضمنة في الدراسة، الخرطوم، 1997

جدول رقم (4-8)

اللقاحات الفيروسية للدواجن المنتجة بجمهورية السودان

الطاقة الإنتاجية السنوية (مليون جرعة)	العترة الفيروسية المستخدمة	نوع المنابت	نوع اللقاح	أسم اللقاح
3.3	عترة كوماروف (K)	البيض المخصب	حي	لقاح النيوكاسل
0.73	عترة بوديت (Baudette)	البيض المخصب	حي	لقاح جذري الطيور

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، التقارير القطرية المعدة من قبل الدول العربية المضمنة في الدراسة، الخرطوم، 1997

جدول رقم (4-9)

اللقاحات البكتيرية للحيوانات الكبيرة والصغيرة المنتجة بالجمهورية العربية السورية

الطاقة الانتاجية السنتوية (مليون جرعة)	اسم اللقاح
0.3	لقاح الجمرة العرضية
3	لقاح الجمرة الخبيثة
0.25	لقاح البروسيلا (ب19)
13	لقاح الانتروتوكسيميا

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، الدراسة القطرية المعدة من وزارة الزراعة والاصلاح الزراعي السورية لاغراض هذه الدراسة، الخرطوم، 1997

جدول رقم (4-10)

اللقاحات الفيروسية للحيوانات الكبيرة والصغيرة المنتجة بالجمهورية العربية السورية

الطاقة الانتاجية السنتوية (مليون جرعة)	نوع المنابت	اسم اللقاح
1.5	مزارع الانسجة	لقاح الطاعون البقري
0.5	مزارع الانسجة	لقاح جذري الماعز
14.5	مزارع الانسجة	لقاح جذري الاغنام

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، الدراسة القطرية المعدة من وزارة الزراعة والاصلاح الزراعي السورية لاغراض هذه الدراسة، الخرطوم، 1997

جدول رقم (4-11)
 اللقاحات الفيروسية للدواجن المنتجة
 بالجمهورية العربية السورية

الطاقة الإنتاجية السنوية (مليون جرعة)	المعنة الفيروسية المستخدمة	نوع المنابت	نوع اللقاح	اسم اللقاح
100	هتشنر ب 1 Hitchiner B-1	البيض المخصب		لقاح النيوكاسل (ب1)
100	لاسوتا Lasota	البيض المخصب		لقاح نيوكاسل (لاسوتا)
10	كوماروف Komarov	البيض المخصب		لقاح نيوكاسل (كوماروف)
40		البيض المخصب		لقاح التهاب الشعب الهوائية (أول)
15		البيض المخصب		لقاح التهاب الشعب الهوائية (ثاني)
40		البيض المخصب		لقاح الجمبورو
7		البيض المخصب		لقاح الارتعاش الوبائي
3		البيض المخصب	ميت	لقاح نيوكاسل زيتي

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، دراسة قطرية أعدت بالتعاون بين المنظمة ووزارة الزراعة والاصلاح الزراعي بسورية لاغراض هذه الدراسة ، الخرطوم ، 1997

جدول رقم (4-12)

اللقاحات البكتيرية للحيوانات الكبيرة والصغيرة المنتجة
بالمملكة الاردنية الهاشمية

الطاقة الانتاجية (مليون جرعة)	المادة المساعدة المضافة	البكتيريا/ العترة المستخدمة	طبيعة اللقاح	نوع اللقاح	أسم اللقاح
0.3		B. anthracis Sterne (34 F2) العترة	سائل	حي	لقاح الجمرة الخبثية
0.86	كازين مهضوم + غلوثومات صوديوم + سكروز أوليب منزوع الدهن	B. abortus (Rev - 1)	مجفد	حي	لقاح البروسيللا

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، دراسة قطرية أعدت بالتعاون بين المنظمة ووزارة الزراعة
والاصلاح الزراعي بسورية لاغراض هذه الدراسة ، الخرطوم ، 1997

جدول رقم (4-13)

اللقاحات الفيروسية للحيوانات الصغيرة والكبيرة المنتجة بالمملكة الاردنية الهاشمية

الطاقة الانتاجية السفوية (مليون جرعة)	العقرة الفيروسية المستخدمة	نوع المنابت	نوع اللقاح	اسم اللقاح
0.267	عقرة RBOK 95	خلايا فيرو	حي	لقاح الطاعون البقري
2.245	RM/65	خلايا خصى الحملان	حي	لقاح جذري الضأن
0.539	Georgan strain	خلايا خصى الحملان	حي	لقاح جذري الماعز
-	SGP 024	خلايا خصى الحملان	حي	لقاح جذري الاغنام والماعز

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، دراسة قطرية أعدت بالتعاون بين المنظمة ووزارة الزراعة الاردنية ، الخرطوم ، 1997

جدول رقم (4-14)

اللقاحات الفيروسية للدواجن المنتجة بالمملكة الاردنية الهاشمية

الانتاج السنوي * (مليون جرعة)	نوع المنابت	اسم اللقاح
1	البويض المخصب	لقاح النيوكاسل
2	البويض المخصب خلايا الزرع النسيجي	لقاح التهاب الشعب الهوائية لقاح الجمبورو
-	خلايا الزرع النسيجي	لقاح الماريك

* الارقام توضح الانتاج السنوي لعام 1990

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، دراسة قطرية أعدت بالتعاون بين المنظمة ووزارة الزراعة الاردنية ، الخرطوم ، 1997

5-2-4 المملكة المغربية :

تتولى شركة الانتاجات البيولوجية والصيدلية البيطرية (بيوفارما)، أنتاج عدد من اللقاحات البيطرية البكتيرية والفيروسية. وفي الوقت الحاضر تنتج الشركة بالنسبة للحيوانات الكبيرة والصغيرة لقاح الحمى الفحمية، ولقاح الحمى العضلية، ولقاح مزدوج للحمى الفحمية والحمى العضلية (جدول 4-15). كما تقوم الشركة بإنتاج اللقاحات الفيروسية التالية للحيوانات الكبيرة والصغيرة، لقاح طاعون الخيل الفيروسي الموهن، ولقاح جذري الاغنام، ولقاح جذري الابل، ولقاح داء الكلب، والاخيران من اللقاحات الميتة (جدول 4-16). أما بالنسبة للدواجن فنتج الشركة لقاح النيوكاسل (جدول 4-16). بالإضافة الى أنتاج اللقاحات السالف ذكرها تقوم شركة بيوفارما بالتعبئة والتحويل النهائي للقاح الخامد ضد مرض الحمى القلاعية، والانتجين الخاص بتشخيص داء السل الرئوي في الابقار بعد استيراده مكثفاً من أوروبا.

6-2-4 الجمهورية العراقية :

بدأ العراق أنتاج اللقاحات البيطرية لأول مرة عام 1934 بمختبر الهيئة العامة البيطرة. وفي الوقت الحاضر تنتج بالجمهورية العراقية خمسة لقاحات بكتيرية للحيوانات الكبيرة والصغيرة هي لقاحات الجمرة الخبيثة، ولقاح عفونه الدم النزفية ولقاحين للبروسيللا ولقاح كوبغداد، كما ينتج لقاح بكتيري واحد للدواجن هو لقاح كوليرا الدجاج (جدول 4-17). أما بالنسبة للقاحات الفيروسية فينتج للحيوانات الصغيرة والكبيرة أربعة لقاحات، هي لقاح الطاعون البقري، وجذري الاغنام وجذري الماعز والحمى القلاعية (جدول 4-18)، إضافة الى سبعة لقاحات للدواجن هي نيوكاسل B1، نيوكاسل لاسوتا، وكمبرو (تاد + لوكرت)، وجذري الدجاج، و التهاب الشعب الهوائية (H120)، هذا الى جانب إنتاج لقاح التهاب الشعب الهوائية (H52)، ولقاح نيوكاسل الزيتي (جدول 4-19). بالإضافة الى هذا ينتج العراق لقاح طفيلي واحد ضد مرض الثايليريا وكواشف تشخيصية (أنتيجينات)، ضد أمراض البروسيللا والسل الرئوي في الابقار، والسل الرئوي في الطيور (جدول 4-5).

7-2-4 الجماهيرية العربية الليبية الشعبية الاشتراكية المعظمي :

بدأ في ليبيا الانتاج المحلي للقاحات الفيروسية عام 1989، بإنتاج لقاح جذري

جدول رقم (4-15)

اللقاحات البكتيرية للحيوانات الكبيرة والصغيرة المنتجة
بالمملكة المغربية

الطاقة الانتاجية (مليون جرعة)	أسم اللقاح
1	لقاح الحمى الفحمية
0.015	لقاح الحمى العضلية
-	اللقاح المزدوج للحمى الفحمية والحمى العضلية
0.100	لقاح الاجهاض المعدي

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، دراسة قطرية أعدت بالتعاون بين المنظمة ووزارة الزراعة
الأردنية ، الخرطوم ، 1997

جدول رقم (4-16)
 اللقاحات الفيروسية للحيوانات الصغيرة والكبيرة
 والدواجن المنتجة بالمملكة المغربية

اسم اللقاح	نوع اللقاح	نوع المثبت
لقاح طاعون الخيليات	حي	الزرع النسيجي
لقاح جذري الابل	ميت	الزرع النسيجي
لقاح داء الكلب	ميت	الزرع النسيجي
لقاح جذري الاغنام		الزرع النسيجي
لقاح النيوكاسل		البويض المخصب

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، دراسة قطرية أعدت بالتعاون بين المنظمة ووزارة الفلاحة والاستثمار الفلاحي بالمملكة المغربية لأغراض هذه الدراسة، الخرطوم ، 1997 .

جدول رقم (4-17)
 اللقاحات البكتيرية للحيوانات الكبيرة والصغيرة
 والدواجن المنتجة بالجمهورية العراقية

الطاقة الإنتاجية (مليون جرعة)	البكتيريا / العنزة المستخدمة	أسم اللقاح
1.5		لقاح الجمرة الخبثية
1		لقاح عفونة الدم النزفية
3	C. welchii types C and D C. novyi type B	لقاح كويغداد
2.4	B. abortus strain 19	لقاح البروسيلا (ب19)
3.6	B. melitensis Rev-1	لقاح البروسيلا (ريف - 1)
3		لقاح كوليرا الدجاج

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، دراسة قطرية أعدت بالتعاون
 بين المنظمة ووزارة الزراعة العراقية لأغراض هذه الدراسة،
 الخرطوم ، 1997.

جدول رقم (4-18)

اللقاحات الفيروسية للحيوانات الصغيرة والكبيرة المنتجة بالجمهورية العراقية

الطاقة الانتاجية السوية (مليون جرعة)	العنزة الفيروسية المستخدمة	اسم اللقاح
6	(O,A,Asia 1)	لقاح الطاعون البقري
12		لقاح جذري الاغنام
1.5		لقاح جذري الماعز
-		لقاح الحمى القلاعية

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، دراسة قطرية أعدت بالتعاون مع وزارة الزراعة العراقية
لاغراض هذه الدراسة، الخرطوم ، 1997

جدول رقم (4-19)

اللقاحات الفيروسية للدواجن المنتجة بالجمهورية العراقية

الطاقة الانتاجية السوية (مليون جرعة)	اسم اللقاح
2	لقاح نيوكاسل B 1
400	لقاح نيوكاسل لاسوتا
100	لقاح كمبيرو (تاد+لوكرت)
40	لقاح جذري الدجاج
100	لقاح التهاب الشعب الهوائية (H120)
20	لقاح التهاب الشعب الهوائية (H52)
4	لقاح نيوكاسل الزيتي

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، دراسة قطرية أعدت بالتعاون مع وزارة الزراعة العراقية
لاغراض هذه الدراسة، الخرطوم ، 1997

الاغنام، ثم أنتج بعد ذلك لقاح النيوكاسل، ولقاح القمبورو للدواجن في العام 1990. وفي العام 1991 بلغ الانتاج لكل من لقاح جذري الاغنام ولقاح النيوكاسل مليون جرعة من كل لقاح ولكن تعثر ثم توقف العمل في انتاج اللقاحات الفيروسية بعد ذلك. وبالنسبة للقاحات البكتيرية، فلقد أنتج لقاح البروسيلا (Suis type 2) في الفترة 1988 وحتى 1991. واستخدم اللقاح في الحقل ولكن توقف الانتاج بعد ذلك.

8-2-4 جمهورية الصومال :

خلال الفترة من عام 1982 وحتى عام 1986، أقيم بالصومال مشروع بأشراف وتمويل من منظمة الاغذية الزراعة للامم المتحدة (FAO) لانتاج لقاح الطاعون البقري محليا. ولقد نفذ المشروع مجموعة خبراء من جمهورية تشيكوسلوفاكيا بالتعاون مع الخبراء الصوماليين آنذاك، ولقد أنتج خلال تلك الفترة حوالي خمسة مليون جرعة من لقاح الطاعون البقري، أربعة ملايين جرعة منها استعملت لتحصين الحيوانات محليا، بينما صدرت مليون جرعة الى يوغندا.

9-2-4 الجمهورية اللبنانية :

في لبنان كان مختبر الفئار التابع لمؤسسة الابحاث العلمية الزراعية يعمل على انتاج بعض أنواع اللقاحات البيطرية. وخلال عام 1995 بلغ انتاج هذا المختبر 14 مليون جرعة من لقاح نيوكاسل B1 ، و 12.7 مليون جرعة من لقاح نيوكاسل لاسوتا، و 1 مليون جرعة من لقاح جذري الدجاج، و 0.5 مليون جرعة من لقاح الحمى الجمرافية (الجمرة الخبيثة).

أما في الوقت الحاضر، فان مختبر الفئار لاينتج أي نوع من اللقاحات البيطرية، نظرا لعدم توفر الاعتمادات اللازمة لانتاج هذه اللقاحات بسبب غلاء المواد الخام الداخلة في صناعة اللقاحات البيطرية.

أما الاقطار العربية التي لا يوجد بها إنتاجاً محلياً للقاحات البيطرية، فتشمل سلطنة عمان، دولة الامارات العربية المتحدة، ودولة قطر، ودولة البحرين، والجمهورية العربية اليمنية، والجمهورية الاسلامية الموريتانية.

3-4 الطرق التقنية المستخدمة لإنتاج اللقاحات البيطرية في الوطن العربي :

بدأ الاهتمام بالتحصين ضد الأمراض الوبائية التي تصيب الثروة الحيوانية في الوطن العربي منذ وقت مبكر في مطلع هذا القرن. وبمرور السنوات ومع ازدياد أعداد الثروة الحيوانية في هذه الاقطار ومع ازدياد الوعي بأهمية التحصين ضد الأمراض الحيوانية المختلفة نتيجة للآثار الايجابية التي ترتبت على ممارسة التحصين للحيوانات الاليفة، والمتمثلة في حماية القطعان القومية، ولتقليل التكلفة الاقتصادية نتيجة استيراد اللقاحات، ولإمكانية إنشاء صناعات وطنية تعني بتدريب الكوادر والقدرات الوطنية من فنيين وعمال، وإمكانية إنتاج اللقاحات من العترات المحلية لتحسين المناعة، رأت كثير من الاقطار العربية البدء في إنتاج اللقاحات البيطرية محليا .

ففي السودان على سبيل المثال، أنتج أول لقاح بيطري ضد مرض التهاب الرئوي البللوري الساري في الاقبار عام 1925 ، وذلك بطريقة حقن الدواقر الزجاجية المحتوية على الاوساط المغذية السائلة ببذور اللقاح، وتبع ذلك إنتاج لقاح الساق الاسود (التفحم العضلي)، ولقاح التسمم الدموي في الاربعينات من هذا القرن. وفي عام 1984 أنتج لقاح الحمى الفحمية البكتيري بطريقة زرع زجاجات رو (Roux Bottles) المحتوية على الاوساط المغذية الصلبة ببذور اللقاح. وأخيرا أدخلت تقنية المخمرات (المفاعلات الحيوية) في عام 1985، وهي التقنية المستخدمة حاليا لإنتاج جميع اللقاحات البكتيرية بجمهورية السودان .

أما بالنسبة لإنتاج اللقاحات الفيروسية بالسودان، فلقد أنتج أول لقاح فيروسي ضد مرض الطاعون البقري عام 1931 . وبدأ إنتاج اللقاحات الفيروسية للدواجن عام 1963، بإنتاج لقاح النيوكاسل عن طريق حقن البيض المخصب (المفرخ) ببذور اللقاح (الفيروس عترة كوماروف المستضعفة). وتبع ذلك إنتاج عدد آخر من لقاحات الدواجن باستخدام طريقة البيض المخصب. وأخيرا أدخلت تقنية المزارع النسيجية في أوائل السبعينات لإنتاج لقاحات الحيوانات الكبيرة، مثل لقاح الطاعون البقري ولقاح طاعون الخيل ولقاحات الحيوانات الصغيرة مثل لقاح جذري الضأن وأستخدمت لهذا الغرض المزارع النسيجية المحضرة من خطوط الخلايا الحية المعروفة عالميا، وخلايا محضرة محليا من أعضاء

وأنسجة الحيوانات الثديية وأجنة الدواجن .

وبالنسبة للجمهورية العربية السورية، فلقد بدأ إنتاج اللقاحات البيطرية بالطرق التقليدية وتطورت وسائل الإنتاج نوعياً وإزدادت كميات الإنتاج في السبعينات، حين استخدمت تقنيات الزرع النسيجي المعتمدة على الخطوط الخلوية في إنتاج اللقاحات الفيروسية. وفي نهاية السبعينيات أدخلت تقنية إنتاج لقاحات الدواجن الفيروسية باستخدام البيض المخصب (المفرخ). أما تقنية المخمرات فلقد استخدمت في نهاية الثمانينات لإنتاج اللقاحات البكتيرية. وفي الوقت الحاضر تستخدم تقنية التخمير لإنتاج لقاح الانتروتوكسيما (التسمم المعوي)، ولقاح الجمرة الخبيثة، بينما تستخدم تقنية زرع الوسائط المغذية الصلبة لإنتاج لقاح الجمرة الخبيثة ولقاح البروسيل (ب 19).

وفي المملكة الأردنية الهاشمية بدأ إنتاج اللقاحات البيطرية في بداية عام 1969 ، حين أنتج لقاح ضد مرض النيوكاسل الفيروسي في الدواجن، وذلك باستخدام تقنية حقن البيض المخصب (المفرخ). كما أنتج أيضاً لقاح الحمى الفحمية البكتيري بواسطة زرع الاوساط المغذية الصلبة في زجاجات رو، وأتبعت التقنية الأخيرة لإنتاج لقاح البروسيل البكتيري من العترة ريف 1 (Rev - 1). وفي العام 1975 حدث تطور من الناحية التقنية، وأنتجت لقاحات فيروسية جديدة، هي لقاحات جدري الماعز وجدري الضأن وأُستخدمت لذلك تقنيات المزارع النسيجية. وفي العام 1988 أُفتتح المركز الأردني للقاحات البيطرية، وهو المكان الذي تنتج فيه اللقاحات البيطرية حالياً بالأردن .

وفي المملكة المغربية تقوم شركة الانتاجات البيولوجية والصيدلية البيطرية (بيوفارما)، بإنتاج عدد من اللقاحات البيطرية، وذلك منذ عام 1985. وقد بدأت هذه الشركة بإنتاج لقاح الحمى الفحمية البكتيري أولاً عن طريق زرع الاوساط المغذية الصلبة المحضرة في زجاجات رو، ثم أُستبدلت هذه الطريقة فيما بعد بتقنية المخمرات، وهي ذات التقنية التي تستخدم في الوقت الحاضر لإنتاج لقاحات التسمم المعوي في الاغنام ولقاح الحمى العضلية في الحيوانات الكبيرة. كما ينتج أيضاً بطريقة التخمير لقاح مزودج ضد مرضى الحمى الفحمية والحمى العضلية .

أما بالنسبة للقاحات الفيروسية، فتستخدم تقنية الزرع في البيض المخصب (المفرخ) لإنتاج لقاحات الدواجن الفيروسية. وتستخدم تقنية الزرع النسيجي لإنتاج

اللقاحات الفيروسية للحيوانات الكبيرة .

أما بالنسبة لجمهورية مصر العربية والمملكة العربية السعودية، فقد استطاعت هذه الاقطار تطوير قدراتها الانتاجية وإملاك وسائل التقنية الحديثة والخبرة الجيدة. وينتج في هذه الاقطار عدد من اللقاحات البكتيرية باستخدام الطرق التقليدية للزرع البكتيري، وتقنية المخمرات وعدد أكبر من اللقاحات الفيروسية للحيوانات الصغيرة والكبيرة والدواجن باستخدام تقنيات الزرع في الانسجة الخلوية والبيض المخصب (المفرخ) .

وفي ليبيا استخدمت خلال العام 1991 تقنية الزرع في البيض المخصب (المفرخ)، لانتاج لقاحي النيوكاسل والقملبورو، واستوردت لهذا الغرض كميات كبيرة من البيض الخالي من أمراض معينة (SPF) .

أما في الصومال، فلقد استخدمت تقنية الزرع النسيجي للخلايا الأولية المحضرة من كلي العجول عمر اسبوع، والخالية من الامراض الفيروسية والبكتيرية. وقد استخدم لهذا الغرض عترة من الفيروس (Pirbright Rbok) .

أما فيما يتعلق باستخدام الطرق الحديثة والتقانات الحيوية (كالهندسة الوراثية)، فلقد أتضح باستعراض التقارير القطرية لدول الوطن العربي، خلو هذه التقارير من أي إشارة الى استخدام أي من هذه التقانات الحيوية على مستوى الانتاج الفعلي للقاحات البيطرية في هذه الاقطار .

4-4 إختبارات ضبط الجودة المطبقة على انتاج اللقاحات البيطرية في

أقطار الوطن العربي :

1-4-4 جمهورية مصر العربية :

تتضمن اختبارات ضبط الجودة المطبقة في جمهورية مصر العربية، المعايير المطبقة عالميا للحكم على اللقاحات البيطرية، وتشمل هذه الاختبارات إختبارات تأكيد الهوية، الخلو من التلوث، والسلامة والفاعلية. وقد وضعت بروتوكولات لتقييم مختلف أنواع اللقاحات البيطرية، سواء للحيوانات الصغيرة، والكبيرة أو الدواجن، وذلك بالرجوع الى المراجع العالمية الخاصة بتقييم هذه اللقاحات وتشمل هذه المراجع :

- المعايير والقواعد الاتحادية الأمريكية Code of Federal Regulations (U.S.A).

- القواعد البيطرية البريطانية (كودكس) British Vet. Codex .

- معايير ونظم هيئة الصحة العالمية WHO Standards .

- معايير منظمة الاغذية والزراعة للأمم المتحدة FAO Standards .

- معايير ونظم المكتب الدولي للأوبئة OIE Standards

وقد روعي عند وضع البروتوكولات الظروف المحلية، وأنسب الاختبارات التي يمكن تطبيقها عمليا. كما تم تشكيل لجان وزارية لمعايرة كل لقاح من اللقاحات المنتجة محليا أو المستوردة، حتى تلك اللقاحات التي ليس لها مثيل محلي. وتقوم هذه اللجان بمعايرة كل دفعة من دفعات اللقاحات المنتجة محليا قبل التصريح باستخدامها. وتضم هذه اللجان، ممثل عن القسم القائم بتحضير اللقاح وعضو من أطباء الهيئة العامة للخدمات البيطرية، وكذلك أيضا عضو من أعضاء هيئة التدريس بالجامعات المصرية. كما تم مؤخرا انشاء معامل مركزية للرقابة على المستحضرات الحيوية البيطرية، حيث يقوم العاملين فيها بمعايرة اللقاحات، بمساعدة واشراف اللجان الوزارية المختصة.

2-4-4 جمهورية السودان :

تخضع عملية إنتاج اللقاحات البيطرية في السودان لممارسات الصناعة الجيدة (Good Manufacturing Practice) ، ومتطلبات الممارسات الجيدة (Good Laboratory Practice) ، من حيث استيفاء مختبرات الإنتاج لمواصفات السلامة وأدوات الإنتاج اللازمة، ووجود الكادر الفني المؤهل وإتباع طرق ومعايير الإنتاج وضبط الجودة المتعارف عليها عالميا. وتتبع على وجه الخصوص المعايير والطرق الفنية الواردة في مطبوعات المكتب الدولي للأوبئة بباريس (OIE) ومنظمة الاغذية والزراعة للأمم المتحدة (FAO) بروما، والمعايير البريطانية الواردة في (British Veterinary Codex) ، ودستور الصيدلة البريطاني (British Pharmacopocia) ، ومعايير منظمة الصحة العالمية (WHO).

هذا ويتم ضبط جودة اللقاحات البيطرية المنتجة خلال ثلاث مراحل هي :

مرحلة انتاج البذور، ومرحلة الانتاج الرئيسية، ومرحلة الناتج النهائي. وتشمل اختبارات ضبط الجودة التي تجرى خلال هذه المراحل معظم الاختبارات الطبيعية والكيميائية والاختبارات الحيوية والتي من أهمها اختبار تأكيد الهوية، واختبار الخلو من التلوث، واختبار التعطيل بالنسبة للقاحات البكتيرية الميتة ، اختبارات الفعالية عن طريق تحصين حيوانات التجارب والتحدى المباشر، أو عن طريق إجراء الاختبارات المصلية المختلفة، لقياس مستويات الاضداد النوعية في أمصال الحيوانات المحصنة.

3-4-4 الجمهورية العربية السورية :

تعتمد عملية مراقبة ضبط الجودة للقاحات البيطرية المعتمدة في سوريا بشكل عام، على الفارماكوبيا البريطانية والاوربية، والكودكس البريطانية، كما يؤخذ بعين الاعتبار بمعايير وتوصيات المنظمات الدولية العاملة في هذا المجال، مثل منظمة الصحة العالمية ومنظمة الاغذية والزراعة للامم المتحدة والمكتب الدولي للبيئة.

أما بالنسبة للقاحات البكتيرية، فتجرى عمليات ضبط الجودة خلال مرحلتين، المرحلة الاولى خلال عمليات التصنيع، والمرحلة الثانية لمراجعة المنتج النهائي. هذا بالإضافة الى التأكيد الاولى لمطابقة بذور اللقاح للمواصفات المطلوبة.

وتهتم على وجه العموم هذه الاختبارات بمظهر اللقاح، من حيث اللون والقوام والرائحة وطبيعة اللقاح والاختبارات الحيوية الاخرى، مثل اختبار تأكيد الهوية والسلامة واختبار التعطيل واختبار النقاء، واختبار الفعالية والثباتية، واختبارات المعايرة بالنسبة للقاحات الفيروسية، والعد البكتيري للقاحات البكتيرية الحية واختبار السمية. كما تستخدم الاختبارات المصلية المختلفة في اختبارات الهوية والمسوحات المناعية.

4-4-4 المملكة الاردنية الهاشمية :

تأتى اللقاحات المستخدمة في الاردن من مصدرين، الاول الانتاج المحلي والثاني المستورد من الخارج، وفي كلا الحالتين، فان هذه اللقاحات تخضع للمواصفات والمقاييس العالمية. فمثلا إنتاج المركز الاردني للقاحات البيطرية قد أستوفى الشروط اللازمة لتحقيق متطلبات الصناعة الجيدة (GMP) ، حسب الجهة الاوربية مانحة

الترخيص، وهي معهد بول أرليخ (Paul Erlich) في ألمانيا الاتحادية. ونسبة لأن الأردن لم يحدد مواصفات أردنية في مجال اللقاحات البيطرية، فإنه قد تم اعتماد المواصفات العالمية المعروفة .

هذا وتجري إختبارات ضبط الجودة على مراحل الإنتاج التالية :

1- **بذور اللقاح** : وعليها تجرى كافة الاختبارات الحيوية المتعلقة بتأكيد هوية العترة/الميكروب، والخواص الحيوية من الوسط المغذي الزراعي، وحساسية الميكروب، والخلو من التلوث والسلامة والفعالية.

ب- **أثناء التصنيع (In Process Control)** ، يتم التأكد خلال هذه المرحلة من الخلو من التلوث، وتأكيد الهوية والثباتية ومراقبة الطفرات الوراثية، ومراقبة عملية تخزين المحصول والسلامة وفعالية اللقاح، وذلك عن طريق إجراء إختبار التحدي، كما يستعان بالاختبارات المصلية لتحديد مستويات الاضداد النوعية في أمصال الحيوانات المحصنة.

4-4-5 المملكة المغربية :

تتبع في المملكة المغربية شروط ضبط الجودة المنصوص عنها في الدساتير الصيدلية العالمية، وأهم هذه الدساتير، الأمريكية والأوروبية. وبالنسبة للقاحات البيطرية تجرى اختبارات ضبط الجودة اللازمة على مراحل الإنتاج الثلاث، وتشمل هذه الاختبارات، اختبارات تأكيد الهوية والفعالية والسلامة، والخلو من التلوث، وقياس كثافة النمو بالنسبة للقاحات البكتيرية بمقياس الكثافة البصرية (Optical Density)، وبالنسبة للفيروسات، يتم ذلك بمعايرة الفيروس في الزرع النسيجي أو البيض المخضب. ويجري الاهتمام بوجه خاص بتأكيد إختبارات الخواص الطبيعية والكيميائية على الناتج النهائي. وتختبر فعالية اللقاحات بإجراء إختبار التحصين والتحدى لحيوانات التجارب، وقياس الاضداد النوعية في مصول الحيوانات المحصنة.

وفي عدة حالات ونظرا لتكلفة إختبار التحدي في الحيوانات، لايجري هذا الاختبار إلا مرة واحدة عند التطوير النهائي للقاح لأول مرة، ويكتفى بعد ذلك بالاختبار المصلي (السيرولوجي)، وبعد تحصين الحيوانات بالجرعات الموصى بها، ومن ثم يتم أخذ عينات

من مصل هذه الحيوانات ليجرى عليها اختبار التعادل المصلي (Neutralisation) ، والذي يعطى قياسا لمستويات الاضداد النوعية. كما يمكن إجراء عدد كبير من الاختبارات المصلية، اهمها على وجه الاطلاق اختبار تثبيت المتممة، واختبار الضد الوامض، واختبار التلازن الدموي، واختبار الترسيب فى أطباق الاجار، واختبار الروز المناعي المرتبط بالخمائر.

6-4-4 جمهورية الصومال :

فى الصومال وفى خلال الفترة (1982-1986)، والتي كان ينتج فيها لقاح الطاعون البقرى محليا، وقد اتبعت نظم لضبط جودة اللقاح المنتج تتفق والمعايير الدولية الصادرة من منظمة الصحة العالمية عام 1970، والتي تم مراجعتها فيما بعد بواسطة منظمة الاغذية والزراعة للامم المتحدة عام 1985 ، بالاضافة الى المعايير الخاصة بضبط جودة اللقاحات الفيروسيّة المعتمدة فى جمهورية تشيكوسلوفاكيا .

الباب الخامس
الاعتبارات الفنية والبيئية
لتحديد أنسب التقانات الحديثة
لإنتاج اللقاحات البيطرية
في أقطار الوطن العربي

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS
1207 EAST 59TH STREET
CHICAGO, ILLINOIS 60637
TEL: 773-707-3000
WWW.UCHICAGO.PRESS.EDU

الباب الخامس

الاعتبارات الفنية والبيئية لتحديد أنسب التقانات الحديثة لإنتاج اللقاحات البيطرية في أقطار الوطن العربي

5-1 تمهيد :

أوضحت الدراسات التي قامت بها المنظمة العربية للتنمية الزراعية في الاعوام القليلة الماضية، أن الوضع الراهن للثروة الحيوانية في الوطن العربي يتميز بالاتي :

- الازدياد المضطرد في أعداد الثروة الحيوانية في أقطار الوطن العربي.
- تدنى الانتاجية على الرغم من الاعداد الهائلة للثروة الحيوانية في أقطار الوطن العربي وذلك للعديد من الاسباب، والتي من أهمها : ضعف التراكيب الوراثية وضعف الموارد العلفية، وإتباع نظم التربية التقليدية وانتشار الامراض المعدية والسارية.
- الازدياد النسبي في الوعي الصحي البيطري .
- ازدياد الطلب على المنتجات الحيوانية.
- الازدياد في استهلاك اللقاحات البيطرية والادوية، وبالتالي ازدياد الطلب على اللقاحات البيطرية.
- دخول السلالات الاجنبية ذات الانتاجية العالية، مما أدى الى دخول أو ظهور أمراض جديدة.

وإدراكاً من القائمين على أمر الثروة الحيوانية في أقطار الوطن العربي، لأهمية دور قطاع الثروة الحيوانية في الدخل القومي، توسعت النشاطات ذات الصلة بالعناية الصحية الحيوانية ومكافحة الامراض الوبائية والمتوطنة، ومن ضمنها نشاطات إنتاج اللقاحات البيطرية محلياً بهدف تحصين القطعان القومية. وعلى الرغم من ذلك، فإن صناعة اللقاحات في أقطار الوطن العربي لا تكفي الطلب المحلي (جدول 5-1).

جدول رقم (5-1)

الاحتياجات وحجم الانتاج المحلي والعجز

في اللقاحات البيطرية في الاقطار العربية

(1000 جرعة)

اللقاح	الحاجه	المنتج محليا	العجز
الحمي القلاعية	16571	6200	10371
الطاعون البقري	18352	15500	2852
طاعون المجترات الصغيرة	-	-	5600
جدري الاغنام والماز	69560	53850	15810
السعر (داء الكلب)	555	372	183
التسمم المعوي	62204	33800	28404
الحمي الفحمية	14243	7490	6743
الساق الاسود	8242	2915	5327
الاجهاض المعدي	7542	2425	5117
التسمم الدموي	15335	1140	14195
ذات الرئة الساري	10750	1000	9750
نيوكاسل	3236300	1051850	2184450
التهاب الشعب الهوائية	579300	202000	377300
قمبيرو	1743000	200000	1453000
جدري الطيور	141300	76000	65300
ميرك	182700	-	182700
الارتعاش الوبائي	55250	25000	30250
التهاب المفاصل	22000	-	22000

المصدر : المنظمة العربية للتنمية الزراعية ، التقارير القطرية الخاصة بدراسة الجدوي الفنية والاقتصادية لإنشاء مختبر لإنتاج اللقاحات البيطرية في الوطن العربي 1996 .

ويعتبر قطاع الثروة الحيوانية في غالبية أقطار الوطن العربي أحد الركائز الأساسية في الانتاج الزراعي، إذ أن له مساهمته المقدرة في الناتج المحلي. ويشهد العصر الحالي محاولات جادة من كافة الاقطار العربية لتنمية ثروتها الحيوانية تلبية للطلب المتزايد على السلع الحيوانية. ولكن تظل الامراض المتوطنة والسارية هي العائق الاساسي لتنمية وتحسين أوضاع الثروة الحيوانية. ويتمثل الحل في التحكم والسيطرة على الامراض الوبائية والمعدية عن طريق تطبيق برامج التحصين .

وفي ظل الظروف التي تساعد على الانتشار السريع للامراض واحتمال ظهور عترات جديدة من مسببات الامراض، برز الاهتمام بتطبيق واستخدام التقانات الحيوية في مجال تشخيص الامراض، والى حد ما في انتاج اللقاحات البيطرية لمقابلة هذه التحديات. وقد أدرك القائمون علي أمر الثروة الحيوانية في أقطار الوطن العربي أهمية التحصين ضد الامراض التي تنفك بالثروة الحيوانية، والامراض التي تعوق التجارة بين الاقطار العربية ودول العالم الاخرى. لذا برز اهتمام قطري بأهمية توفير اللقاحات البيطرية محليا، ولعدة أسباب، أهمها توفير اللقاحات البيطرية عند الحاجة اليها، وتوفير مبالغ طائلة كانت تدفع مقابل إستيراد اللقاحات . اضافة الى أن قيام مختبرات لانتاج اللقاحات البيطرية. لتساهم أيضاً في تنمية قدرات الكوادر الفنية الوطنية على مثل هذا النوع من الانتاج.

2-5 واقع إنتاج اللقاحات البيطرية والتقانات المستخدمة في الوطن

العربي :

أتضح من الدراسة أن التقانات الشائعة الاستخدام لانتاج اللقاحات البكتيرية في معظم الاقطار العربية، هي تحديدا تقانات الدواقر الزجاجية والمخمرات، أما بالنسبة للقاحات الفيروسية، فتستخدم تقانات الزرع النسيجي أو الخلوي أو الزرع في البيض المخصب. وتعد هذه التقانات من التقانات الجيدة والمأمونة. وقد أثبتت جدواها خلال السنوات الماضية في الاقطار العربية.

لقد اتضح أيضا من الدراسة في الاجزاء السابقة أن هناك تشابهاً كبيراً في نوع التقانات المستخدمة لانتاج اللقاحات البيطرية في أقطار الوطن العربي. وعلى الرغم من الاختلاف في بعض التفاصيل، فإن هذا يعتبر عنصر توحيد. كما أتضح أن هناك اختلافا في أنواع العترات (بذور اللقاحات) ومصادرها. واطافة لذلك فإن الكميات المنتجة من

اللقاحات البيطرية لم تحدد بشكل قاطع. فقد أشارت الدراسات القطرية⁽¹⁾ إلى الطاقة الانتاجية للمختبرات العاملة دون ذكر لتحديد كميات الانتاج الفعلية. أما فيما يخص بتقانات إنتاج اللقاحات البكتيرية فقد اتضح أن معظم أقطار الوطن العربي تستعمل تقنية المخمرات. وان هناك اختلافا في نوعية الاوساط المغذية المستعملة لإنتاج اللقاحات البكتيرية. وكما وضح أن كافة الاقطار العربية لا تستخدم تقنية المخمرات في إنتاج اللقاحات الفيروسية ماعدا المغرب، الذي يستخدم هذه التقنية لإنتاج لقاح الحمى القلاعية FMD. وكما تبين أن كل المختبرات العاملة في إنتاج اللقاحات البيطرية، تستخدم تقنية الزرع النسيجي أو الخلوي أو البيض المخصب في إنتاج اللقاحات الفيروسية. وقد وجد أن هناك اختلافاً في نوعية الخلايا المستخدمة وغالبية المختبرات تستخدم الخطوط الخلوية لإنتاج اللقاحات الفيروسية. وتجدر الإشارة هنا أن نشير أيضا إلى أن هناك أختلافاً كبيراً في نوعية المساعدات المناعية للقاحات المنتجة وعلى الرغم من التشابه الكبير في مراحل إنتاج اللقاحات المختلفة في العديد من الاقطار العربية إلا أنه من الملاحظ أن هناك اختلافاً في بعض التفاصيل. وقد وضح أيضاً أنه لا تتوفر معلومات عن مصير فائض الإنتاج من اللقاحات البيطرية في الدول العربية التي لها طاقة انتاجية كبيرة، بافتراض أن هذه المختبرات تعمل بكامل طاقتها الانتاجية.

وبالرغم من عدم توفر معلومات تفصيلية حول مواصفات المختبرات العاملة حالياً في كثير من أقطار الوطن العربي، ومدى مطابقة هذه المواصفات للمقاييس العالمية. كما أنه من بين أبرز نواحي القصور في هذا الشأن أنه لا توجد جهة مرجعية محايدة لتقييم مستوى أداء هذه المختبرات وكفاءتها ومطابقتها للمواصفات العالمية المطلوبة، مما يجعل المقارنة بينها أو الحكم عليها أمراً بالغ الصعوبة، وعليه فإنه لا يمكن في مثل هذه الظروف اعتبار أحد المختبرات كطراز أو مختبر نموذجي يمكن القياس عليه. وبالنظر إلى واقع إنتاج اللقاحات البيطرية في أقطار الوطن العربي والتقانات المستخدمة، يتضح أن هذه التقانات هي الأكثر انتشاراً في دول العالم. كما أنها من الناحية الفنية غير معقدة ولا تتطلب معامل إنتاج خاصة وعناصر بشرية نادرة التخصص، كما هو الحال بالنسبة للقاحات المحمولة المنتجة باستخدام تقانات الأحياء الجزيئية والهندسة الوراثية. وقد

(1) المنظمة العربية للتنمية الزراعية، الدراسات القطرية المعدة بالتعاون بين المنظمة ووزارات الزراعة في الدول العربية لأغراض الدراسة، الخرطوم، 1997

أثبتت هذه التقانات جدواها على مدى سنين طويلة في إنتاج لقاحات فعالة ومأمونة، مقارنة باللقاحات المحمولة التي تحتاج الى فترة زمنية أطول لاثبات فعاليتها وسلامتها بصورة قاطعة، لان العدد القليل من اللقاحات الذي أنتج باستخدام التقانات الحيوية لازال في طور البحث والتجريب والتحسين . وقد أوضحت من الدراسة عدم وجود فجوة تقنية كبيرة، فيما يتعلق باستخدام التقانات المأمونة والشائعة الاستخدام في العالم بين الاقطار العربية ودول العالم المتطورة الاخرى.

وكما تبين مما سبق، فإن العديد من الاقطار العربية تفضل إستيراد حاجتها من اللقاحات البيطرية لاسباب خاصة من ضمنها عدم الجدوي الاقتصادية لقيام مختبرات خاصة بها. نظرا لارتفاع التكلفة لمثل هذه المختبرات، وملاءمة جدواها فقط في حالة إقامتها على نطاق واسع، لايتناسب وطاقه استيعاب كل قطر على حده، حيث يكون من الانسب إقامة مثل هذا المختبر على المستوى الاقليمي أو القومي.

3-5 واقع استخدام التقانات الحيوية والحديثة في بحوث تطوير وإنتاج

اللقاحات البيطرية في الوطن العربي :

لقد وضح من الدراسة، عدم وجود إمكانية لإنتاج اللقاحات أو المواد التشخيصية باستخدام التقانات الحيوية . كما لا توجد مقومات لاستخدام مثل هذا النوع من التقانات في تطوير أنواع اللقاحات البيطرية المنتجة في هذه الاقطار، ينطبق الوضع بالنسبة لإنتاج لقاحات فيروسية جزيئية باستخدام الطرق الطبيعية والكيميائية. أما بالنسبة للبكتريا فيمعدا التوكسيدات، فليس هناك لقاحات اخرى منتجة بهذه التقانات. ولا بد من تشجيع محاولات إنتاج اللقاحات الجزيئية المستخلصة بالطرق الفيزيائية والكيميائية، نسبة لتوفر عناصر السلامة والفعالية في هذا النوع من اللقاحات. كما يمكن أيضا أن يتم تجريب وسائل وطرق إنتاج اللقاحات الجزيئية، مما يفتح الباب واسعا لإدخال تقانات متقدمة ويساعد في تدريب وتنمية القدرات للكوادر الفنية العاملة في المختبرات المنتجة لهذه اللقاحات، ويدفع به لارتياح آفاق جديدة تساهم في التقدم التقني. أما فيما يختص باللقاحات البيطرية المنتجة باستخدام تقانات الهندسة الوراثية، فلا تستخدم هذه التقانات في الوقت الحاضر لإنتاج هذا النوع من اللقاحات في أقطار الوطن العربي. ويرجع ذلك لعدة أسباب أهمها :

- عدم توفر الكادر الفني المؤهل.
- عدم وجود الاجهزة والمعدات والمختبرات المؤهلة فنياً لهذا العمل.
- التكلفة العالية لإنتاج هذا النوع من اللقاحات .
- المخاطر البيئية المترتبة على هذا الانتاج وعدم وجود قوانين ولوائح في معظم الاقطار العربية تحكم هذا النوع من الانتاج.

4-5 الامتبارات الفنية والبيئية :

لقد إتضح من الاجزاء السابقة من الدراسة أنه لا توجد فجوة تقنية كبيرة بين المختبرات العاملة في إنتاج اللقاحات البيطرية في أقطار الوطن العربي فيما بينها وبقية دول العالم في مجال تطبيق التقانات الشائعة الاستخدام حالياً، إذ أن هذه التقانات هي الأكثر إنتشاراً في دول العالم. وعلى الرغم من أن التقانات الشائعة الاستخدام قد أثبتت جدواها على مدى سنين طويلة في إنتاج لقاحات فعالة ومأمونة، إلا أنه لمواجهة التطور التقني في مجال إنتاج اللقاحات، لابد من الاخذ بالتقانات الحيوية والحديثة الملائمة ومحاولة توطئتها في المنطقة العربية، مع النظر بعين الاعتبار للعوامل الفنية والبيئية التي تحدد إمكانات استخدام هذه التقانات في أقطار الوطن العربي. ومن بين أهم هذه العوامل مايلي :

- التعريف بماهية التقانات الحديثة التي يراد استخدامها مع تحديد كفاءتها الانتاجية والنوعية، مقارنة بالتقانات المستخدمة حالياً.
- إستعراض التجارب السابقة من بلدان اخرى، بما يؤكد استخدام التقانات الحيوية والحديثة بنجاح وبدون عناصر مخاطرة.
- التكلفة والجِدوى الاقتصادية ووجود مصادر التمويل المضمونة .
- ضمان وجود مصادر مأمونة يمكن الحصول منها على عناصر التقانات الحيوية والحديثة ومعدات ومواد الصيانة والتدريب.
- ضمان وجود الكادر الفني العربي المؤهل الذي يمكن الاعتماد عليه في استيعاب وإدارة التقنية الحديثة.

- تأمين التدريب المستمر للعناصر العربية الفنية، لمواكبة التقدم المستمر الذى يطرأ فى مجال التقانات الحيوية والحديثة.
- قبول العاملين فى الاقطار العربية فى مجال صناعة اللقاحات، ويشمل ذلك صناع القرار من المسؤولين التنفيذيين والفنيين.
- مدى فرص قبول المنتجات البيولوجية الجديدة لدى قطاع مربى الماشية.

5-5 نظم التعبئة والتجفيد والمفظ للقاحات البيطرية المنتجة فى الوطن العربي:

بالنسبة للتقانات المستخدمة فى مجال تعبئة وتجفيد وحفظ اللقاحات البيطرية إتضح من الدراسة أنه لا يوجد هناك خلاف يذكر فى التقانات المستخدمة، نسبة لمحدودية الانتاج، ولكن يوجد اختلاف فيما بين الدول العربية فى نوعية المواد الواقية المستخدمة للقاحات الفيروسية المجفدة. وتجدر الاشارة الى أن غالبية التقارير القطرية تخلو من ذكر تجفيد اللقاحات البكتيرية الحية، مثل لقاح البروسيلا ولقاح ذات الرئة الساري. وتوجد ايضا اختلاف فى أجهزة التجفيد المستخدمة فى الاقطار العربية، بالاضافة الى أنه فى غالبية التقارير القطرية المعدة لأغراض هذه الدراسة لم ترد اشارة الى حجم العبوات المجفدة.

6-5 نظم ضبط الجودة للقاحات البيطرية المطبقة فى أقطار الوطن العربي :

كما ورد بالدراسة ، فإن جميع الاقطار العربية المنتجة للقاحات البيطرية، لاتمتلك معاييرها الوطنية الخاصة، بل تتبع النظم العالمية لضبط الجودة. وهناك سعي عالمي الان لتوحيد نظم ضبط جودة اللقاحات البيطرية، وذلك بغرض المحافظة على انتاج لقاحات على مستوي عالي من الجودة، ولمنع أو تقليل القيود على حركة التجارة العالمية فى مجال المنتجات الحيوانية واللقاحات.

كما أتضح كذلك من الدراسات التى قامت بها المنظمة العربية للتنمية الزراعية، فى هذا المجال أن هناك عجزا فى الكميات المطلوبة فى اللقاحات البيطرية (جدول 5-1)، كما أن هناك عدم تطابق فى معايير ومقاييس ضبط الجودة، وعدم مواكبة لتطور التقانات

في مجالات بحوث وتطوير وإنتاج اللقاحات، باستخدام تقانات الهندسة الوراثية والحيوية. واتضح أيضاً عدم وجود فجوة تقنية في مجالات التقانات الشائعة الاستخدام مابين الاقطار العربية والدول المتطورة في هذا المجال.

5-7 مقترحات الدراسة وتوصياتها :

في ظل ما لمستته الدراسة من غياب أو قصور البيانات والمعلومات حول مستوى كفاءة وأداء المختبرات العاملة حالياً في مجال انتاج اللقاحات البيطرية في العديد من الدول العربية ، وكذا مستويات استخدام التقانات الحيوية والحديثة في مجال انتاج وبحوث تطوير انتاج اللقاحات البيطرية ، فيما عدا التوكسيدات بالنسبة للقاحات البكتيرية ، فإن من الأهمية البالغة العمل على حصر وتقويم الأوضاع الراهنة لانتاج اللقاحات البيطرية واستخدام التقانات الحيوية والحديثة في الوطن العربي ، حتى يأتى تطوير ذلك الانتاج وتلك التقانات مستنداً إلى رؤية صحيحة وأسس واضحة دون ازدواجية أو تعارض مع ماهو قائم ، ودون مبالغة أو تقليل من كفاءته وحداثته ومعدلات انتاجه .

وعلى الرغم من ذلك ، فقد أوضحت التقارير القطرية التي اتاحت لبعض الدول العربية ، أن هناك قصوراً ملحوظاً في مدى كفاية انتاج اللقاحات البيطرية ، وكفاءة المختبرات العاملة في هذا المجال . ومن ثم فإن الدراسه الحاليه تقترح العديد من مجالات التدخل على كل من الصعيدين القطرى والاقليمى ، إضافة إلى المستوى التنسيقي بين الأقطار العربية ، ويمكن عرض أهمها في النقاط التالية :

5-7-1 على المستوى القطرى :

توصى الدراسة بضرورة العمل على رفع كفاءة ومستوى الأداء للمختبرات القطرية العاملة في انتاج اللقاحات البيطرية ، وذلك من خلال العمل على المحاور التالية :

- تحسين مستوى المختبرات العاملة حالياً في مجال انتاج اللقاحات البيطرية ، ورفع مستويات أدائها ، بما يتوافق ومتطلبات نظم التصنيع الجيد GMP ، والممارسات المختبرية الجيدة GLP ، بالإضافة إلى رفع مستوى نظم ضبط الجودة المأمونه QA .
- تعميم استخدام تقنية المخمرات في انتاج اللقاحات البكتيرية وبعض اللقاحات الفيروسية ، وكمثال لذلك الأخذ بتجربة المغرب في انتاج لقاح الحمى القلاعية باستخدام تقنية المخمرات .

- تشجيع بحوث وإنتاج اللقاحات الجزيئية والبكتيرية والفيروسية المستخلصة بالطرق الفيزيائية والكيميائية ، مما يساعد على تدريب وتنمية القدرات للكوادر الفنية العاملة في المختبرات المنتجة ، هذا بالإضافة إلى تشجيع إدخال تقانات إنتاج الاسكومات (ISCOMS) بالنسبة للقاحات الفيروسية ولقاح ذات الرئة السارى البكتيرى .
- تشجيع إدخال تقانات إنتاج الكواشف التشخيصية باستخدام تقنية الاحياء الجزيئية ، مثل إنتاج الأضداد النوعية وحيدة النسيلة -Monoclonal anti-bodies ، وذلك بالتعاون مع المؤسسات العلمية العالمية والمختبرات العاملة فى إنتاج اللقاحات البيطرية فى كل من الأقطار العربية وفق اتفاقيات وبروتوكولات علمية على مدي زمنى محدد .
- العمل على استخدام طريقة تجفيد اللقاحات البكتيرية الحية ذات فترة الثبات القصيره .

5-7-2 على المستوى التنسيقي بين الأقطار العربية :

- يمثل التنسيق والتعاون فيما بين الأقطار العربية وبعضها البعض ، أحد المداخل الهامه لتطوير وتنمية إنتاج اللقاحات البيطرية وفقاً لأنسب التقانات الحديثه ، بما فى ذلك تبادل الخبرات ، ونقل النماذج الرائدة ، وترشيد العمل البحثى ذو العلاقة ، والحد من الازدواجية والتضارب فى مجالات البحث ومجالات التصنيع والإنتاج ، والاستفادة من المزايا النسبية الفنية ، أو الاقتصادية لبعض الدول ، والى غير ذلك . ومن مداخل التنسيق والتعاون بين الأقطار العربية فى هذا المجال توصى الدراسة بما يلى :
- تبادل الخبرات فى مجال بحوث وإنتاج اللقاحات بين الأقطار العربية .
 - إيجاد وتعزيز روابط التعاون الفنى بين المختبرات العاملة فى إنتاج اللقاحات البيطرية فى أقطار الوطن العربى متضمناً ذلك مجالات التدريب ، وتأهيل الكوادر، والتحديث التقنى والمعلومات ونتائج البحوث والدراسات ... الخ .
 - السعى لتوحيد استخدام المواد الواقية المستخدمه فى تجفيد اللقاحات ، حتى يسهل ضبط جودتها فيما بعد ، لتسهيل عمليات التقويم والمقارنة والتبادل بين منتجات الأقطار العربية .

- الاتفاق على نوعية المواد المعطلة للنشاط الفيروسي ومواد الأمان للقاحات البكتيرية الميتة .

5-7-3 على مستوى الوطن العربي :

- العمل على إنشاء المختبر العربي المرجعي، الذي سوف يعني ببحوث تطوير إنتاج اللقاحات البيطرية باستخدام التقانات الحيوية، وذلك عبر نقل التقنية من المؤسسات العلمية العالمية في الدول المتقدمة، والعمل على إختيار أنسب التقانات التي تتواءم مع متطلبات وظروف المنطقة العربية في مجال إنتاج اللقاحات البيطرية . كما سيكون على المختبر العربي المرجعي القيام بمهام التدريب للكوادر العربية، والتفتيش الدوري للمختبرات القطرية للتأكد من مطابقة المواصفات المطلوبة في هذه المنشآت .

- العمل على إنشاء وحدات تابعة للمختبر البيطري العربي المرجعي لإنتاج اللقاحات البيطرية لمد المختبرات العاملة بمدخلات الإنتاج الرئيسية ، والتي تمثل نسبة هامة من تكلفة الإنتاج . ومن المهام الأساسية التي يناط بها المختبر العربي المرجعي ما يلي :

أ- قيام المختبر العربي المرجعي بإنتاج اللقاحات البيطرية للاقطار العربية التي ليس بها مختبرات إنتاج ، وذلك لسد النقص الكمي والنوعي الذي تعانيه الدول العربية ، هذا بالإضافة الى عمل المختبر في إنتاج الكواشف التشخيصية.

ب- المساعدة في تحسين مستوى المختبرات العاملة في مجال إنتاج اللقاحات البيطرية، من حيث رفع مستوى أداها، ليتطابق مع متطلبات نظم التصنيع الجيد GMP، ونظم ضبط الجودة المأمونة QA ، وذلك عن طريق التدريب المستمر ، والمساعدة الفنية في مجال البحوث وتقنيات الإنتاج للكوادر العربية العاملة في المختبرات القطرية.

ج- القيام بمهمة التفتيش الدوري للمختبرات العربية القطرية العاملة في مجال إنتاج اللقاحات والكواشف التشخيصية.

د- القيام بمهام ضبط الجودة الدوري للقاحات البيطرية المنتجة في المختبرات القطرية العربية، وإصدار شهادات الصلاحية للإستخدام .

هـ- بما أن اللقاحات البيطرية تعتبر من المنتجات الدوائية ، لذلك لابد من ادخالها ضمن اطر اللوائح التي تحكم تسويق الادوية. ونسبة لان هذه اللوائح لها علاقة بالمتطلبات الفنية، فان من المتوقع ضمان جودتها وفعاليتها، وعليه فسيكون من بين أدوار المختبر العربي المرجعي لانتاج اللقاحات البيطرية، القيام باصدار اللوائح والنظم العربية الموحدة، التي تحكم انتاج اللقاحات البيطرية وضبط جودتها والاشراف على ومتابعة تطبيق النظم العربية الموحدة لضبط الجودة ، في المختبرات القطرية .

الملاحق

1100

ملحق (1) قائمة بالاختبارات المعتمدة لامراض الحيوانات في التجارة العالمية

الاختبارات البديلة	الاختبارات المعتمدة	اسم المرض
CF	ELISA, VN	1- الحمى القلاعية Foot & Mouth Disease
-	CF, ELISA, VN	2- الطفح القمي الحويصلي Vesicular Stomatitis
ELISA	VN	3- الطفح الحويصلي في الخنازير Swine Vesicular Disease
VN	ELISA	4- طاعون البقرى Rinderpest
ELISA	VN	5- طاعون المجترات الصغيرة Pleuropneumonia
-	CF	6- ذات الرئة الساري Contagious Bovine pleuropneumonia
VN	-	7- مرض الجلد العقدي Lumpy Skin Disease
HI ELISA PRN	-	8- حمى الوادي المتصدع Rift Valley Fever
VN	-	9- جدري الضأن وجدري الماعز Sheep pox & goat pox
VN	CF ELISA	10- طاعون الخيل African Horse Sickness
IFA	ELISA	11- حمى الخنازير الأفريقية African Swine Fever
AGID, HI	ELISA, VN	12- انفلونزا الطيور Highly Pathogenic Avian Influenza
HI	-	13- النيوكاسل Newcastle Disease
MAT	-	14- داء البريميات Leptospirosis
FA, VN	-	15- المصع Rabies
CF, DTH, ELISA	-	16- نظير السل Paratuberculosis
-	IFA	17- داء الريكتسيا Heartwater
-	BBAT, CF ELISA	18- الاجهاض المعدي Brucellosis
-	Tuberculin test	19- السل البقري Bovine Tuberculosis
-	AGID ELISA	20- سرطان الابقار المستوطن Enzootic Bovine Leukosis
-	VN, ELISA	21- التهاب الانف والقصبه الهوائية في الابقار Infectious Bovine Rhinotracheitis
Mucus agg.	عزل الطفيل	22- داء المشعرات Trichonosis
CF, Agg	-	23- داء الانابلازما في الابقار Anaplasmosis
ELISA, IFA	-	24- داء البابيزيا في الابقار Babesiosis
-	عزل الطفيل IFA	25- داء الثيريا في الابقار Theileriosis
عزل البكتريا	-	26- التسمم الدموي Haemorrhagic Septicaemia
-	-	27- مرض جنون البقري Bovine Spongiform Encephalopathy
Brucellin test	BBAT, CF	28- داء البروسيللا في الضأن والماعز Caprine and Ovine brucellosis
ELISA	AGID	29- التهاب المفاصل والدماغ في الماعز Caprine Arthritis Encephalitis

الاختبارات البديلة	الاختبارات المعتمدة	اسم المرض
عزل مسبب المرض CF	CF	30- ذات الرئة الصارية في الماعز Contagious Caprine Pleuropneumonia
-	-	31- داء المتشثرات في الضأن Ovine chlamydiosis
IFA, ELISA	عزل مسبب المرض	32- التهاب الرحم المعدى في الخيول Contagious Equine Metritis
HI CF PRN	CF	33- داء المنقبات في الخيول Dourine
-	-	34- التهاب الدماغ والنخاع في الخيول Equine Encephalomyelitis
HI	AGID	35- انيميا الخيول Equine Infectious Anaemia
-	-	36- انفلونزا الخيول Equine Influenza
VN	CF, IFA	37- بيريلازما الخيول Equine Piroplasmosis
-	-	38- التهاب الانف والرئة في الخيول Equine Rhinopneumonitis
-	Mallein test CF	39- الرغام Glanders
-	VIV عزل مسبب المرض	40- التهاب المفاصل الفيروسي في الخيول Viral arthritis
-	عزل مسبب المرض	41- الجرب Mange
ELISA	عزل مسبب المرض	42- داء الشرينات Trichinellosis
VIV ELISA	-	43- التهاب المعدة والأمعاء Transmissible Gastroenteritis
AGID	-	44- الجيمبرو Gumboro
AGID	-	45- المارك Marek's Disease
Agg.	-	46- داء المفطورات في الطيور Avian Mycoplasmosis
CF	-	47- داء المتشثرات في الطيور Avian Chlamydiosis
عزل مسبب المرض Agg	-	48- تيفود الطيور والبللورم Fowl Typhoid & Pullorum disease
VN, HI, ELISA	-	49- التهاب الشعب الهوائية Infectious Bronchitis
AGID ELISA	-	50- التهاب الحنجرة والرغامى Infectious laryngotracheitis
عزل مسبب المرض Tuberculin test	-	51- سل الطيور Avian Tuberculosis
AGID CF, IFA	-	52- الورم المخاطي Myxoma
عزل مسبب المرض	-	53- التلاريميا Tularemia
عزل مسبب المرض	-	54- الليشمانيا Leishmaniasis
VN, IFA	-	55- الحمى النزلية الخبيثة Malignant Cabarral Fever
CF	-	56- الحمى القريية Q Fever
عزل مسبب المرض	-	57- داء السلمونيلات Salmonellosis
IFA	عزل مسبب المرض	58- الاسهال الفيروسي في الابقار Bovine Virus Diarrhoea
-	عزل مسبب المرض	59- داء المنقبات Trypanosomiasis

المراجع العربية

May 1914

المراجع العربية

- 1- المنظمة العربية للتنمية الزراعية، دراسة الجدوي الاقتصادية والفنية لاقامة مختبر أقليمي لتشخيص الامراض الفيروسية وإمكانية انشاء مختبر لانتاج اللقاحات البيطرية في دول مجلس التعاون الخليجي، الخرطوم، السودان، 1985
- 2- المنظمة العربية للتنمية الزراعية، الدورة التدريبية حول مكافحة الامراض السارية والمعدية في الابقار والاغنام في الوطن العربي، الخرطوم، السودان، 1985
- 3- المنظمة العربية للتنمية الزراعية، دراسة الجدوي الفنية والاقتصادية لاقامة مشروع لانتاج الادوية واللقاحات والعقاقير البيطرية في الوطن العربي، المجلد الثالث مشروع إنتاج اللقاحات البيطرية في دول المغرب العربي، الخرطوم، السودان، 1988 .
- 4- المنظمة العربية للتنمية الزراعية، التقارير القطرية - دراسة الجدوي الفنية والاقتصادية لانشاء مختبر لانتاج اللقاحات البيطرية في الوطن العربي، الخرطوم، السودان، 1996 .
- 5- المنظمة العربية للتنمية الزراعية، التقارير القطرية - دراسة حول التقانات الحديثة المستخدمة على المستوى العالمي في مجال انتاج اللقاحات البيطرية وإمكانات إستخدامها في الدول العربية، الخرطوم، السودان ، 1997 .

المراجع الانجليزية

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

المراجع الانجليزية

- 1- Ali B. El Hag (1972). Production of tissue culture attenuated rinderpest vaccine in the Sudan - Sud. J. Vet. Res & Anim Husb. 12 No. 2 90-98.
- 2- Adams G. (ed.) (1990). Advances in Brucellosis Research. Texas A & M. University Press, College Station USA.
- 3- Anon (1984). Ticks and Tick - borne disease Control. A practical field manual vol III. Rome Italy.
- 4- Babiker S.H. (1996). Production of veterinary vaccines in the Sudan. Berlin Munch Tierarztl Wschr 109 8-9.
- 5- Bittle J.L, Houghton R.A, Alexander H., Shinnick. T.M, Sutcliffe J.G, Lerner R.A, Rolands D.J and Brown F. (1982). Protection against foot and mouth disease by immunization with chemically synthesized Peptide predicted from the viral nucleotide sequence. Nature 298 : 30-33.
- 6- Blancou J, Kieny M.P., Lathe R, Lecocq J.P, Pastoret P.P, Soulebot J.P and Desmettre P. (1986), Oral vaccination of fox against rabies using a live recombinant vaccinia virus. Nature, 322 : 373-375.
- 7- Boyle D.B and Heine H.G (1993). Recombinant fowlpox virus vaccine for poultry. Immunol. Cell Biol . 71 , 391-397.
- 8- Bradford M.M (1976). A rapid and sensitive method for quantitation of microgram quantities of protein, utilizing the principal of protein - dye binding - Anal . Biochem. 72, 248-254.
- 9- Cadoz M., Strady A., Meigner B., Taylor J., Tartaglia J., Paoletti E. and Plotkin S. (1992). Immunization with canarypox virus expressing the rabies glycoprotein . Lancet 339 : 1429-1432.

- 10-Choi K.H, Mahaswaan S.K. and Felica LJ (1989). Characterization of outer membrane proteins enriched extract from *P. multocida* isolated from turkey . Am. J. Vet. Res. 50 : 676-682.
- 11-Clements J.D, Lyon F.L, Lowe K.L, Farrad A.L and Elmorshidy S. (1986). Oral immunization of mice with attenuated *Salmonella enteritidis* a recombinant plasmid with codes for production of the B. subunit of heat - labile *E. coli* enterotoxin Inf. Immun. 53 : 685-692.
- 12-Curtiss R. III (1986). Genetic analysis of *Streptococcus mutans* virulence and prospects for anticaries vaccine. J. Dent. Res. 65 : 1034-1045.
- 13-Daleel EE and Lindley EP. (1970). Contagious bovine pleuropneumonia (CBPP) a comparison of three culture vaccines - Sud. J. Vet. Sci & Anim - Husb. 11, 1, 34.
- 14-Dreesman G.R, and Kennedy R.C, (1985). Anti-idiotypic antibodies - implication of internal image - based vaccines for infectious diseases J.Inf. Dis. 151 . 1761 - 765.
- 15-EC. (1991 b) . General requirements for the production and control of inactivated mammalian bacterial and viral vaccines for veterinary use. ref/11/3181/91 EN.
- 16-Ec (1991a). General requirements for the production and control of live mammalian bacterial and viral vaccines for veterinary use. ref/11/3182/91 EN.
- 17-El Beshir, S.M. (1993). Production of vaccines against haemorrhagic septicaemia (HS) with Gottingen bioreactor technology using local Sudanese *Pasteurella multocida* strain B and E. Ph. D. Thesis university of Goettingen, Germany.
- 18-European Pharmacopoeia (1997). Chapters 2 and 5, 3rd edition - Council of Europe, Strasbourg, France ISBN 92-871-2990-8.

- 19-FAO vaccine manual (1997). The production and quality control of veterinary vaccines for use in developing countries. FAO. Animal production and Health series, No. 35 FAO Rome, Italy .
- 20-FAO (1993). Report of FAO expert: Consultation on quality control of veterinary vaccines in developing countries. ISBN 92-5-103398-6.
- 21-Fenner F. (1985). Vaccination its birth, death and resurrection. Eighth Burnet lecture of the Australian Academy of Science 1985, Aust J. Exp. Biol. Med. Sci. 63 : 607-622.
- 22- Fogel and Sypherd (1981). Extraction and isolation of individual ribosomal proteins from Escherichia coli. J. Bact. 96 : 358-365.
- 23- Fynan EF, Webster R.G., Fuller D.H., Hanes JR Santoro J.C., and Robinson HL (1993). DNA vaccines: Protective immunization by parental mucosal and gene gun inoculations - PNAS 90 : 11478-11482.
- 24- Gerhardt. P. et al (ed.) (1981). Manual of methods of general bacteriology - Am - Soc. Microbiol. Washington DC USA.
- 25- Hoisleth S.K. and Stocker BA (1981). Aromatic dependent Salmonella typhimurium are nonvirulent and effective as live vaccines. Nature 291 : 238-239.
- 26-Kheir S.A.M (1992). Immune response to Newcastle disease vaccine (Komarov Strain) given in drinking water - Sud. J. Vet - Sc. Anim. Husb. Vol. 31 (1) 20-24.
- 27-Kitching R.P, Hammond J.M and Talyor JM (1986). A single vaccine for the control of capripox infection in sheep and goats. Res. Vet. Sci. 42 : 53-60.
- 28-Litamoi J, Palya N.J, Sylla D. and Rweyemammu M.M. (1994). Quality control testing of contagious bovine pleuropneumonia CBPP live attenuated vaccine - Standard

- operating procedures Addis Ababa PANVAC.
- 29-Lowry O.M, Rosenbrough N.J, Farr A.L and Rondell R.J. (1951) Protein measurement with Folin phenol reagent. J. Biol. Chem. 193. 265-275.
 - 30-LU Y-S , Lai W.C, Pakes S.P. and Stephanu C. (1991). Outer membrane of *P. multocida* 3 : A Protects rabbits against homologous challenge. Inf. Immun. 59 : 4517-45-23.
 - 31-Mackett M. and Smith G.L. (1986). Vaccinia virus expression vectors. J. Gen. Virol 67 : 2067-2082.
 - 32-Mackett M., Yilma T., Rose J.K and Moss. B. (1983) Vaccinia virus recombinants . expression of VSV genes and protective immunization of mice and cattle. Science 227 : 433-435.
 - 33- Manual for Bacterial Antigen Production (1994) H. Bohnel (ed.) University of Gottingen, Germany.
 - 34-Maskell D. , Liew FY, Sweeney K., Dongan K. and Horaneche C.E (1988) Attenuated *Salmonella typhimurium* as live oral vaccines and carrier for delivering antigens to the secretory immune system. In vaccines, new approaches to immunization, developing vaccines against parasitic bacterial and viral diseases - Gold Spring Harbor 213-217.
 - 35-Mayfield C., Bricker B., Gofrey H. etal (1988). The Cloning expression and nucleotide sequence of a gene for an immunogenic *Brucella abortus* protein. Gene 63 : 1-9.
 - 36-Mekeand J.B and Knox D.P. (1997). Multicellular parasite vaccines - In FAO vaccine manual, the production and qualilty control of veterinary vaccines for use in developing countries : 91 - 111.
 - 37-Mebus. C.A. (1991) . The role of molecular biology in quality control of veterinary vaccines and biologicals. FAO animal production and Health Paper 116 , 323-3250.

- 38-Mohamed G., Hoffman D. , Babiker S. H, Elwali AA. and Seifert HSH (1989). Production of anthrax live spore vaccine by the fermentor in the Sudan. Proceed . Inter. Symp. on Develop. of Anim. Resources in the Sudan : 493-500.
- 39-Morein B., Sundquist B., Hoglund S., Dalsgaard K. and Osterhaus A. (1984). ISCOM, A novel Structure for antigenic presentation of membrane proteins from enveloped viruses. Nature 308 (5958) : 457-460.
- 40-Musisi F.L, Lawrence J.A, Quiroga J.C, Kamwendo S.P and Malika J.(1991). Protozoal and Rickettsial vaccines with special reference to quality control of veterinary vaccines in developing Countries FAO Production and Health papers 116 : 173-184.
- 41- OIE manual of Standards for diagnostic tests and vaccines 3rd. ed. (1996). ISBN 92 - 044-423-1.
- 42-PANVAC (1993). Standard Operating Procedures. Adis Ababa FAO/Pan African Rinderpest Campaign/Pan African Veterinary Vaccine Centre.
- 43-Osterhaus A., Weijer K., Uytdehaag F., Jarrett O., Sunquist B and Morein B. (1985). Induction of protective immune response in cats by vaccination with feline leukemia virus. Scand. J. Immunol. 135 : 591-596.
- 44-Roth H.J., Gay CG. (1996) Specific safety requirements for products derived from biotechnology . Text book on Veterinary Vaccinology. Pastoret P.P., Blancou J., Vannier P. and Verschuerence C. ed. El Seviens Science Publishers B. V. Amsterdam The Netherlands.
- 45-Ruppercht C.E, Hanlon C.A, Niegoda M., Buchanan , J.R, Diehl D. and Koprowski H. (1993). Recombinant rabies vaccines. Efficacy assessment in free ranging animals. Onderstepoort. J. Vet. Res. 60 : 463-468.

- 46-Schnaitman C.A (1981). Cell fractionation . In manual of methods for general bacteriology Gerhard P. (ed.). Am. Soc. Microbiol. NY, Washington, D.C., USA.
- 47-Simons K.R., Morton R.J, Mosier DA, Fulton R.W and Confer AW (1989). Comparison of the P. haemolytica A.I. envelope proteins obtained by two cell disruption methods. J.Clin. Microbiol . 27 : 664-667.
- 48-Smith LD and Heffron F. (1987). Transposon Tn 5 mutagenesis of Brucella abortus. Inf. Immun. 55 : 2774-2776.
- 49-Stewards M.W. and Howard CR (1987). Synthetic peptides : A next generation of vaccines ? Immunol. Today 8 : 51-58.
- 50-Taylor J., Tartaglia J., Riviere M. , Duret C., Languet B., Chappuis G. and Paoletti E (1994). Applications of canary pox (ALVAC) vectors in human and veterinary vaccination. Dev. Biol. Stand. 82 : 131-135.
- 51- Terpestra C. (1990). FAO consultancy on East coast fever vaccine production quality control. Project GCP. RAF/247/NET.
- 52-Tizard I (1987) Veterinary Immunology (an introduction) W.B. Saunders Company philadelphia USA.
- 53-US Code of Federal Regulations (1995). Title 9 parts 1-199. US printing office Washington DC USA.
- 54-US Public Health Service Centre for Disease Control and National Institutes of Health (1993). Biosafety in microbiological and Biomedical Laboratories 3rd. ed. HHS Publication No (CDC) 93-83 95 ISS Department of Health Washington DC USA.
- 55-de Vos AJ, Pipano E, Musisi and Jorgensen WK (1997) - Protozool and Rickettsial vaccines. Vaccine manual FAO.: 75-89.

- 56-Walker P.D (1992). Bacterial vaccines old and new veterinary and medical - Vaccine 10 : 977-986.
- 57-Yilma T. (1994). Genetically engineered vaccines for animal viral diseases J. Am. Vet. Med. Assoc. 204 : 1606-1615.

فريق الدراسة

فريق الدراسة

أ- خبراء من خارج المنظمة :

- الدكتور صبحي أحمد محمد خير
باحث بالمعمل المركزي للقاحات البيطرية - سوريا - عضواً
الخرطوم/السودان

- الدكتور صلاح حسن بابكر
أمين الشئون العلمية بجامعة الامام المهدي - عضواً
كوستي/السودان

ب- خبراء من داخل المنظمة :

- الدكتور وحيد على مجاهد
مدير إدارة الدراسات والبحوث
- الدكتور الحاج عطيه الحبيب
خبير بإدارة الدراسات والبحوث
- رئيساً للفريق
- عضواً

Summary

Summary

Recent advances in genetic engineering and molecular biology have made it possible to produce vaccines for both human and animals. The accumulation of basic and applied knowledge in this field is growing faster. Accordingly, the Arab Organisation for Agricultural Development (AOAD) has launched this initiative to study the possibility of application of biotechnology processes in the production of veterinary vaccines.

The study consists of five chapters, covering more or less the basic information about the conventional vaccine production methodologies. The new generation of vaccine technologies, quality control norms and standards for veterinary vaccines, were crucially studied, in addition to reviewing the present situation of veterinary vaccines production in Arab countries, and the technical and environmental factors which limit the introduction and application of the new technologies for veterinary vaccine production in the region.

Chapter one, covers the conventional methodologies of veterinary vaccine production at the level of vaccine producing Arab countries, and at the international level. This chapter includes full description of methods used for propagation and production of vaccine seeds, and methods and techniques used in the production of bacterial, viral and parasitic vaccines. A full description is made for the techniques used in propagation, culturing and quality testing of vaccines. For bacterial vaccines, it is clear that conventional production methods, such as flask system and fermentor or bioreactor technologies are the most widely used processes in bacterial vaccine production. The study also covers the current techniques and methodologies used for production of viral vaccines. The procedures include the use of cell or tissue culture or

embryonating eggs inoculation, in production of both live and inactivated viral vaccines . In addition, a reasonable information about the materials, chemical compounds and adjuvants is stated. The study briefly outlined the procedures used for production of the major livestock tickborn protozoal vaccines, with a special reference to infection and treatment procedures for immunization.

The study shows that, there is no technical gap, as for the procedures used in vaccine production in both the vaccine producing Arab countries, and other developed countries, as most vaccine producing laboratories in Arab countries are currently using the fermentor technology in bacterial vaccine production, and cell or tissue culture, or embryonating eggs in viral vaccine production, although there is some differences in the details of the techniques.

Chapter two covers the biotechnology procedures and their application in the field of veterinary vaccine production. The study briefly outlined the procedures and technologies used in the production of biotechnology derived vaccines. Such vaccines include bacterial, viral, protozoal and multicellular parasitic subunit vaccines, in addition to recombinant vaccines, gene deletion vaccines, and the use of viral vectors. Also the study shows that, little information is available at present, about the use of the biotechnology procedures or processes in production of veterinary vaccines in Arab countries. Also no information is available about the production of subunit viral vaccines. However, in case of bacterial vaccines, except for toxoids, no other vaccines are produced by the use of such technologies in Arab countries.

Chapter three, briefly outlined the procedures and methods used in filling , lyophilization, storage and quality control of veterinary vaccines.

The study detailed the procedures and techniques used in vaccine producing laboratories, as concerned with filling and

lyophilization of vaccines , the requirements of such processes and storage of the final product. The study dealt with the general requirements of quality control and good manufacturing practices (GMP), to satisfy the Quality Assurance system (QA). In addition, a list of documented standards and publications in this concern are mentioned. The study also detailed the required quality control tests for both bacterial and viral vaccines during production protocols, including the master seed production, in process control and batch control stages. Also an outline of quality control tests applied to protozoal vaccines before and after production is detailed. The study shows that there is no differences between the vaccine producing laboratories in the Arab countries in the applied methods and techniques used for filling and lyophilization.

As concerned with the quality control tests for vaccines, the study shows that, non of the vaccine producing Arab countries have its own protocols for quality controls. However, all these countries follow and apply the international standards of quality control tests for vaccines. Therefore there is an urgent need to implement the Quality Assurance system (QA), which governs the construction of the laboratories, internal safety systems and application of the standard operating procedures (SOP) for vaccine production. There is also a need for pooling of knowledge and experience from all vaccine producing laboratories in the Arab countries, which could provide common protocols and hence improve the standards in general.

Chapter four, reviewed the current situation of the veterinary vaccine production in Arab countries. The study shows that there are different bacterial and viral vaccines produced in vaccine producing laboratories operating in the Arab countries, and there are various production methods coupled with differences in the applied quality control tests. Despite the existance of such differences, there is a strong

inclination to modernize the vaccine operating procedures and protocols applied in these laboratories.

Also from country reports, it is clear that some Arab countries prefer importation of its own needs of veterinary vaccines from abroad.

In chapter five the study dealt with the current situation of animal resources in Arab countries. It shows that there is an increase in the number of domestic animals. This increase is positively reflected in the increased demand for veterinary vaccines. The study screened the current situation of veterinary vaccines production in Arab countries, particularly the technologies used in production and use of biotechnology methodologies in the improvement of vaccine production.

The study reviewed the technical and environmental factors which define the most applicable biotechnology processes and methodologies for vaccine production in Arab countries. For introduction and transfer of such technologies to Arab countries, there is a need to work at two levels: First to improve the level of the operating vaccine production laboratories, and to improve their efficiency to satisfy the Good Manufacturing Practices (GMP), or to apply the standards of the Quality Assurance systems (QA). Secondly, to work for establishment of an Arab Reference Laboratory for veterinary vaccine production. Such a laboratory will be concerned with research, for improvement of veterinary vaccine production through the use of biotechnology methodologies, by transferring of such processes from the advanced countries, and selection of the best and most suitable technologies for Arab countries in the field of veterinary vaccine production.

This laboratory will have the authority to inspect the current operating vaccine production laboratories, with regard to the building facilities, and application of quality control tests applied to vaccines produced, and licensing the biological

products produced in these laboratories. In addition, one of the main goals of the reference laboratory is training of the personnel, currently involved in vaccine production, production of vaccine inputs, to cover the qualitative and quantitative deficits in the Arab Region in particular.

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1100 EAST 58TH STREET
CHICAGO, ILL. 60637
U.S.A.
1968

UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS
54 EAST 57TH STREET
NEW YORK, N.Y. 10022
U.S.A.